

CATÁLOGO DE MATERIALES



SELLADORES

Creamos Soluciones Permanentes

www.caliser.com.ar





CALISER
MATERIALES SUSTENTABLES



FIRESEAL PMS-770

(Silicona resistente al fuego)

RESUMEN:

Es una silicona especialmente formulada para su uso en aplicaciones contra incendios y puede mantener sus propiedades en años, incluso su resistencia al fuego durante 4 horas.

CARACTERISTICAS:

- Resistente al fuego hasta 4 horas
- No necesita primer para adherir en casi todos los materiales de construcción, incluso, porosos y no porosos.
- Es apto para su uso en hormigón, piedra y metales sensibles.
- Alta capacidad de movimiento hasta el 25%
- No causa corrosión en las superficies.
- Alta resistencia a las condiciones climáticas y rayos UV
- Es aplicable en superficies metales sensibles y alcalinas como hormigón, ladrillo.

APLICACIONES

- Se aplica juntas de expansión o de conexión estirada en paredes y pisos del compartimento contra incendios
- Penetraciones de tuberías, cables compartimento contra incendios en paredes y pisos.
- Todas las aplicaciones donde se necesita protección contra incendios.

VALORES

- Densidad: 1,26 gr/lt
- Clase de fuego (DIN 4102): B1
- Viscosidad: 340 gr/min.
- Secado al tacto: 40-50 min.
- Velocidad de curado: 2 mm/día
- Pérdida de volumen: <5%
- Dureza (Shore A) : 21
- Elongación > 800%
- Elasticidad: <80%
- Temperatura de aplicación: entre 5°C- 40°C

Vida útil: 12 meses

Embalaje: 280 ml

Color: Blanco (Se puede fabricar en cualquier color que requiere en los pedidos grandes)



www.caliser.com.ar



ventas@caliser.com.ar



(+54) 9 11 6195 9518



(+90) 534 583 16 27

ProMast[®]
■ insulates ■ seals ■ bonds



Código de producto: 280ml: 80970 600ml: 81970

PU 970

Sellador de poliuretano de bajo módulo (BM)

Descripción: Sellador mono componente a base de poliuretano de bajo módulo (BM), ideal para juntas de dilatación estáticas y dinámicas en elementos de construcción.

Áreas de aplicación:

- Dentro y afuera
- Juntas de expansión horizontales y verticales
- Ampliación de techos y terrazas y ángulos de parapeto
- Detalles de las intersecciones de los elementos prefabricados
- Entre paneles de pared prefabricados
- Como sellador en juntas de carpintería de PVC, madera, metal, aluminio y plástico.

Características del producto:

- Fácil de aplicar y su superficie se puede alisar
- Tiene altas propiedades de estiramiento y vuelve a su forma original.
- Tiene elasticidad y fuerza de unión perfectas y permanentes
- Tolera pequeños movimientos de edificios gracias a su bajo módulo
- Cura con humedad en el aire.
- Se puede repintar
- Se vuelve impermeable cuando cura
- Resistente al envejecimiento
- No se comba, tiene propiedades tixotrópicas

Consumo: Varía según el ancho de la junta.

Acondicionamiento:

600 ml de salchichas de aluminio
Cartuchos de plástico de 280 ml



Yapı Kimyasalları



Código del producto: 80910

AS 910

Sellador acrílico

Descripción: Sellador mono componente multiusos a base de dispersión acrílica con aditivo de silicona. Resistente a las condiciones exteriores. Es un sellador económico e ideal para juntas estáticas en edificios.

Áreas de aplicación:

- Dentro y fuera
- Instalación de ventanas, carpintería de madera o PVC
- Sellar los marcos de las ventanas
- Zócalos.

Características del producto:

- Un componente, fácil de aplicar
- Se puede utilizar en todas las superficies porosas (ladrillo, hormigón, madera)
- No contiene disolventes ni isocianatos, inodoro
- Se puede pintar cuando está seco
- Resistente a los rayos UV
- A base de agua, fácil de limpiar.

Consumo:

Varía según la superficie de aplicación.

La relación de ancho y profundidad recomendada del material de relleno es 2: 1.

Acondicionamiento:

Cartuchos de plástico crudo de 500 g



Código de producto: 310ml: 80934 / 600ml: 81934

CONSTRUCCIÓN SS 934

Sellador de silicona neutra para la construcción

Descripción: Sellador de alta calidad, monocomponente, 100% silicona, neutro, sin disolventes, que se endurece con la humedad del aire. Se puede utilizar en áreas interiores y exteriores del edificio.

Áreas de aplicación:

- Dentro y fuera
- Todo tipo de juntas de fachada de aluminio
- Como material de sellado en juntas de construcción.
- Baños y cocinas, en las juntas de cabina de ducha, bañera, lavabo, fregadero, etc.
- Montaje de vidrio, combinación de vidrio, aluminio y superficies vidriadas
- Sellar los marcos de las ventanas
- Aislamiento de cámaras frigoríficas
- Para sellar y rellenar huecos en puertas y ventana
 - Todo tipo de aplicaciones de juntas gracias a sus características neutras.

Características del producto:

- Un componente, fácil de aplicar
 - No contiene solvente, duradero. No se encoge, se dobla ni se despeg
 - Resistente a los rayos UV, no se agrieta ni amarillea, no se encoge. Se puede utilizar al aire libre
 - Tolera pequeños movimientos y protege sus propiedades de sellado en juntas, gracias a su alta capacidad de adhesión
 - Muy elástico, se puede estirar más de 5 veces su longitud y vuelve a su forma original sin deformarse
 - No se ve afectado por las condiciones climáticas después de una hora de curado.
- Resistente a la abrasión
- Previene la formación de moho y hongos
 - Protege su elasticidad incluso a baja y alta temperatura (-40 ° C y + 150 ° C) una vez endurecido
 - Resistente a detergentes, agentes limpiadores y soluciones químicas diluidas.
 - Ni dañino ni tóxico. Inodoro.

Consumo:

Ancho de sellado mm	Profundidad de sellado mm	Consumo ml (por 1 ml)	Consumo brillante g(por 1 ml)	Consumo mate g(por 1 ml)
6	6	36	36,72	48,60
10	10	100	102	135
20	12	240	244,80	324

Acondicionamiento:

Cartuchos de plástico de 310 ml (neto)
600 ml de salchichas de aluminio



CALISER

MATERIALES SUSTENTABLES



POLIMERA MS 925

Sellador polimérico MS (BM)

Descripción:

Masilla de construcción híbrida elástica, monocomponente, de bajo módulo (BM), a base de polímeros MS, que no contiene disolventes ni isocianatos.

Áreas de aplicación:

- Dentro y fuera
- Todas las juntas de expansión interiores y exteriores de edificios de gran altura
- Todo tipo de juntas de fachada
- Canaletas e intersecciones de construcción para impermeabilización
- Baños y cocinas, en las juntas de la cabina de ducha, la bañera, el lavabo, el fregadero, etc.
- Combinaciones de vidrio, cerámica, azulejos y superficies vidriadas
- Combinaciones de metal, aluminio, madera y vidrio
- Juntas en acero inoxidable, galvanizadas o negras
- Rejuntado de materiales naturales como mármol, piedra natural y granito
- Detalles de intersecciones de elementos prefabricados
- Sellar ventanas, puertas y techos.

Características del producto:

- Monocomponente, fácil de aplicar
- Muy elástico, se puede estirar más de 5 veces su longitud y recupera su forma original sin deformarse
- Resistente a los rayos UV, no se agrieta ni amarillea. Se puede usar al aire libre
- Tolera pequeños movimientos y protege sus propiedades aislantes en las juntas, gracias a sus altas propiedades de adherencia y su bajo módulo (BM)



www.caliser.com.ar



ventas@caliser.com.ar



[\(+54\) 9 11 6195 9518](tel:+5491161959518)



[\(+90\) 534 583 16 27](tel:+905345831627)



CALISER

MATERIALES SUSTENTABLES

- No derrama aceite sobre materiales de construcción como mármol, piedra natural, granito
- No pierde volumen ni masa una vez curado
- No provoca burbujas cuando se aplica sobre superficies mojadas
- Duradero porque no contiene disolventes ni isocianatos. No se encoge, se hunde ni se pela.
- Se puede pintar encima con pinturas a base de agua y otros tipos de pinturas
- Previene la formación de moho y hongos
- Endurece de forma neutra, su olor no molesta
- Se adhiere perfectamente a muchas superficies sin imprimación
- Protege su elasticidad incluso a bajas y altas temperaturas (-40°C y +80°C) una vez curado

Consumo:

Ancho de junta mm	Profundidad de junta mm	consumo ml (por 1 ml)	consumo g (por 1 ml)
6	6	36	45
10	10	100	125
20	12	240	300

Acondicionamiento:

600ml Salchichas De Aluminio
Cartuchos de plástico de 290ml

<https://fixa.com.tr/fr/?/produits/mastics-polym-res-ms/polymera-ms-925-63>



www.caliser.com.ar



(+54) 9 11 6195 9518



ventas@caliser.com.ar

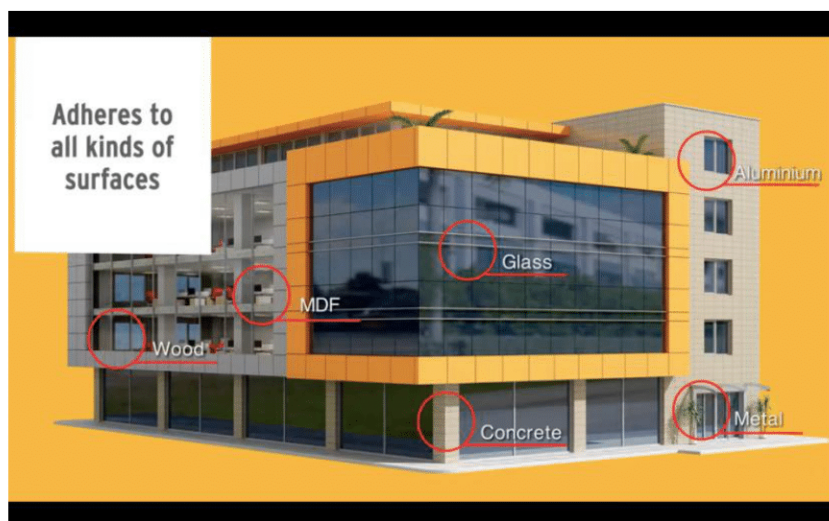


(+90) 534 583 16 27



CALISER

MATERIALES SUSTENTABLES



POLYMER[®]MS 940

MS Sellador a base de polímeros (HM)

Descripción:

Masilla de construcción híbrida elástica a base de polímero MS, monocomponente, de alto módulo (HM), que no contiene disolventes ni isocianatos. Desarrollado como adhesivo y sellador para el montaje de cubiertas, fachadas, paneles sándwich, contenedores, madera, metal, elementos estructurales compuestos y prefabricados

Áreas de Aplicación:

- Interior y exterior
- Combinaciones de juntas horizontales, verticales y juntas de dilatación
- Ampliaciones de cubiertas y terrazas, y esquinas de parapetos
- Para absorber vibraciones en detalles de intersección y juntas de cabinas y carrocerías de contenedores, cabinas de camiones, etc.
- Detalles de intersección de elementos prefabricados
- Montaje y aislamiento de paneles sándwich en cubiertas y fachadas
- Baños y cocinas, en juntas de cabina de ducha, bañera, lavabo, fregadero, etc.
- Combinaciones de vidrio, cerámica, azulejos y superficies de vidrio
- Combinaciones de metal, aluminio, madera y vidrio
- Juntas en acero inoxidable, galvanizado o negro
- Juntas de materiales naturales como mármol, piedra natural y granito
- Juntas y sellado de madera, metal, PVC, hormigón, aglomerado mezclado con cemento y varios botas compuestas, construcciones e intersecciones de contenedores.

Características del producto:

- Monocomponente, de fácil aplicación



www.caliser.com.ar



ventas@caliser.com.ar



[\(+54\) 9 11 6195 9518](tel:+5491161959518)



[\(+90\) 534 583 16 27](tel:+905345831627)



CALISER

MATERIALES SUSTENTABLES

- Muy elástico, se puede estirar más de 5 veces su longitud y recupera su forma original sin deformarse
- Resistente a los rayos UV, no se agrieta ni amarillea. Se puede usar en exteriores
- Tolera pequeños movimientos y protege sus propiedades aislantes en las juntas, gracias a su gran propiedad de adherencia y su alto módulo (HM)
- No sangra el aceite en materiales de construcción como mármol, piedra natural, granito
- No pierde volumen o masa una vez endurecido
- No forma burbujas tras aplicaciones sobre superficies húmedas
- Duradero ya que no contiene disolventes ni isocianatos. No encoge, descuelga ni pela
- Se puede repintar con pinturas al agua y otro tipo de pinturas
- Evita la formación de moho y hongos
- Endurece de forma neutra, su olor no molesta
- Se adhiere perfectamente a multitud de superficies sin necesidad de imprimación
- Protege su elasticidad incluso a bajas y altas temperaturas (-40°C y +80°C) una vez endurecido

Consumo:

Ancho de junta mm	Profundidad de junta mm	consumo ml (por 1 ml)	consumo g (por 1 ml)
6	6	36	45
10	10	100	125
20	12	240	300

Acondicionamiento:

600ml Salchichas De Aluminio
Cartuchos de plástico de 290ml

<https://fixa.com.tr/fr/?/produits/mastics-polym-res-ms/polymera-ms-925-63>



www.caliser.com.ar



(+54) 9 11 6195 9518



ventas@caliser.com.ar



(+90) 534 583 16 27





POLYUREA JH 1080

1 - DESCRIPCIÓN

POLYUREA JH 1080 es una autonivelante, 100% sólida, flexible, de dos componentes, relación volumétrica 1: 1, junta de poliurea de curado rápido y relleno de grietas. El producto ha sido formulado para un desarrollo rápido de resistencia y una durabilidad excepcional, lo que lo hace especialmente adecuado para rellenar grietas aleatorias y juntas de control para aplicaciones de pisos industriales, que reciben tráfico pesado de vehículos. Se recomienda para la reparación de grietas, donde el tiempo y la temperatura son consideraciones serias.

2- PROPIEDADES

- Tiempo de fraguado y servicio muy rápido que el sellador de PU.
- Relleno de juntas y reparación de grietas en poco tiempo.
- Contenido 100% sólido
- Libre de COV, inodoro
- Alta flexibilidad
- Excelente resistencia a las condiciones climáticas.
- Resistente a productos químicos y alta temperatura.

3. - APPLICATION AREAS

Reparación de grietas de concreto y relleno de juntas en las áreas.;

- Pistas de aeropuertos
- Techos y terrazas
- Estacionamientos y garajes
- Instalaciones industriales
- Pisos de almacén
- Instalaciones de fabricación
- Instalaciones de embotellado y enlatado
- Instalaciones de procesamiento de alimentos
- Instalación de almacenamiento en fríos

4. -PROCEDIMIENTO DE PREPARACIÓN Y APLICACIÓN DE SUPERFICIE

Preparación de la superficie: Retire todo el polvo, escombros, aceite y cualquier otra contaminación del área o junta a reparar / llenar. La superficie debe estar completamente seca antes de usar el sellador. La humedad y los sustratos con alta humedad provocarán un curado extenso del sellador en un período de tiempo muy corto. Esto puede causar un exceso de burbujas y espuma dentro del sellador. Si es necesario, use una imprimación adecuada para la preparación de la superficie. El concreto nuevo debe curarse al menos 28 días.

Cartucho establecido: Poliurea JH 1080 se aplica con cartuchos dobles y debe usarse en combinación con un mezclador estático especial con una pistola dispensadora manual o neumática (se ajusta demasiado rápido para permitir la mezcla manual). Ambos componentes del cartucho deben llevarse a una temperatura de procesamiento de aproximadamente 20 ° C, que debe mantenerse en un rango constante. Antes de usar, agite o esponje los cartuchos con mucho cuidado durante

aproximadamente 3 minutos, luego coloque el cartucho en posición vertical durante 5 minutos para permitir que las burbujas de aire suban a la parte superior del cartucho. Retire la tapa de plástico y el tapón de la parte superior del cartucho. Conecte la batidora, asegúrese de que esté asentada correctamente. Mientras prepara el cartucho para dispensar, manténgalo en posición vertical para evitar que el material se escape del cartucho. Inserte el cartucho en el dispensador. Sostenga el dispensador en un ángulo de 45 ° y aplique presión lentamente al dispensador, moviendo el producto hacia arriba a través de la boquilla hasta que llegue a la punta, luego dispense un golpe de material en un recipiente desechable hasta que ambos materiales fluyan uniformemente del cartucho.

Aplicación: Coloque la boquilla mezcladora directamente sobre el área de grietas, juntas o reparación. Dispense el material directamente desde la boquilla de mezcla estática en las juntas hasta que se llene todo el vacío con tirones suaves y completos del gatillo. El proceso de dispensación debe realizarse completa y rápidamente evitando roturas, ya que el material puede reaccionar inmediatamente en el mezclador estático y luego se bloquea la descarga. Mantenga un flujo constante de material para eliminar la superposición, ya que esto puede causar burbujas dentro del material. Las articulaciones deben estar ligeramente sobrellenadas y rasuradas para facilitar una apariencia suave. Deje reposar durante aproximadamente 45 minutos, luego use un raspador para afeitar el exceso de material desde la parte superior. Si tiene alguna dificultad para dispensar el producto, reemplace la batidora por una nueva. Nunca transfiera un mezclador usado a un cartucho nuevo. Permita que el material cure completamente antes de someter el área reparada a cualquier tipo de tráfico.

Limpiar: Limpie todas las herramientas y equipos inmediatamente con xileno, tolueno o MEK. Siga las recomendaciones de seguridad del fabricante al usar cualquier solvente. Los materiales curados solo se pueden eliminar mecánicamente.

Limitaciones:

- Para obtener mejores resultados, los materiales deben mantenerse entre 18 y 30 ° C (65 y 86 ° F).
- No continúe con la aplicación si la humedad relativa atmosférica es > 85%
- Tenga cuidado con la condensación; el sustrato debe estar al menos 3 ° C por encima del punto de rocío para reducir el riesgo de condensación.
- Antes de la aplicación, confirme el contenido de humedad del sustrato, la humedad relativa del aire y el punto de rocío.
- Solo para uso horizontal.
- No adelgazar Los solventes pueden prevenir la cura adecuada
- Este producto es aromático, por lo tanto, como con todos los aromáticos, durante un período de tiempo se producirá un cambio de color si se expone a los rayos UV. Esto no causará ningún efecto negativo en las propiedades físicas del producto.



5- EMBALAJE

Cartucho doble de 600 ml lado a lado: 300 ml (componente iso) y 300 ml (componente amina) 2x 20 l (kits de 10 galones) disponibles bajo pedido

6. - ALMACENAMIENTO Y VIDA ÚTIL

Almacene el producto en un lugar ventilado, lejos de la exposición directa a la luz solar. Mantenga los cartuchos entre 15 y 25 ° C por razones de calidad. La vida útil del empaque original sin abrir es de doce meses a partir de la fecha de fabricación.

7. - COLOR

El color estándar es el gris concreto. Colores personalizados disponibles a pedido .

8. - LA SEGURIDAD

Contiene isocianato MDI. Evitar respirar los vapores. Evitar el contacto con la piel y los ojos. Tome precauciones durante la aplicación. Use ropa protectora adecuada, guantes y protección para los ojos / la cara. Se recomienda una ventilación adecuada del área de trabajo. Consulte la SDS para más información.

9. -PROPIEDADES TECNICAS

Propiedades de los componentes

	UNIDAD	METODO	ISO COMPONENTE (A)	AMINE COMPONENTE (B)
Densidad (25 ° C)	gr/cm ³	ASTM D 1217	1,09-1,13	1,00-1,02
Viscosidad (25 ° C)	mPa.s	ASTM D 4878	900-1000	400-600
Vida útil	months	-----	12 meses	12 meses

Propiedades físicas

	METODO	DATOS
Estructura química		A: MDI Prepolymer B: AmineResin
Contenido de VOC (%)	ASTM D1259	0
Contenido solido (%)	ASTM D2697	100
Tiempo de gel (min)	--	1-1,5
Tiempo libre de adherencia (min)	--	3-5

Cobertura teórica por galón									
Profundidad de la junta		Ancho de la junta		Ancho de la junta		Ancho de la junta		Ancho de la junta	
inch	mm	1/2 " (12,7 mm)		3/4 " (19 mm)		1 " (25,4 mm)		1 ½ " (38 mm)	
1/8"	3,17	308 ft	94 m	206 ft	63 m	154 ft	47	103 ft	31,5 m
1/4"	6,35	154 ft	47 m	103 ft	31,5 m	77 ft	23,5	51,5 ft	16 m
1/2"	12,7	77 ft	23,5 m	51,5 ft	16 m	38 ft	11,6	26 ft	8 m
1"	25,4	38 ft	11,8 m	26 ft	8 m	19 ft	5,8	13 ft	4 m

Cobertura teórica por cartucho de 600 ml.									
Profundidad de la junta		Ancho de la junta		Ancho de la junta		Ancho de la junta		Ancho de la junta	
inch	mm	1/2 " (12,7 mm)		3/4 " (19 mm)		1 " (25,4 mm)		1 ½ " (38 mm)	
1/8"	3,17	53 ft	16 m	36 ft	11 m	26,5 ft	8 m	18 ft	5,5 m
1/4"	6,35	26,5 ft	8 m	18 ft	5,5 m	13 ft	4 m	9 ft	2,7 m
1/2"	12,7	13 ft	4 m	9 ft	2,7 m	6,5 ft	2 m	4,5 ft	1,4 m
1"	25,4	6,5 ft	2 m	4,5 ft	1,4 m	3,3 ft	1 m	2,3 ft	0,7 m

10.- CÁLCULO DE COBERTURA CONJUNTA

Nota: El cuadro anterior es solo una guía teórica. Las coberturas y los rendimientos mostrados no incluyen provisiones por pérdida o desperdicio y variaciones en las condiciones de trabajo. Cada usuario debe establecer sus propios factores de pérdida de experiencia.



CALISER

Tiempo de recubrimiento (hr)	--	0-12(sin pretratamiento)
Tiempo de curado posterior (h)	--	24
Densidad (gr/cm³)	ASTM D792	0,99-1,03
Resistencia a la tracción (MPa)	ASTM D638	≥ 9
Alargamiento a la rotura (%)	ASTM D638	≥200
Dureza (Shore A)	ASTM D2240	85-88
Fuerza de extracción (N / mm²)	ASTM D 4541	Hormigón: ≥2 Acero: ≥5

ExperSeal PU 40

Sellador y adhesivo a base de poliuretano, de Módulo Alto (HM)

Descripción del Producto

Es un sellador a base de poliuretano, de alto módulo (HM) y adhesivo de curado rápido para fines de sellado.

Ventajas

- Fácil de aplicar.
- Curado rápido.
- Alta resistencia química.
- Estructura elástica permanente.
- No derramables.
- Proporciona una excelente adherencia a muchos materiales de construcción.
- Resistente a las condiciones climáticas y a los rayos UV.
- Se puede pintar encima.

Áreas de Aplicación

Se utiliza con fines de sellado y unión.:

- Interior y exterior,
- Aplicaciones de sellado y unión de materiales de construcción,
- En aplicaciones generales de montaje y sellado de elementos de construcción de hormigón, planchas de hormigón, madera, metal, PVC, etc,
- Aplicaciones en tejados y terrazas, conductos de ventilación y canaletas de lluvia,
- Montaje y sellado de paneles sándwich de cubierta y fachada,
- Aplicaciones de fabricación de carrocerías, contenedores, furgonetas, etc.

Opciones de Color

- Colores estándar: Blanco, Gris, Negro

Opciones de Embalaje

- Cartucho de 280ml
- Paquete de salchicha de 600 ml

Especificaciones Técnicas

Estructura Química	Pasta a base de poliuretano
Temperatura de Aplicación	(+5)°C - (+35)°C
Temperatura de Servicio	(-30)°C - (+90)°C
Densidad	1,25 ± 0,05 g/cm ³
Tiempo de formación de la piel	~30 minutos
Tiempo de curado completo	3-4 mm/24 horas
Dureza Shore A	40 (±5)
Alargamiento a Rotura	>480%
Recuperación Elástica	>80%
%100 Módulo	0,40 N/mm ²



- El tono de color del sellador puede cambiar después de una exposición prolongada a los rayos UV.

Almacenamiento y Vida útil

- Debe almacenarse en posición vertical en un lugar seco y fresco entre +10 C y +30 C. Si se cumplen estas condiciones, la vida útil es de 12 meses a partir de la fecha de producción.

Precauciones de Seguridad

Contiene trazas de productos químicos volátiles. Se debe proporcionar una ventilación adecuada cuando se utiliza en interiores. Se debe evitar el contacto prolongado con el sellador húmedo ya que puede causar sensibilización de la piel. Para obtener información detallada, consulte la ficha de datos de seguridad del producto.

Responsabilidad de Producto

Güven Madencilik İnş. San. y tic. A.Ş., sólo es responsable de la calidad de los productos de la marca EXPERAS. Todos los datos presentados son el resultado de estudios prácticos y científicos. El fabricante no se hace responsable excepto por el uso de los productos correctos en áreas y condiciones apropiadas.

Notas Legales

La información y recomendaciones para el uso de los productos de la marca EXPERAS se proporcionan de buena fe con base en conocimientos técnicos y experiencia, siempre que se mantengan y manipulen en condiciones normales y de acuerdo con las recomendaciones. Al igual que los productos, los ámbitos de uso y las superficies pueden variar ampliamente. Es necesario asegurarse de que se apliquen los productos correctos de la marca EXPERAS en las superficies adecuadas y en las condiciones adecuadas. Además, se deben seguir estrictamente todas las informaciones e instrucciones relativas a factores comerciales y conformidad técnica. El fabricante no se hace responsable de los daños y problemas que puedan ocurrir si no se cumplen. El aplicador/usuario está obligado a realizar las comprobaciones pertinentes para garantizar estos datos. Las especificaciones de los productos de la marca EXPERAS podrán modificarse cuando sea necesario. Deben respetarse los derechos de propiedad de terceros. Una vez confirmado el pedido, son imprescindibles todas las condiciones técnicas existentes para la venta y el transporte.

** Los datos técnicos son aproximados, basados en una temperatura del aire de 20 C y una humedad relativa del 65%.*

Preparación de la Superficie

- La superficie de aplicación debe ser sólida, limpia, seca y libre de aceite, polvo, óxido y otras sustancias que puedan impedir la adhesión.
- Si hay material sellador aplicado previamente en la superficie, debe eliminarse mediante métodos mecánicos.
- Se debe aplicar cinta adhesiva alrededor de las juntas de aplicación. La cinta adhesiva instalada debe retirarse inmediatamente después de la aplicación.
- Es posible que se requiera imprimación para aumentar la adherencia en algunas superficies; se debe dar importancia a elegir la imprimación adecuada para el propósito.

Diseño de Espacios Conjuntos

- El ancho de aplicación debe ser de al menos 2-10 mm para aplicaciones de unión.
- El ancho de aplicación debe estar entre 6 y 20 mm para aplicaciones en juntas,
- La profundidad del sellador a aplicar depende del ancho de la junta. Para anchos de junta de hasta 12 mm, la profundidad de aplicación debe ser de 6 mm. Para juntas más anchas, la aplicación debe realizarse calculando que el ancho de la junta de silicona sea 2 veces su profundidad.
- Se deben colocar varillas de soporte de polietileno con un diámetro adecuado para el ancho de la junta en la junta para evitar la adhesión del material sellador en 3 lados y para fijar la distancia.

Detalles de Aplicación

- Aplique cinta adhesiva en ambos lados de la superficie de aplicación.
- Se coloca ExperSeal PU 40 con el envoltorio de salchicha en la pistola de calafateo. El paquete se abre usando una herramienta de corte desde la parte inferior del clip de metal en la dirección donde se atornillará la boquilla y la boquilla se atornillará a la pistola de calafateo.
- Luego asegúrese de que las juntas estén llenas de sellador utilizando una pistola de calafateo con una aplicación uniforme de una vez y sin espacios.
- Antes de que el sellador se forme costra (en promedio 5 minutos después de la aplicación), alíselo con una espátula adecuada, una herramienta alisadora o un dedo.
- Limpie las áreas manchadas inmediatamente con un agente de limpieza a base de solvente o diluyente antes de dejar que se seque.
- El material curado sólo puede limpiarse mediante métodos mecánicos.
- Retire la cinta adhesiva después de la aplicación.

Advertencias

- Dado que cura con la humedad del aire, no debe usarse en ambientes sin aire.
- Se puede pintar encima, pero se debe probar la compatibilidad de la pintura antes de la aplicación.
- Hay que tener en cuenta que la pintura puede agrietarse tras los movimientos articulares.



ESPUMAS

Creamos Soluciones Permanentes

www.caliser.com.ar



kimpur

K I M T E K S P O L I Ü R E T A N



	UNIDAD	VALOR	ESTANDAR
Tiempo de agitación	Seg	4	KIMTEKS INTERNO MÉTODO
Tiempo de crema	Seg	6	KIMTEKS INTERNO MÉTODO
Tiempo de gel	Seg	11	KIMTEKS INTERNO MÉTODO
Tiempo de subida	Seg	18	KIMTEKS INTERNO MÉTODO
Densidad de subida libre	kg/m ³	35	KIMTEKS INTERNO MÉTODO

Los datos se refieren a pruebas de laboratorio realizadas con los componentes a 20 ° C, con agitador mecánico a 3000 rpm mezclado a mano. Los valores informados varían según las condiciones de procesamiento

ALMACENAMIENTO Y USO SEGURO

Los componentes de poliuretano son sensibles a la humedad. Por lo tanto, deben ser almacenados en todo momento en recipientes sellados, cerrados a temperaturas recomendadas

Se debe obtener información más detallada sobre el almacenamiento, la manipulación y el uso seguro de la hoja de datos de seguridad del material.

Temperatura de almacenamiento	°C	15-25	15-25	15-25	15-25
Duración de almacenamiento	meses	3	6	6	6

CONDICIONES DE PROCESAMIENTO

- La proporción de mezcla de los componentes debe mantenerse igual que la escrita en el formulario para lograr propiedades óptimas de espuma.
- Las temperaturas de la materia prima durante la aplicación deben estar entre 35 - 50 ° C, se puede ajustar de acuerdo con la reactividad.
- La presión de los componentes durante la aplicación puede ser de 60 a 120 bar.
- La temperatura ambiente durante la aplicación debe estar entre 5 y 40 C. El medio y el sustrato demasiado fríos afectarán la reactividad y la adhesión de manera negativa.
- La humedad relativa debe ser inferior al 85% y la velocidad del viento durante la aplicación debe ser inferior a 30 km / h.
- El grosor de cada capa aplicada debe estar entre 1 y 4 cm. Para mantener una estabilidad dimensional adecuada, no se recomienda aplicar capas mas gruesos de lo mencionado.
- Se recomienda que la distancia desde la pistola de spray al sustrato sea de aproximadamente 80 cm.
- El sistema en buenas condiciones climáticas tiene una buena adhesión a la mayoría de los materiales de construcción (hormigón, ladrillo, madera, acero). La superficie debe estar limpia y seca y, en el caso de sustratos metálicos (sin polvo ni grasa), si la adhesión no es aceptable en estas condiciones, puede ser necesario un tratamiento previo como un primer.
- Se recomienda comprobar la aptitud del sistema antes de la producción de rutina.



EXP KIMSPRAY RS 033

DESCRIPCIÓN

- Bicomponente espuma rígida de poliuretano para la aplicación en spray
- La parte polioliol contiene HFC agente de soplado para obtener mejores propiedades de aislamiento.
- Es posible cubrir la espuma aislante para áreas enormes en tiempos más cortos con espumas en aerosol.
- Permite un aislamiento de borde y esquinas que reduzcan al mínimo los puentes térmicos.
- Adecuado para muchos sustratos como el hormigón, madera, ladrillo, etc., sin necesidad de primer para adherir.

COMPONENTES

ITEM	NOMBRE DE COMPONENTE	DESCRIPCION
A	EXP KIMSPRAY RS 033	Mezcla de polioliol
B	IZOKIM RD 001	Isocianato

PROPIEDADES FÍSICAS Y QUÍMICAS DE LOS COMPONENTES

	UNIDAD	ESTANDAR	A	B
Densidad	gr/cm ³ (20°C)	ASTM D 891	1,13	1,23
Viscosidad	mPa.s (20°C)	ASTM D 4878	400	250
OH	mgKOH/g	ASTM D 4274	280	-
Contenido de NCO	%	ASTM D 5155	-	31,5

CARACTERÍSTICAS DE REACCIÓN

PROPORCIÓN DE MEZCLA DE LOS COMPONENTES		%(por volumen)
A	EXP KIMSPRAY RS 033	100
B	IZOKIM RD 001	100



EXP KIMSPRAY RS 038

DESCRIPCIÓN

- 2 componente espuma rígida de poliuretano para la aplicación por spray
- La parte polioliol contiene HFC agente de soplado para obtener mejores propiedades de aislamiento.
- Es posible cubrir la espuma aislante para áreas enormes en tiempos más cortos con espumas en aerosol.
- Permite un aislamiento de borde y esquinas que reduzcan al mínimo los puentes térmicos.
- Adecuado para muchos sustratos como el hormigón, madera, ladrillo, etc., sin necesidad de imprimación para la adhesión.

COMPONENTS

ITEM	NOMBRE DE COMPONENTE	DESCRIPCION
A	EXP KIMSPRAY RS 038	MEZCLADO POLIOL
B	IZOKIM RD 001	ISOCIANATO

PROPIEDADES FÍSICAS Y QUÍMICAS DE LOS COMPONENTES

	UNIDAD	ESTANDAR	A	B
Densidad	gr/cm ³ (20°C)	ASTM D 891	1,13	1,23
Viscosidad	mPa.s (20°C)	ASTM D 4878	400	250
OH	mgKOH/g	ASTM D 4274	260	-
Contenido de NCO	%	ASTM D 5155	-	31,5

CARACTERÍSTICAS DE REACCIÓN

PROPORCIÓN DE MEZCLA DE LOS COMPONENTES		%(por volumen)
A	EXP KIMSPRAY RS 038	100
B	IZOKIM RD 001	100

	UNIT	VALUE	STANDART
Tiempo de agitación	Seg.	4	KIMTEKS INTERNO MÉTODO
Tiempo de crema	Seg.	5	KIMTEKS INTERNO MÉTODO
Tiempo de gel	Seg.	11	KIMTEKS INTERNO MÉTODO
Tiempo de subida	Seg.	17	KIMTEKS INTERNO MÉTODO
Densidad de subida libre	kg/m ³	32	KIMTEKS INTERNO MÉTODO

Los datos se refieren a pruebas de laboratorio realizadas con los componentes a 20 ° C, con agitador mecánico a 3000 rpm mezclado a mano. Los valores informados varían según las condiciones de procesamiento



PROPIEDADES FÍSICAS

	<i>UNIDAD</i>	<i>VALOR</i>	<i>ESTANDAR</i>	<i>COMENTARIOS</i>
Densidad general	kg/m ³	40	ASTM D 1622	
Densidad central	kg/m ³	36,6	ASTM D 1622	
Fuerza compresiva	kPa	150	ASTM D 1621	vertical al aumento de espuma
Conductividad térmica	mW/mK	22,1	ASTM C 518	valores iniciales a las 24 h a 10 ° C
Contenido de celda cerrada	%	> 90	DIN EN 4590	
Cambios dimensionales	%	max 1%	DIN EN 2786	48h a -25 ° C y + 70 ° C
Inflamabilidad		B2	DIN 4102	

Los valores medidos se determinaron en muestras producidas en un laboratorio.

Dimensión de la muestra: 30 cm X 30 cm X 10 cm

CONSIDERACIONES DE SEGURIDAD

Primero, por favor contacto y pedir actualizado ficha de datos de seguridad del material (MSDS), que incluye información acerca de las propias necesidades de manejo, seguridad y desecho de los productos.

La ficha de seguridad (MSDS) debe revisarse antes de manipular y usar el material.

Durante la producción, se deben usar gafas protectoras, guantes y zapatos de seguridad. Se debe evitar el contacto químico con la piel. En caso de contacto con la piel, el área afectada debe lavarse con una gran cantidad de agua.

INFORMACIÓN DEL CONTACTO

Para obtener más información sobre los sistemas de poliuretano en caso de necesidad, póngase en contacto con

Oficina central

Adress: Emniyet Evleri Mah. Sapphire Plaza No:1/4 Kağıthane/İstanbul

Tel: + 90 (212) 809 15 50

Mail: lilianaseilhan@comenko.com



ALMACENAMIENTO Y USO SEGURO

Los componentes de poliuretano son sensibles a la humedad. Por lo tanto, deben ser almacenados en todo momento en recipientes sellados, cerrados a temperaturas recomendadas

Se debe obtener información más detallada sobre el almacenamiento, la manipulación y el uso seguro de la hoja de datos de seguridad del material.

Temperatura de almacenamiento	°C	15-25	15-25	15-25	15-25
Duración de almacenamiento	meses	3	6	6	6

CONDICIONES DE PROCESAMIENTO

- La proporción de mezcla de los componentes debe mantenerse igual que la escrita en el formulario para lograr propiedades óptimas de espuma.
- Las temperaturas de la materia prima durante la aplicación deben estar entre 35 - 50 ° C, se puede ajustar de acuerdo con la reactividad.
- La presión de los componentes durante la aplicación puede ser de 60 a 120 bar.
- La temperatura ambiente durante la aplicación debe estar entre 5 y 40 C. El medio y el sustrato demasiado fríos afectarán la reactividad y la adhesión de manera negativa.
- La humedad relativa debe ser inferior al 85% y la velocidad del viento durante la aplicación debe ser inferior a 30 km / h.
- El grosor de cada capa aplicada debe estar entre 1 y 4 cm. Para mantener una estabilidad dimensional adecuada, no se recomienda aplicar capas mas gruesas de lo mencionado.
- Se recomienda que la distancia desde la pistola de spray al sustrato sea de aproximadamente 80 cm.
- El sistema en buenas condiciones climáticas tiene una buena adhesión a la mayoría de los materiales de construcción (hormigón, ladrillo, madera, acero). La superficie debe estar limpia y seca y, en el caso de sustratos metálicos (sin polvo ni grasa), si la adhesión no es aceptable en estas condiciones, puede ser necesario un tratamiento previo como un primer.
- Se recomienda comprobar la aptitud del sistema antes de la producción de rutina.

CONSIDERACIONES DE SEGURIDAD

Primero, por favor contacto y pedir actualizada ficha de datos de seguridad del material (MSDS), que incluye información acerca de las propias necesidades de manejo, seguridad y desecho de los productos.

La MSDS debe revisarse antes de manipular y usar el material.

Durante la producción, se deben usar gafas protectoras, guantes y zapatos de seguridad. Se debe evitar el contacto químico con la piel.

En caso de contacto con la piel, el área afectada debe lavarse con una gran cantidad de agua.

INFORMACIÓN DEL CONTACTO

Para obtener más información sobre los sistemas de poliuretano en caso de necesidad, póngase en contacto con;

Oficina central Adress: Emniyet Evleri Mah. Sapphire Plaza No:1/4 Kağıthane/İstanbul

Tel: + 90 (212) 809 15 50

RIGID RC
061

DESCRIPCION

- Sistema PUR de 4 componentes para la fabricacion de paneles sándwich mediante líneas continuas de paneles
- Se recomienda utilizar HC (n-pentano) como agente de expansión
- Reformulado para fabricar paneles con revestimiento metálico con PUR como material central
- It can be used for the production of sandwich panels with thickness 30mm to 200mm

COMPONENTES

ITEM	Nombre de Componente	Descripcion
A	KIMRIGID RC 061	MEZCLA DE POLIOL
B	IZOKIM RD 001	ISOCIANATO
C	KIMRIGID CATALYST 101	PAQUETE CATALIZADOR
D	n-PENTANE	AGENTE DE SOPLADO

**PROPIEDADES
FISICA Y
QUIMICA
DE COMPONENTES**

	UNIT	STANDART	A	B	C	D
Densidad	gr/cm ³ (20°C)	ASTM D 891	1,12	1,23	0,93	0,63
Viscosidad	mPa.s (25°C)	ASTM D 4878	950	200	15	-
Numero de OH	mgKOH/g	ASTM D 4274	270	-	130	-
Contenido NCO	%	ASTM D 5155	-	31,5	-	-

**CARACTERISTICAS
DE REACCION**

RELACION DE MEZCLA DE LOS COMPONENTES		%
A	KIMRIGID RC 061	100
B	IZOKIM RD 001	140
C	KIMRIGID CATALYST 101	1,6
D	n-PENTANE	6,5

	UNIDAD	VALOR	ESTANDAR
Tiempo de mezcla	Seg.	5	KIMTEKS INTERNAL METHOD
Tiempo de crema	Seg.	11	KIMTEKS INTERNAL METHOD
Tiempo de gel	Seg.	37	KIMTEKS INTERNAL METHOD
Tiempo de subida	Seg.	72	KIMTEKS INTERNAL METHOD
Densidad de subida libre	kg/m ³	38	KIMTEKS INTERNAL METHOD

Los datos se refieren a pruebas de laboratorio realizadas con componentes a 20°C, mezclados a mano con agitador mecánico a 3000 rpm.
Los valores informados varían según las condiciones de procesamiento.

KIMRIGID RC 061



ALMACENAMIENTO Y USO SEGURO

Los componentes de poliuretano son sensibles a la humedad. Por lo tanto, deben en todo momento en recipientes sellado y cerrados a las temperaturas recomendadas. Se debe obtener información más detallada sobre el almacenamiento, la manipulación y el uso seguro de la hoja de datos de seguridad del material.

	UNIDAD	A	B	C
Temperatura de almacenamiento	°C	15-25	15-25	15-25
Vida útil	meses	6	6	6

CONDICION DE PROCESAMIENTO

- Proporción de mezcla de los componentes incluyendo;
KIMRIGID CATALYST 101
n-PENTANE
cambiará en consecuencia el grosor del panel, la velocidad de la línea, la densidad y las propiedades de la línea, etc. Las recetas para la producción de paneles con diferentes grosores pueden desarrollarse con la ayuda de un técnico.
- KIMrigid Catalyst 102 o una versión más diluida KIMrigid Catalyst 107 se puede usar para mejorar la precisión de dosificación de las bombas cuando se usan catalizadores de bajo nivel.
- Variables de temperatura en línea durante la producción deben ser como,;

Materias primas	20 - 22 °C
Ambas capas opuestas	38 - 42 °C
Doble cinturón	48 - 52 °C
- Es fundamental cumplir las condiciones de temperatura requeridas mencionadas para obtener la calidad deseada para la producción de paneles con respecto al adhesivo, la apariencia de la espuma y el curado, etc.
- Se debe proporcionar el aire necesario al cabezal de mezcla para obtener una buena calidad de mezcla
- Se recomienda comprobar la idoneidad del sistema rutinario de producción.

KIMRIGID RC 061



FORMULACION DE GUIA

Espesor	40	50	80
KIMrigid RC 061B	100	100	100
Izokim RD 001	160	160	170
KIMrigid Catalyst 101	2,5	2,3	1,8
n-Pentan	8	7,5	6,5
Densidad aplicada	40	40	40
Linea de velocidad	9	8	6
Tiempo de gel	23	25	30
Tiempo de contacto	19	20	24

Tenga en cuenta que la fórmula anterior es una receta de guía para una línea con una longitud de doble banda de 24 metros. De acuerdo con todas las variables del proceso, como presión, temperaturas, etc. Los ajustes y controles finales deben realizarse antes de la producción en masa.

PROPIEDADES FISICAS

	UNIDAD	VALOR	ESTANDAR	COMENTARIOS
Densidad general	kg/m ³	40	ASTM D 1622	
Densidad de nucleo	kg/m ³	37,1	ASTM D 1622	
Resistencia a la compresion	kPa	150	ASTM D 1621	perpendicular a la elevación de la espuma
Resistencia a la traccion	N/mm ²	0,8	ASTM D 1623	
Conductiva termica	mW/mK	21,4	ASTM C 518	valores iniciales a las 24 h
Contenido de celda cerrada	%	> 90	DIN EN 4590	
Cambio dimensional	%	max 1%	DIN EN 2786	48h a -25°C y +70°C
Infamabilidad		B2	DIN 4102-A	

Los valores medidos se determinaron en muestras producidas en un laboratorio. Dimension de la especimen: 30 cm X 30 cm X 10 cm
Mezclado por agitador mecánico a 3000 rpm.

CONSIDERACION DE SEGURIDAD

En primer lugar, comuníquese y solicite una hoja de datos de seguridad de materiales (MSDS) actualizada que incluya información sobre las necesidades de manejo, seguridad y eliminación de los productos. La MSDS debe revisarse antes de manipular y usar el material.

Durante la producción, se deben usar gafas protectoras, guantes y zapatos de seguridad. El producto químico debe evitarse del contacto con la piel. En caso de contacto con la piel, el área afectada debe lavarse con una gran cantidad de agua.

KIMRIGID RC 061



DATOS DE INFORMACION

Para más información sobre los sistemas de poliuretano en caso de necesidad por favor contacte a

OFICINA CENTRAL

Dirección: Emniyet Evleri Mah. Sapphire Plaza No:1/4 Kağıthane/İstanbul

Tel: + 90 (212) 809 15 50

Mail: lilianaseilhan@comenko.com



OBSERVACIÓN

La información proporcionada en este documento es, según nuestro leal saber y entender, precisa. Sin embargo, debido a que las condiciones de manejo uso están fuera de nuestro control y existen muchos factores que afectan la aplicación y el procesamiento de nuestro producto, no garantizamos los resultados ni asumimos ninguna responsabilidad por los daños incurridos al seguir estas sugerencias y usar nuestros productos. Recomendamos encarecidamente a los procesadores que realicen sus propias pruebas e investigaciones

KIMRIGID RD 077



Definición

- Sistema de poliuretano desarrollado para la producción de paneles de cámaras frigoríficas o paneles compuestos con el método de producción de panel discontinuo de 2 componentes.
- Puede clasificarse como material B2 según la norma DIN 4102
- En el polioli se utilizan agentes de realce respetuosos con el medio ambiente con un valor ODP bajo.

Componentes

NO	Componentes	Definición
A	KIMRIGID RD 077	POLIOL
B	IZOKIM RD 001	ISOCIANATO

Propiedad Física y Química

	Unidad	Estándar	A	B
Densidad	g/cm ³ (20°C)	ASTM D 891	1,07	1,23
Viscosidad	mPa.s (25°C)	ASTM D 4878	300	250
Numero de OH	mgKOH/g	ASTM D 4274	260	-
NCO	%	ASTM D 5155	-	31,5

Perfil de

Reacción

	Proporción de Mezcla	%
A	KIMRIGID RD 077	100
B	IZOKIM RD 001	140

	Unidad	Valor	Estándar
Tiempo de Mezcla	Seg.	7	MÉTODO INTERNO DE LABORATORIO
Tiempo de crema	Seg.	28	MÉTODO INTERNO DE LABORATORIO
Tiempo de gel	Seg.	150	MÉTODO INTERNO DE LABORATORIO
Tiempo de subida	Seg.	225	MÉTODO INTERNO DE LABORATORIO
Densidad Libre de subida	kg/m ³	34	MÉTODO INTERNO DE LABORATORIO

Los valores se obtuvieron en un ambiente de laboratorio a una temperatura de 20°C y una velocidad de batidora de 3000rpm.

Los valores dados pueden variar dependiendo de las condiciones del proceso.

KIMRIGID RD 077

Condiciones de Almacenamiento Uso Seguro

Los componentes de poliuretano son sensibles a la humedad. Por lo tanto, siempre debe almacenarse en envases cerrados a las temperaturas recomendadas. Puede encontrar información más detallada sobre el almacenamiento, el transporte y el uso Seguro en hoja de datos de seguridad.

	UNIDAD	A	B
Tiempo de almacenamiento	°C	15-25	15-25
Vida útil	mes	6	6

Condiciones de Procesos

- Las proporciones de mezcla de los materiales deben mantenerse constantes para lograr un rendimiento optimo.
- Recomendable las temperaturas de la materia prima estén entre 20-22 °C y que los valores de temperatura se mantengan constantes durante la producción
- La variabilidad en las temperaturas de la materia prima afectara los tiempos de reacción.
- La variabilidad en la temperatura ambiente y de la superficie afectará el material de la banda de rodadura y la distribución homogénea de la espuma.
- Se recomienda que la temperatura de impresión esté entre 40 - 45°C para una buena adhesión y propiedades de marcha.
- Este sistema se puede utilizar con maquinaria tanto de baja como de alta presión. Para usar con una máquina de alta presión, se recomienda que la presión de ambos componentes esté entre 140 - 150 bar.
- Se recomienda probar la idoneidad del material antes de usarlo en la producción de rutina y en masa.

Características de Espuma con Maq. Alta Presion

	Unidad	Valor	Estandar
Tiempo de crema	seg	20	Método internal de Lab.
Tiempo de gel	seg	105	Método internal de Lab.
Tiempo de contacto	seg	-	Método internal de Lab.
Densidad de subida libre	kg/m ³	28	Método internal de Lab.

Los valores se obtuvieron en el laboratorio piloto con una máquina a 20°C y 140 bar de alta presión..

Los valores dados pueden variar dependiendo de las condiciones del proceso..

KIMRIGID RD 077

Propiedades Físicas

	<i>Unidad</i>	<i>Valor</i>	<i>Estándar</i>	<i>Aclaración</i>
Densidad Total	kg/m ³	42	ASTM D 1622	
Contenido de celda cerrada	%	> 90	DIN EN 4590	
Estabilidad dimensional	%	max 1%	DIN EN 2786	48 horas a -25°C y +70°C

Los valores medidos se obtuvieron de la muestra preparada en el laboratorio.

Dimensiones de la Muestra: 30 cm X 30 cm X 10 cm

Mezclador mecánico a 300 rpm

Advertencias de Seguridad

Primero, solicite la hoja de datos de seguridad de materiales más actualizada. Puede encontrar información sobre el uso y eliminación segura del material en el formulario. Se recomienda consultar la ficha de datos de seguridad antes de utilizar el material.

Gafas de seguridad, guantes y zapatos de seguridad durante la producción. Evitarse el contacto del material químico con la piel. Posible contacto, lavarse con el abundante de agua.

Datos

Información de contacto para obtener información sobre los sistemas de poliuretano

Oficina Central

Adres: Emniyet Evleri Mah. Sapphire Plaza No:1/4 Kağıthane/İstanbul

Tel: + 90 (212) 809 15 50

Mail: lilianaseilhan@comenko.com



ADVERTENCIA

Toda la información proporcionada en este documento se basa en nuestro conocimiento y experiencia disponibles actualmente dentro de nuestra propia organización. Con este; Nuestra empresa no se hace responsable de los errores o daños que puedan ocurrir en el producto a fabricar posteriormente. Los practicantes, al hacer sus propios controles y pruebas.

Les recomendamos que utilicen nuestros productos. Los datos aquí escritos no constituyen garantía de propiedad alguna del material o de su idoneidad para fines específicos.

EXP KIMRIGID RD 097



DEFINICION

- Sistema de poliuretano desarrollado para la producción de espuma en bloque con el método de producción discontinuo de 2 componentes.
- En el polioli se utilizan agentes de realce inofensivos para el medio ambiente con un valor ODP (potencial de destrucción de ozono) bajo.

COMPONENTES

NO	COMPONENTE	DEFINICIÓN
A	EXP KIMRIGID RD 097	MEZCLA DE POLIOL
B	IZOKIM RD 001	ISOCIANATO

PROPIEDADES FÍSICAS Y QUÍMICAS DE COMPONENTES

	GRUPO	ESTANDAR	A	B
Densidad	g/cm ³ (20°C)	ASTM D 891	1,06	1,23
Viscosidad	mPa.s (25°C)	ASTM D 4878	485	250
Num. de OH	mgKOH/g	ASTM D 4274	360	-
Cont. de NCO	%	ASTM D 5155	-	31,5

PERFIL DE REACCION

	PROPORCION DE LAS MEZCLAS	%
A	EXP KIMRIGID RD 097	100
B	IZOKIM RD 001	120

	Grupo	Valor	Estándar
Tiempo de mezcla	seg	7	Método interno de Lab
Tiempo de Reaccio	Seg	42	Método interno de Lab
Tiempo de spin.	Seg	175	Método interno de Lab
Tiempo de subida	seg	270	Método interno de Lab
Densidad libre	kg/m ³	45	Método interno de Lab

Los valores se obtuvieron en un ambiente de laboratorio a una temperatura de 20°C y una velocidad de batidora de 3000rpm.

Los valores dados pueden variar dependiendo de las condiciones del proceso..

EXP KIMRIGID RD 097

**Condicionamiento
de Almacenamiento
y Uso Seguro**

Los componentes de poliuretano son sensibles a la humedad. Por lo tanto, siempre debe almacenarse en envases cerrados a las temperaturas recomendadas.

Puede obtener información más detallada sobre almacenamiento, transporte y uso seguro en la ficha de datos de seguridad.

	Grupo	A	B
Temperatura de almacenamiento	°C	15-25	15-25
Vida útil	meses	6	6

**Condiciones
de Procesos**

- Las proporciones de mezcla de los materiales deben mantenerse constantes como se indica en el formulario para lograr un rendimiento óptimo.
- Se recomienda que las temperaturas de la materia prima estén entre 20 - 22°C y que los valores de temperatura se mantengan constantes durante toda la producción.
- La variabilidad en las temperaturas de la materia prima afectará los tiempos de reacción.
- La variación de la temperatura ambiente y superficial afectará al andar del material ya la distribución homogénea de la espuma.
- Se recomienda una temperatura del molde entre 40 - 45°C para una buena distribución homogénea.
- Este sistema se puede utilizar tanto con máquinas de baja como de alta presión. Para usar con una máquina de alta presión, se recomienda que la presión de ambos componentes esté entre 140 - 150 bar.
- Se recomienda probar la idoneidad del material antes de utilizarlo en la producción rutinaria y en serie.

EXP KIMRIGID RD 097



Condicionamiento de Almacenamiento y Uso Seguro

Los componentes de poliuretano son sensibles a la humedad. Por lo tanto, siempre debe almacenarse en envases cerrados a las temperaturas recomendadas. Puede obtener información más detallada sobre almacenamiento, transporte y uso seguro en la ficha de datos de seguridad.

	Grupo	A	B
Temperatura de almacenamiento	°C	15-25	15-25
Vida útil	meses	6	6

Condiciones de Procesos

- Las proporciones de mezcla de los materiales deben mantenerse constantes como se indica en el formulario para lograr un rendimiento óptimo.
- Se recomienda que las temperaturas de la materia prima estén entre 20 - 22°C y que los valores de temperatura se mantengan constantes durante toda la producción.
- La variabilidad en las temperaturas de la materia prima afectará los tiempos de reacción.
- La variación de la temperatura ambiente y superficial afectará al andar del material ya la distribución homogénea de la espuma.
- Se recomienda una temperatura del molde entre 40 - 45°C para una buena distribución homogénea.
- Este sistema se puede utilizar tanto con máquinas de baja como de alta presión. Para usar con una máquina de alta presión, se recomienda que la presión de ambos componentes esté entre 140 - 150 bar.
- Se recomienda probar la idoneidad del material antes de utilizarlo en la producción rutinaria y en serie.

KIMRIGID RD 097



ADVERTENCIAS DE SEGURIDAD

Primero, solicite la hoja de datos de seguridad de materiales más actualizada. Puede encontrar información sobre el uso seguro y la eliminación del material en el formulario. Se recomienda consultar la ficha de datos de seguridad antes de utilizar el material.

Se deben usar gafas protectoras, guantes y zapatos de seguridad durante la producción. Debe evitarse el contacto del material químico con la piel. En caso de posible contacto, se debe lavar con abundante agua el lugar donde el material entre en contacto.

INFORMACIÓN del CONTACTO

Datos de contacto para obtener información sobre los sistemas de poliuretano

Oficina central

Adres: Emniyet Evleri Mah. Sapphire Plaza No:1/4 Kağıthane/İstanbul

Tel: + 90 (212) 809 15 50

Mail: lilianaseilhan@comenko.com



ADVERTENCIA

Toda la información proporcionada en este documento se basa en nuestro conocimiento y experiencia disponibles actualmente dentro de nuestra propia organización.

Con este; Nuestra empresa no se hace responsable de los errores o daños que puedan ocurrir en el producto a fabricar posteriormente. Recomendamos que los profesionales utilicen nuestros productos realizando sus propios controles y pruebas. Los datos aquí escritos no constituyen una garantía de las propiedades del material o su idoneidad para fines específicos. Toda la información proporcionada en este documento se basa en nuestro conocimiento y experiencia disponibles actualmente dentro de nuestra propia organización.

Con este; Nuestra empresa no se hace responsable de los errores o daños que puedan ocurrir en el producto a fabricar posteriormente. Recomendamos que los profesionales utilicen nuestros productos realizando sus propios controles y pruebas. Los datos aquí escritos no constituyen una garantía de las propiedades del material o su idoneidad para fines específicos.

KIMRIGID PIR 205



DESCRIPCION

- Sistema PIR de 5 componentes para la producción de paneles sándwich mediante líneas continuas de paneles.
- Se recomienda utilizar HC (n-pentano) como agente de expansión
- Formulado para fabricar paneles con revestimiento de metal con PIR como material central
- Se puede utilizar para la fabricación de paneles sándwich con un espesor de 30 mm a 200 mm.

COMPONENTES

ITEM	NOMBRE DEL COMPONENTE	DESCRIPCION
A	KIMRIGID PIR 205	MEZCLA DE POLIOL
B	IZOKIM RD 003	ISOCIANATO
C	KIMRIGID PIR CATALYST 100	PAQUETE DE CATALIZADOR -1
D	KIMRIGID PIR CATALYST 300	PAQUETE DE CATALIZADOR -2
E	n-PENTANE	AGENTE DE SOPLADO

PROPIEDADES FÍSICAS Y QUÍMICAS DE COMPONENTES

	UNIDAD	ESTANDAR	A	B	C	D	E
Densidad	gr/cm ³ (20°C)	ASTM D 891	1,10	1,23	0,98	1,28	0,63
Viscosidad	mPa.s (20°C)	ASTM D 4878	1500	600	30	70	-
Numero de OH	mgKOH/g	ASTM D 4274	215	-	640	980	-
Contenido de NCO	%	ASTM D 5155	-	31,5	-	-	-

CARACTERÍSTICAS DE REACCIÓN

PROPORCIÓN DE MEZCLA DE COMPONENTES		%
A	KIMRIGID PIR 205	100
B	IZOKIM RD 003	200
C	KIMRIGID PIR CATALYST 100	2
D	KIMRIGID PIR CATALYST 300	2
E	n-PENTANE	7,5

	UNIDAD	VALOR	ESTANDAR
Tiempo de mezcla	sec	6	INTERNAL METHOD
Tiempo de crema	sec	12	INTERNAL METHOD
Tiempo de gel	sec	53	INTERNAL METHOD
Tiempo de subida	sec	80	INTERNAL METHOD
Densidad de subida libre	kg/m ³	43	INTERNAL METHOD

Los datos se refieren a pruebas de laboratorio realizadas con componentes a 20°C, mezclados a mano con agitador mecánico a 3000 rpm.

Los valores informados varían según las condiciones de procesamiento.

KIMRIGID PIR 205



ALMACENAMIENTO Y USO SEGURO

Los componentes de poliuretano son sensibles a la humedad. Por lo tanto, deben almacenarse en todo momento en recipientes sellados y cerrados a las temperaturas recomendadas. Se debe obtener información más detallada sobre almacenamiento, manipulación y uso seguro en la hoja de datos de seguridad del material.

	UNIDAD	A	B	C	D	E
Temperatura de almacenamiento	°C	15-25	15-25	15-25	15-25	15-25
Vida útil	Meses	3	6	6	6	6

CONDICIONES PROCESAMIENTO

- Proporción de mezcla de los componentes incluyendo;

KIMRIGID PIR CATALYST 100

KIMRIGID PIR CATALYST 300 n-

PENTANE

cambiará en consecuencia el grosor del panel, la velocidad de la línea, la densidad y las propiedades de la línea, etc. Las recetas para la producción de paneles con diferentes grosores pueden desarrollarse con la ayuda de un técnico.

- Variables de temperatura en línea durante la producción deben ser como;

Materias primas 20 - 22 °C

Ambas capas opuestas 38 - 42 °C

Doble cinturón 60 - 65 °C

- Es fundamental cumplir las condiciones de temperatura requeridas mencionadas para obtener la calidad deseada para la producción de paneles con respecto al adhesivo, la apariencia de la espuma y el curado, etc.
- Para obtener el nivel deseado de adhesión, se sugiere usar imprimación.
- Se debe proporcionar el aire necesario al cabezal de mezcla para obtener una buena calidad de mezcla
- Se recomienda comprobar la idoneidad del sistema rutinario de producción.

KIMRIGID PIR 205



FORMULACION DE GUIA

Espesor	50	100	150
KIMrigid PIR 205	100	100	100
Izokim RD 003	200	200	230
KIMrigid PIR Cat 100	5	3	1,8
KIMrigid PIR Cat 300	2,7	2,2	2
n-Pentan	12	10	8
Densidad aplicada	42	42	42
Línea de velocidad	9	6	4
Tiempo de gel	25	30	37
Tiempo de contacto	20	23	29

Tenga en cuenta que la fórmula anterior es una receta de guía para una línea con una longitud de doble banda de 24 metros. De acuerdo con todas las variables del proceso, como presión, temperaturas, etc. Los ajustes y controles finales deben realizarse antes de la producción en masa.

PROPIEDADES FISICAS

	UNIDAD	VALOR	ESTANDAR	COMENTARIOS
Densidad general	kg/m ³	42	ASTM D 1622	
Resistencia a la compresora	kPa	135	ASTM D 1621	perpendicular a la elevación de la espuma
Resistencia a la tracción	N/mm ²	0,8	ASTM D 1623	
Conductividad termal	mW/mK	21,2	ASTM C 518	valores iniciales a las 24 h
Contenido celda cerrada	%	92,6	DIN EN 4590	
Cambios dimensional	%	max 1%	DIN EN 2786	48h a -25°C y +70°C
Inflamabilidad		B2	DIN 4102-A	

Los valores medidos se determinaron en muestras producidas en un laboratorio.

Dimensión del espécimen: 30 cm X 30 cm X 10 cm

Mezclado por agitador mecánico a 3000 rpm.

CONSIDERACIONES DE SEGURIDAD

En primer lugar, comuníquese y solicite una hoja de datos de seguridad de materiales (MSDS) actualizada que incluya información sobre las necesidades de manejo, seguridad y eliminación de los productos. La MSDS debe revisarse antes de manipular y usar el material.

Durante la producción, se deben usar gafas protectoras, guantes y zapatos de seguridad. El producto químico debe evitarse del contacto con la piel. En caso de contacto con la piel, el área afectada debe lavarse con una gran cantidad de agua.

KIMRIGID PIR 205



DATOS DE CONTACTO

Para más información sobre los sistemas de poliuretano en caso de necesidad por favor contacte a

OFICINA CENTRAL

Dirección: Emniyet Evleri Mah. Sapphire Plaza No:1/4 Kağıthane/İstanbul

Tel: + 90 (212) 809 15 50

Mail: lilianaseilhan@comenko.com



REMARK

The information provided herein is, to the best of our current knowledge and belief, accurate. However, since the conditions of handling and use are beyond our control and there are many factors effecting application and processing of our product, we make no guarantee of results, and assume no liability for damages incurred by following these suggestions and using our products. We strongly recommend processors to carry out their own tests and investigations.



2K ESPUMA DE POLIURETANO EN SPRAY

1 – DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

SISTEMA DE ESPUMA SPRAY Es una mezcla de polioles diseñado para el aislamiento de techos, paredes y suelos con la tecnología de pulverización. Espuma de poliuretano SPR 230 reacciona con P-MDI (MDI polimérico) dando una espuma con una densidad media aplicada en la clase de B2 según la norma DIN 4102. La densidad de la espuma aplicada es medio, pero puede variar de acuerdo con la cantidad de capas y su espesor, las condiciones atmosféricas y el tipo de aplicación (vertical u horizontal). Para obtener una buena adherencia de la espuma, no aplicarse en la temperatura demasiado baja y la superficie debe estar seco, libre de aceite y polvo etc. Este producto no incluye HCFC y cualquier poliol corrosivo del ozono. Incluye 365 mfc (HFC).

2 – CARACTERÍSTICAS FÍSICAS- QUÍMICOS

Parámetro	Valor	Unidad de medida	Método
Apariencia*	Líquido viscoso		MA 001 LCP
Color*	Amarillo-Marron		Visual
Viscosidad a 25 °C*	200	mPa·s	MA 041 LCP
Gravedad específica a 20°C	1.126	g/mL	MA 181 LI

* Bajo control de parámetros

3- PROPORCIÓN DE MEZCLA

Whitechem SPR 230 a 20-25 °C	100 pbv
P-MDI a 20-25 °C	100 pbv

4- PROPIEDADES DE ESPUMA

Parámetro					Método
Estabilidad Dimensional	Longitud	Altura	Espesor	Densidad kg/m ³	UNI 8069
% Var. después de 48 horas a -25°C	-0.31	-0.48	- 0.11	34.8	
% Var. después de 48 horas a +70°C 90% U.R.	-0,85	-0.63	+1.01	35.4	
Resistencia a la compresión 10% paralelo a subir	210 kPa				UNI 6350-1968
Células Cerradas Valor Correcto	95 %				
Resistencia a la Flama	B2				DIN 4102
Conductividad Térmica 10 °C	20.5 mW/mK				ASTM C 518

Prueba de Copa 20 °C

Parámetro	Valor	Unidad de medida
Tiempo de Crema	2-3	Sec.
Tiempo de Gel	6-8	Sec.
Densidad de Subida Libre	30 ± 2	kg/m ³

5- ALMACENAMIENTO

En tambores sellados a temperatura ambiente durante 6 meses.

6- RENUNCIA

Esta información y en particular, las recomendaciones relativas a la aplicación y uso final de los productos CALISER están dadas de buena fe, basadas en el conocimiento y experiencia de los productos actuales de CALISER, cuando son correctamente almacenados, manejados y aplicados en situaciones normales, de acuerdo con las recomendaciones de CALISER. En la práctica, las diferencias en los materiales, soportes y condiciones reales del lugar de aplicación, son tales que ninguna garantía en términos de comercialización o idoneidad para un propósito particular, ni obligación alguna fuera de cualquier relación legal, puede ser derivada de esta información, o de cualquier otra recomendación escrita, ni de cualquier otra sugerencia ofrecida. El usuario del producto debe probar la validez e idoneidad del producto para la aplicación y propósito propuesto. CALISER se reserva el derecho de cambiar las propiedades de sus productos. Deben observarse los derechos de propiedad de terceras partes. Todos los pedidos se aceptan de acuerdo a nuestras condiciones actuales de venta y entrega. Los usuarios siempre deben referirse a la más reciente edición de la ficha de datos locales para el producto correspondiente, copias de la cual se proporcionarán a su solicitud.

SPR 230-S

Celda cerrada, superficie lisa, espuma de poliuretano en spray rígido

1 – DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

WHITECHEM SPR 230-S es bicomponente (poliol - isocianato), sistema de espuma de poliuretano en spray rígido con estructura de celda cerrada que se aplica con máquinas de pulverización especiales de alta presión y calentadas para aislamiento térmico. Debido a su superficie lisa, el consumo de material impermeabilizante que se aplica sobre él disminuye alrededor del 25-40%.

WHITECHEM SPR 230-S contiene agentes de soplado ecológicos (HFC) que no dañan la capa de ozono (ODP = 0).

2 – COMPONENTES

Componente A: SPR 230-S Mezcla de polioles, catalizadores, retardantes de llama y agentes de expansión.

Componente B: P-MDI / RPS
Polimérico MDI

3 – CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO

- Dos componentes
- Estructura de celda cerrada
- Reacción del fuego B2 (E)
- Fácil y alta velocidad de aplicación (~ 1000 m² por día)
- Menos consumo de material de aislamiento de agua debido a la superficie, sin costuras y sin puente térmico
- Propiedades autoadhesivas en muchas superficies (hormigón, madera, metal, etc.)
- No crece insectos y hongos
- Excelente aislamiento térmico durante mucho tiempo (70-80 años)
- Alto ahorro de energía
- Permeabilidad al vapor de agua

- Excelentes propiedades mecánicas
- Bajo costo de almacenamiento y transporte.
- Aislamiento acústico parcial.

4 – ÁREAS DE APLICACIÓN

- Fundación y cortina de hormigón
- Piso
- Techo
- Pared

5 - CONDICIONES DE APLICACIÓN

- La superficie de aplicación debe estar limpia y seca, los elementos que evitan la adhesión deben limpiarse de la superficie. No lavar para limpiar la superficie.
- La temperatura recomendada de la superficie de aplicación está entre 5 ° C y 40 ° C.
- La temperatura del aire recomendada es de entre 10 ° C y 40 ° C.
- No se recomienda aplicar en clima ventoso.
- Las temperaturas recomendadas de los componentes y la configuración de la máquina son las siguientes.

Parámetros	Datos
Temperatura del componente A (mezcla de polioles)	40-45°C
Temperatura del componente B (MDI polimérico)	40-45°C
Temperatura de la manguera	35-45°C
Presión de la máquina	80-110 bar

* La configuración puede variar según las condiciones climáticas y las especificaciones de la máquina.

- Para obtener la mezcla en la proporción correcta, se deben limpiar los filtros de la máquina y se debe realizar el mantenimiento de la bomba. La relación de mezcla inadecuada de los componentes da como resultado una formación de espuma de baja calidad. Además, la relación de mezcla inadecuada causa el problema de adhesión, el aumento del consumo, el deterioro de la estructura celular y la espuma no alcanza la dureza deseada.

Proporción de mezcla	Unidad	Datos
A/B	Por volumen	100 / 100
	Por peso	100 / 109

6 – INSTRUCCIONES DE APLICACIÓN

- **SPR 230-S** se aplica en capas a la superficie para ser aislamiento térmico hasta obtener el espesor deseado. La aplicación se realiza en diferentes espesores según las condiciones climáticas regionales y las áreas de aplicación.
- El espesor de aplicación ideal para cada capa es entre 1,0 cm y 2,0 cm. Si se aplica un grosor superior a 2,0 cm, pueden producirse ampollas debido a una reacción exotérmica.
- Como la superficie es generalmente fría en la aplicación de la primera capa, la reacción es lenta y no se puede obtener el espesor deseado. Por lo tanto, la aplicación de la primera capa generalmente se aplica como una capa de imprimación. En la aplicación de la segunda capa que se aplicará, el espesor deseado se obtendrá más fácilmente porque la superficie es más cálida.
- En aplicaciones al aire libre bajo luz solar directa, el color de la espuma se vuelve más oscuro después de un período de tiempo, la superficie de la espuma se vuelve polvorienta y la espuma se vuelve más frágil. Se debe aplicar poliurea (Serie **POLIUREA**),

membrana de PU líquida (Serie **PU MEMBRANE**) o membrana acrílica (**AC MEMBRANE 600**) para proteger la espuma de los rayos UV.

7 – CONSUMO

- El consumo de material puede variar por muchas razones. Estas razones son la temperatura del aire, la temperatura de la superficie de aplicación, la configuración de la temperatura de la máquina, la proporción de mezcla, el número de capas de aplicación, etc..
- Según el espesor de la aplicación y el número de capas de aplicación, la tabla de consumo teórico es la siguiente.

Espesor de la aplicación	Consumo (kg)
3 cm	1,60 – 1,80
5 cm	2,60 – 2,90
10 cm	4,80 – 5,50

* El espesor de la capa aplicada es de entre 1,00 cm - 1,50 cm.

8 - ESPECIFICACIONES TECNICAS

Propiedades del componente

	Unidad	Componente A	Componente B
Estructura química	-	Mezcla de poliol	MDI polimérico
Apariencia física	-	Líquido	Líquido
Color	-	Amarillo	Marrón
Densidad (20°C)	gr/ml	1,13 ±0,03	1,23 ±0,03
Viscosidad (25 °C)	cps	260 ±50	220-250
Contenido NCO	%	-	30-31
Contenido OH	mgKOH/g	280-300	-

Parámetros de reacción

	Unidad	Datos
Tiempo de crema	sec.	3-5
Tiempo de gel	sec.	8-10
Encuentra tiempo libre	sec.	10-12
Densidad de subida libre	kg/m ³	30±1

* Las pruebas se realizaron a 20-22 ° C en condiciones de laboratorio.

Características del producto terminado

Nombre de Prueba	Unidad	Metodo	Datos
Densidad del núcleo de la aplicación	kg/m ³	-	> 40
Contenido de celda cerrada	%	EN 4590	≥ 90
Reacción al fuego	-	EN 13501	E
		DIN 4102	B2
Temperatura de servicio	°C	-	-30 - 100
Coefficiente de conductividad térmica	(W/m.K)	EN 12667	0,021

9 - EMBALAJE

230 kg barril azul (Componente A - Polioli)
250 kg barril rojo (Componente B – MDI Polimerico)

10 - VIDA ÚTIL Y CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO

- **SPR 230-S** componentes son sensibles a la humedad. Por esta razón, debe almacenarse en paquetes originales, sin abrir y sin daños, en una tienda que esté seca y no bajo la luz solar directa.

	Unidad	Componente A	Componente B
Vida útil	Meses	6	12
Temperatura de almacenamiento	°C	15-25	15-25

- El almacenamiento de los componentes a baja temperatura puede conducir a un aumento de la viscosidad de los componentes, lo que resulta en dificultades en la aplicación y cristalización del componente B (MDI polimérico).
- El almacenamiento de los componentes a alta temperatura provoca la evaporación del agente de expansión en el componente A (mezcla de polioli) e hinchamiento del barril. Además, cuando la bomba se coloca en el tambor, hace que el material burbujee sin control. Las tapas de los tambores completamente no consumidos deben cerrarse herméticamente para evitar la entrada de aire al barril.

11 – LIMPIEZA

- Limpie todas las herramientas y equipos de aplicación con un solvente limpiador adecuado inmediatamente después de su uso. El material endurecido y curado solo se puede limpiar por métodos mecánicos.

12 - ADVERTENCIA Y SUGERENCIAS

- Lea el formulario de MSDS cuidadosamente antes de usar el producto **SPR 230-S** o cuando se encuentre un problema y siga las instrucciones escritas
- Se debe usar equipo de protección personal y mascarilla facial completa con filtro apropiado durante la aplicación
- Debe haber suficiente circulación de aire en el área de aplicación.
- Entregue barriles vacíos a empresas autorizadas de recolección de desechos peligrosos.



WHITECHEM SND 215

1- DESCRIPCIÓN GENERAL Y APLICACIONES

WHITECHEM SND 215 está diseñado como sistemas de poliuretano de aislamiento acústico. El producto es más preferible en comparación con otros materiales debido a la aplicación por pulverización del sistema. Es una espuma de células abiertas con propiedades de absorción acústica. Es un excelente producto de poliuretano para áreas con problemas de alto nivel de sonido como; cines, discotecas, bares y salas de conferencias. El producto cumple la clase europea E según la norma de clasificación EN 13501-1. El espesor de aplicación debe ser mínimo de 8-10 cm. Perfiles de reacción aptos para sobre suelo, pared y bajo techo.

CARACTERÍSTICAS QUÍMICO-FÍSICAS

	Unidad	Mezcla de poliol	Isocianato	Método de prueba
NCO Contenido	%		30-31	ASTM D 5155
Viscosidad (25 °C)	mPa.s	350-450	220-250	ASTM D 4878
Gravedad específica (20°C)	g/ml	1,12	1,23	ASTM D 891

1- VALORES DE PRUEBA

	Proporción de peso	Relación volumétrica
Mezcla de poliol	100	100
Isocianato	110	100

	Unidad de medida	Valor
Tiempo de crema	seg.	3-4
Tiempo de gel	seg.	6-8
Encuentra tiempo libre	seg.	8-10
Densidad	kg/m ³	14-16

- Los componentes de poliuretano son sensibles a la humedad. Por lo tanto, deben almacenarse en todo momento en recipientes cerrados y sellados.
- La mezcla de poliol se debe mezclar antes de usar.



2-ALMACENAMIENTO

	Unidad	Mezcla de poliol	Isocianato
Temperatura de almacenamiento	°C	15-25	15-25
Duración	Meses	6	6

* Almacenado en tambores sellados originales en un lugar seco a las temperaturas recomendadas.

3- EMBALAJE

Mezcla de poliol: 220kg

MDI polimérico: 250kg

4-NOTA LEGAL

La información aquí presentada se proporciona de buena fe pero sin garantía. Se basa en nuestra experiencia, indica los resultados de nuestro trabajo de laboratorio y no necesariamente indica el rendimiento del producto final. No nos hacemos responsables de los resultados obtenidos con nuestros productos y de cualquier pérdida o accidente que pueda resultar de su uso. Nuestras sugerencias no lo eximen de la obligación de verificar su validez y probar nuestros productos tanto para su proceso como para su aplicación de uso final.

Todos nuestros productos se venden de acuerdo con nuestras Condiciones Generales de Venta. No ofrecemos ninguna garantía, expresa o implícita, incluida, entre otras, la comerciabilidad y la idoneidad para un propósito particular.



Resina de dos componentes, sin solvente, a base de poliuretano con reacción con agua para impermeabilización del lado negativo

CARACTERISTICAS

- contenido 100% sólido
- flexible
- aumento de volumen hasta 30 veces
- Cerrar estructura celular
- No se hidroliza
- Excelente flexibilidad y puenteo de grietas

APLICACIONES

- Grietas y dilataciones.
- Cortinas subterráneas de hormigones y techos.
- túneles
- almacenes subterráneos

INFORMACIÓN DEL PRODUCTO

Consumo (kg / m²) 0,10

Vida útil (meses) 6

Embalaje (kg / set) 27,5

PARÁMETROS DE PRUEBA

Densidad de la mezcla (g / ml) 1,1

Viscosidad (cps) 300-500

Tiempo de inicio de reacción (seg.) ~ 30

Tiempo de soplado (seg.) ~ 60



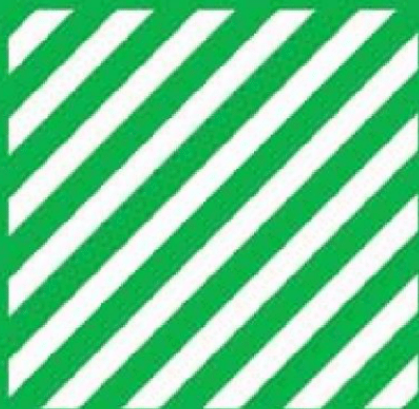
Yapı Kimyasalları



REVESTIMIENTOS

Creamos Soluciones Permanentes

www.caliser.com.ar





POLAN® 500

Nombre del producto:

Revestimiento de poliuretano y material impermeabilizante

Breve resumen:

Material de impermeabilización y recubrimiento líquido a base de solvente, monocomponente, fácil de aplicar, resistente a los rayos UV, transitable, transpirable.

Características:

- Se aplica perfectamente en todo tipo de superficies, incluso en recubrimientos más antiguos.
- Material elástico monocomponente y solvente. Fácil de aplicar Puede cubrir grietas capilares.
- Resistente a la luz solar ya que está hecho de resinas resistentes a los rayos UV.
- Proporciona sin problemas y sin juntas de impermeabilización.
- Altamente resistente al envejecimiento, ácidos diluidos, bases, sal, productos químicos, moho y condiciones climáticas. Puede mantener las propiedades iniciales durante años.
- Tiene una alta ratio de contenido sólido.
- Resistente a las raíces de las plantas.
- Debido a que es permanentemente elástico, no se observan grietas más tarde en las superficies aplicadas. Después de curar, se puede caminar
- Aplicado en materiales de poliuretano de componente uno o doble para protección.

Áreas de aplicación:

- Intemperie
- superficies tales como hormigón, piedra, placa ondulada, metal
- Como material de revestimiento en azoteas, aleros, artesas
- Impermeabilización (excepto contacto con agua potable)
- Protección de las aplicaciones de espuma de poliuretano contra la radiación UV.

**Valores:**

Apariencia: Emulsión líquida de color blanco o gris

Densidad : ~ 1.40 kg/L

Temperatura de aplicación: Entre +5°C y +30°C

Contenido sólido: ~ 90%

Resistencia al desgarro : ≥ 0.8 N/mm² (TS EN 1542)

Elongacion : > 400% 7 días (DIN 53504)

Resistencia a la tracción : 2.30 N/mm² 100% Modulus : 2.10 N/mm²

Dureza (Shore A) : 65 (7 días)

Tiempo de tráfico peatonal ligero: 16 - 24 horas (+23°C)

Temperatura de servicio: -30°C / +90°C

Consumo:

400 - 700 gr/m² en cada capa (Varía según la absorción y aspereza de la superficie.) Es recomendable un mínimo de 2 capas.

Vida útil:

Se puede almacenar durante 12 meses en un paquete sin abrir a + 15 ° C y + 25 ° C en un lugar seco, protegido de la humedad, la luz solar y las condiciones secas.

Embalaje:

Cubetas de 3 kg and 25 kg

Colores:

Tonos de gris.

**Valores:**

Apariencia: Emulsión líquida de color blanco o gris

Densidad : ~ 1.40 kg/L

Temperatura de aplicación: Entre +5°C y +30°C

Contenido sólido: ~ 90%

Resistencia al desgarro : ≥ 0.8 N/mm² (TS EN 1542)

Elongacion : > 400% 7 días (DIN 53504)

Resistencia a la tracción : 2.30 N/mm² 100% Modulus : 2.10 N/mm²

Dureza (Shore A) : 65 (7 días)

Tiempo de tráfico peatonal ligero: 16 - 24 horas (+23°C)

Temperatura de servicio: -30°C / +90°C

Consumo:

400 - 700 gr/m² en cada capa (Varía según la absorción y aspereza de la superficie.) Es recomendable un mínimo de 2 capas.

Vida útil:

Se puede almacenar durante 12 meses en un paquete sin abrir a + 15 ° C y + 25 ° C en un lugar seco, protegido de la humedad, la luz solar y las condiciones secas.

Embalaje:

Cubetas de 3 kg and 25 kg

Colores:

Tonos de gris.



AKRILAN® 600

Membrana líquida flexible resistente a los rayos UV a base de acrílico

Breve resumen:

Material impermeabilizante flexible, a base de resina acrílica (elastomérica), mono componente, resistente a los rayos UV.

Características:

- Listo para usar
- Muy elástico, incluso a bajas temperaturas.
- Se aplica fácil y rápidamente con brocha o rodillo.
- Proporciona alta adherencia
- Permeable al vapor de agua, permite que la superficie respire
- Se puede pintar con pinturas a base de agua.
- Resistente a los rayos UV.
- Se puede fabricar en varios colores bajo pedido.
- No forma articulación
- No contiene solventes, no venenosos.
- Adecuado para su uso en contacto con agua potable.

Áreas de Aplicación:

- Interior y exterior
- Superficies horizontales y verticales.
- En varias superficies como hormigón armado, galvanizado, zinc, aluminio y chapa de hierro.
- Áreas húmedas como baños y cocinas.
- Techos planos e inclinados.
- Chimeneas, canales, aleros, desagües.
- Terrazas y balcones.

**Valores:**

Apariencia: líquido de copolímero acrílico de color blanco

Densidad del líquido: ~ 1.30 kg / L

Temperatura de aplicación: entre + 5 ° C y + 35 ° C

Elongación: > 600% 14 días

Absorción capilar y permeabilidad al agua: $w < 0.1 \text{ kg} / (\text{m}^2 \cdot \text{h} \cdot 0.5)$ (EN 1062-3)

Permeabilidad de CO₂: CO₂ SD > 50 m (EN 1062-6)

Permeabilidad al vapor de agua: Clase I SD <5 (EN ISO 7783-2)

Tiempo de espera entre capas: 4 horas (+ 20 ° C)

Tiempo de uso: 5 - 7 días

Temperatura de servicio: -20 ° C / + 80 ° C

Consumo:

Para espesor de película de 1 mm 1,4 kg / m²

Techos de terraza..... 3 - 4 kg / m² Canaletas..... 2 - 4 kg / m² (Se debe aplicar como mínimo en 2 capas.

En lugares donde se necesita una mayor protección, se recomienda aplicar 3 capas).

Vida útil:

Se puede almacenar durante 12 meses en su paquete sin abrir. Revuelva bien antes de usar. Proteger contra la congelación.

Embalaje:

5 kg y 15 kg en baldes plásticos

Color:

AKRILAN 600 se produce en color blanco. Se puede producir en diferentes colores en los pedidos.

Se puede colorear con pigmentos en pasta a base de agua durante la aplicación. Se puede pintar con pinturas exteriores acrílicas a base de agua.



POLAN® 600 INVISIBLE

Nombre del producto:

Revestimiento transparente de poliuretano y material impermeabilizante

Breve resumen:

Impermeabilizante transparente, resistente a los rayos UV, mono componente, a base de poliuretano, listo para usar, elástico, transitable, a base de solvente, capa superior líquida.

Características:

- Se adhiere perfectamente en todo tipo de superficies, incluso en recubrimientos más antiguos.
- Permite la impermeabilización sin dañar y cambiar la apariencia del recubrimiento existente gracias a su transparencia. Decorativo y resistente a la abrasión del tráfico peatonal.
- Resistente a los rayos UV y no cambia el color.
- Proporciona impermeabilización sin juntas y sin juntas
- Altamente resistente al envejecimiento, ácidos diluidos, bases, sal, productos químicos, moho y condiciones climáticas.
- Puede mantener sus propiedades iniciales durante años.
- No se observan grietas después en las superficies aplicadas. Después de curar, se puede caminar.
- Resistente al agua y las heladas cuando está curado.

Áreas de aplicación:

- Intemperie
- Proporciona impermeabilización en balcones y terrazas con tráfico peatonal ligero y que están recubiertos con materiales como azulejos, cerámica, piedra natural, mármol y baldosas, sin cambiar la apariencia.
- Superficies de concreto, yesos y pisos de pavimento.
- Pavimentos industriales
- Mosaicos y mosaicos.
- Vidrio y ladrillos de vidrio.
- Metales, como hierro, acero y aluminio.
- Revestimientos de techos de CTP, PVC y policarbonato.
- Puertas y marcos de ventanas de madera como revestimiento protector y material impermeabilizante.

**Valores:**

Apariencia: líquido transparente

Densidad: ~ 1.0 kg / L

Temperatura de aplicación: entre + 5 ° C y + 30 ° C

Dureza (Shore D): 35 ± 5

Tiempo de formación de film: 80 ± 30 minutos.

Tiempo de formación de la piel: 6 - 8 horas.

Tiempo de espera entre capas: 8 - 24 horas

Tiempo de caminar sobre el material 24 horas.

Tiempo de curado completo: 7 días

Temperatura de servicio: -30 ° C / + 80 ° C

Consumo:

Aproximadamente 250 - 300 g/m² en cada capa (Varía dependiendo de la absorción y rugosidad de las superficies). Se aplican mínimo 2 capas.

Vida útil:

Se puede almacenar durante 12 meses en su envase sin abrir, entre + 15 ° C y + 25 ° C, en un ambiente seco protegido de la humedad, la luz solar y las condiciones secas.

Incluso si los paquetes abiertos están cerrados herméticamente, tiene que consumir las cubetas abiertas rápidamente ya que el producto se congelará en poco tiempo.

Embalaje:

en cubetas de 2.5 kg y 10 kg

Color:

Transparente



POLYMER® MS FLUID Membrana líquida basada en polímero MS

Nombre del producto:

MS Polymer Based Fluid Liquid Membrane

Breve resumen:

Mono componente, fluido, fácil de aplicar, materiales de revestimiento y impermeabilizante desarrollado con alta tecnología. Sin disolvente/isocianato. Se produce con la tecnología MS Polymer Hybrid y es resistente a los rayos UV.

POLYMER MS FLUID, se puede utilizar para impermeabilizar superficies grandes horizontales y verticales y es para rellenar grietas capilares hasta 3 mm.

Características:

- No contiene solventes ni isocianatos, es más ecológico.
- Se puede utilizar en contacto con el agua potable y de forma segura en interiores.
- Tiene una composición 100% elastomérica. No se encoge ya que no contiene solvente.
- Resistente a los rayos UV y se puede usar al aire libre
- Se puede adherir sin primer, pero es recomendable usar primer a superficies húmedas.
- Es respetuoso con el medio ambiente y olor muy ligero.
- Sin costuras. Fácil de aplicar a mano con brocha y rodillo. Se puede pintar sobre el producto.
- Muy flexible Puede **tender un puente sobre** las grietas hasta 3 mm, rellenar las grietas hasta 2 mm. Mantiene su elasticidad y propiedades de unión en juntas y grietas formadas debido a los movimientos de los edificios. Vuelve a su forma original perfectamente
- Protege su elasticidad incluso a bajas temperaturas, después de ser curado.

**Áreas de aplicación:**

- interior y exterior
- Impermeabilización y reparación local de superficies horizontales debido a su propiedad autonivelantes.
- Impermeabilización y reparación local de superficies verticales debido a su aplicación fácil con rodillo o brocha.
- Todo tipo de superficies minerales como hormigón, piedra, mármol, cerámica, tejas, maderas, vidrio, metales, tejas, ladrillos, paneles de cemento con virutas mixtas, hormigón a gas, etc.
- Balcones, terrazas o techos inclinados donde se requiere impermeabilización, sobre superficies de madera y metal, en intersecciones de chimeneas, ventilaciones y tragaluces.
- Tanques de agua potable, piscinas y cisternas.
- Áreas húmedas como baños y cocinas.
- Sitios debajo del nivel del suelo, como cimientos, garajes y sótanos, contra el agua no presurizada y la humedad del suelo.

Valores:

Densidad: 1.45 ± 0.05 kg/L

Temperatura de aplicación: Entre $+5^{\circ}\text{C}$ y $+35^{\circ}\text{C}$

Dureza (Shore A): 35 ± 5

Resistencia a la tracción: ≥ 2.0 MPa (EN 1542)

Elongación: $> 300\%$ (7 días)

Absorción Capilar y Permeabilidad al agua: $w < 0.1$ kg/ (m² .h0.5) (EN 1062-3); 0.018 kg/ (m² .h0.5) (TS 4045)

Tiempo de curado: 150 ± 30 minutos

Tasa de Curado: 2 mm / 24 horas

Temperatura de Servicio: -30°C / $+80^{\circ}\text{C}$

Consumo:

1.40 - 1.50 kg / m² para aproximadamente 1 mm de espesor en cada capa. (Varía según el área de aplicación, la rugosidad y la absorción de la superficie). Es recomendable aplicar al menos dos capas.

Vida útil:

Se puede almacenar durante 12 meses en su paquete sin abrir entre $+ 10^{\circ}\text{C}$ y $+ 25^{\circ}\text{C}$ en un ambiente seco protegido de la luz solar.

Embalaje:

Latas de 1 kg

Cubos de plástico de 7 kg (paquete de papel de aluminio de 7 kg)

Cubos de plástico de 14 kg (2 paquetes de aluminio de 7 kg)

Color:

Código de RAL Visc. medio. recubrimiento líquido fluido elastomérico.



POLAN® 620

Breve resumen:

Impermeabilizante líquido de bicomponente, a base de poliuretano, sin solventes.

Características:

- Seguro de usar en interiores ya que no contiene solventes.
- Fácil de aplicar con brocha o rodillo.
- Se adhiere perfectamente a todo tipo de superficies.
- No se observan grietas después en las superficies aplicadas.
- Proporciona impermeabilización sin juntas y sin juntas
- No se ve afectado por cambios de temperatura entre -30°C y $+90^{\circ}\text{C}$
- Resistente al agua salada, soluciones salinas, bases, ácidos débiles diluidos (con una acidez máxima del 10%), gasolina y aceites minerales.
- Resistente al envejecimiento.

Áreas de aplicación:

- Interior y exterior (bajo el recubrimiento)
- Superficies horizontales y verticales.
- Superficies como hormigón, piedra, madera y metal.
- Tanques de agua, cisternas, piscinas.

valores:

Apariencia: Emulsión líquida de color blanco o azul claro.

Densidad de mezcla: $\sim 1.35\text{ kg / L}$

Tasa de mezcla: 5 kg Componente A, 1 kg Componente B

Temperatura de aplicación: entre $+5^{\circ}\text{C}$ y $+30^{\circ}\text{C}$

Tiempo de uso de la mezcla: 30 - 45 minutos

Tiempo de caminar sobre el material: 24 horas ($+23^{\circ}\text{C}$)

Endurecimiento completo: 3 días

Temperatura de servicio: $-30^{\circ}\text{C} / +90^{\circ}\text{C}$

**Consumo:**

600 g/m² en cada capa (Es recomendable usar un mínimo de 2 capas).

Vida útil:

Se puede almacenar durante 6 meses en su paquete sin abrir entre + 5 ° C y + 25 ° C, en un ambiente seco protegido de la humedad, los rayos solares y las condiciones secas.

Embalaje:

Componente A: cubetas de 5 kg

Componente B: cubetas de 1 kg

Color:

AZUL GRIS

La UNIVERSITARIA Ingeniería Química Según la norma BS 6920, se informa de acuerdo con el contacto con el agua potable. Informe no: 2009.03.04.718/05

Sistemas de Pisos / Revestimientos Epoxi para Pisos Revestimiento

REPOX® 520

Revestimiento Epoxi Texturizado para Pisos

Descripción

Revestimiento de suelo tixotrópico de dos componentes a base de resinas **epoxi** con aspecto de piel de naranja (texturizado). No contiene solventes.

Áreas de aplicación

- Interior y exterior
- Aplicaciones horizontales donde se requiere una superficie antideslizante
- Como revestimiento de piso antideslizante en rampas
- Lugares expuestos al tránsito de vehículos pesados, como fábricas, almacenes y estacionamientos
- Vino, bebidas (excepto jarabe concentrado de frutas), carne, pescado e industrias alimenticias similares
- Industrias de medicamentos, colorantes, papel, acumuladores y fertilizantes
- Lavanderías, cocinas industriales y comedores
- Lugares expuestos a un tráfico pesado de peatones, como centros comerciales o terminals
- Centros de control y proceso de datos
- Hangares de mantenimiento de aviones

Ventajas

- No contiene disolvente
- Hace que el revestimiento sea antideslizante gracias a su superficie texturizada
- Resistente a productos químicos, ácidos inorgánicos y agua
- Tiene alta resistencia mecánica y a la abrasión.
- Tiene una alta dureza superficial
- Higiénica y apta para condiciones esterilizadas, no requiere mantenimiento

Consumo

450 - 600 g/m² (para 275 - 350 µ de espesor de película seca en una sola capa) (Varía según la absorción y rugosidad de la superficie y el método de aplicación).

Embalaje

Juegos de latas de 30 kg (A+B)

Propiedades técnicas

Componentes	A: Resina Epoxi, B: Endurecedor
Color	Colores RAL estándar (Excepto colores metalizados, fósforo y colores comenzando con 4000)
Tasa de mezcla	A: 25.8 kg, B: 4.2 kg
Densidad de la mezcla	1.65 ± 0.05 kg/L (20°C TS EN ISO 2811-1) (A+B)
Viscosidad	7,000 - 13,000 mPas (20°C)
Fuerza compresiva	40 - 50 N/mm ² (DIN 53504 TS 1967) 7 días
Fuerza de enlace por arranque	> 2 N/mm ² (EN 1504-2) 7 días
Alargamiento a la tracción	> 10% (DIN 53504 TS 1967) 7 días
Resistencia a la abrasión (Taber)	< 100 mg, 1000 ciclo (EN 1504-2)
Resistencia al impacto	Clase III (EN 1504-2)
Absorción capilar y permeabilidad al agua	w < 0.1 kg/(m ² · h ^{0.5}) (EN 1062-3)
Contenido sólido (mezcla)	Por peso 100%, por volumen 100%



Dureza (Shore D)	75 ± 5 (ASTM D 2240, DIN 53505)
Vida útil despues de destapar	50 - 70 minutos (23°C, 200 g, DIN 16945)
Temperatura de aplicación	Entre +10°C y +30°C
Tiempo de recogida de suciedad	60 - 90 minutos (23°C TS 4317)
Tiempo de secado al tacto	6 - 8 horas (23°C TS 4317)
Tiempo de uso	24 horas (23°C TS 4317)
Tiempo de curado completo	7 días (23°C TS 4317)

* Las instrucciones de aplicación y los datos técnicos proporcionados para los productos se obtienen de acuerdo con nuestra experiencia y las pruebas se implementan de acuerdo con los estándares internacionales, en condiciones de temperatura ambiente de 23±2°C y humedad relativa ambiental de 50%±5. Las temperaturas más altas disminuyen mientras que las temperaturas más bajas aumentan estas duraciones..

Sistemas de piso**REPOX® 560WB**

Pintura y revestimiento epoxi a base de agua

Descripción

Pintura y material de **revestimiento** a base de agua, de dos componentes, duradero y fácil de limpiar, a base de resina **epoxi**. Posee alta resistencia química y mecánica. Resistente al agua y la humedad..

Áreas de aplicación

- Interior
- En lugares higiénicos como hospitales y laboratorios
- Tanques de agua
- Industrias alimentarias
- Centros comerciales, terminales y colegios
- Fábricas, almacenes, túneles y estacionamientos
- Como pintura en paredes con superficies lisas.

Ventajas

- A base de agua, sin olor
- No contiene disolventes ni productos químicos nocivos
- Resistente al agua y la humedad (excepto la exposición continua a la humedad desde la dirección negativa)
- Mecánicamente resistente a cargas ligeras y medias
- Higiénica y adecuada para condiciones esterilizadas.
- Tiene una superficie semi opaca permanente.

Consumo

150 - 250 g/m² (para 115 - 195 μ de espesor de película seca en una sola capa) (Varía según la absorción de la superficie y el método de aplicación).

Envase

Juegos de latas de 25 kg (A+B)

Propiedades técnicas

Componentes	A: Resina epoxi, B: Endurecedor
Color	Colores RAL estándar (Excepto colores metalizados, fósforo y colores comenzando con 4000)
Tasa de mezcla	A: 15 kg, B: 10 kg
Densidad de la mezcla	1.30 $\pm$ 0.05 kg/L (20°C TS EN ISO 2811-1) (A+B)
Viscosidad	3,000 - 5,000 mPas (20°C)
Fuerza compresiva	40 - 50 N/mm ² (DIN 53504 TS 1967) 7 días
Fuerza de enlace por arranque	> 2 N/mm ² (EN 1504-2) 7 días
Alargamiento a la tracción	> 6% (DIN 53504 TS 1967) 7 días
Resistencia a la abrasión (Taber)	< 100 mg, 1000 ciclo (EN 1504-2)
Resistencia al impacto	Clase III (EN 1504-2)
Absorción capilar y permeabilidad al agua	w < 0.1 kg/(m ² · h ^{0.5}) (EN 1062-3)
Contenido sólido (mezcla)	Por peso 75 $\pm$ 4%, por volumen 66 $\pm$ 4%
Dureza (Shore D)	70 $\pm$ 5 (ASTM D 2240, DIN 53505)



Vida útil despues de destapar	60 - 90 minutos (23°C, 200 g, DIN 16945)
Temperatura de aplicación	Entre +10°C y +30°C
Tiempo de recogida de suciedad	3 - 4 horas (23°C TS 4317)
Tiempo de secado al tacto	18 - 20 horas (23°C TS 4317)
Tiempo de capa superior	Maximo 24 horas (23°C TS 4317)
Tiempo de uso	48 horas (23°C TS 4317)
Tiempo de curado completo	7 días (23°C TS 4317)

* Las instrucciones de aplicación y los datos técnicos proporcionados para los productos se obtienen de acuerdo con nuestra experiencia y las pruebas se implementan de acuerdo con los estándares internacionales, en condiciones de temperatura ambiente de 23±2°C y humedad relativa ambiental de 50%±5. Las temperaturas más altas disminuyen mientras que las temperaturas más bajas aumentan estas duraciones..



ExperProof AC 50

Material impermeabilizante líquido, monocomponente, resistente a los rayos UV y a base de resina elastomérica

Descripción del Producto

Material impermeabilizante elástico, listo para usar, a base de resina elastomérica, monocomponente, resistente a los rayos UV.

Estándares de referencia

TS EN 14891 / DMO1P Class

Ventajas

- Listo para usar.
- Fácil y rápido de aplicar
- Alta característica de unión
- Proporciona impermeabilización perfecta y sin juntas en la superficie aplicada
- Resistente a los rayos UV
- Alta elasticidad. Mantiene la elasticidad a bajas temperaturas
- Tiene la capacidad de unir grietas capilares
- Permeable al vapor de agua. Permite que el hormigón respire
- Se puede pintar con pintura base de agua
- Sin disolventes, no tóxico. Adecuado para contacto con agua potable.
- Repelente a la suciedad y fácil de limpiar
- Resistente al tráfico ligero de peatones

Áreas de aplicación

Utilizado como material impermeabilizante:

- Interior y exterior,
- En superficies horizontales y verticales,
- Superficies de base mineral, zinc, aluminio, superficies de chapa,
- Cubiertas planas e inclinadas, canalones, chimeneas y bordes de parapetos,
- Terrazas y balcones,
- En aplicaciones de impermeabilización de suelos mojados como cocina, baño etc.

Color

- Blanco

Opciones de Embalaje

- 20 kg/cubo de plástico
- 5 kg/cubo de plástico

Especificaciones técnicas

Estructura química	Resina elastomérica
Densidad	1,40 g/cm ³ (±0,1)
Fuerza de Adherencia	≥1,0 N/mm ²
Elongación de Ruptura	≥400%
Absorción Capilar al agua	≤0,1 kg/m ² h ^{0,5}
Puentea grietas (+20°C)	≥2 mm
Puentea grietas (-5°C)	≥1 mm
Tiempo de Contacto	2 horas
Tiempo de Secado	48 horas
Hora de ganar resistencia mecánica	7 días
Temperatura de servicio	(-20)°C - (+80)°C

** Todos los valores técnicos se calculan a +23°C y 55% de humedad relativa. Los cambios de temperatura y humedad modifican los valores técnicos.*

Condiciones de Superficie y Aplicación

- Si la superficie es de concreto se debe curar y el contenido de humedad del concreto no debe exceder el 4%
- No aplicar sobre superficies mojadas, con mucha humedad, congeladas o con riesgo de congelación dentro de las 24 horas, bajo la luz solar directa y en condiciones de mucho viento
- La temperatura del aire debe estar entre +10°C y +35°C durante la aplicación

Preparación de Superficie

- La superficie de aplicación debe estar seca. Se debe limpiar de polvo, suciedad, óxido, pintura, aceite y sustancias similares que reduzcan la adherencia.
- Las piezas dañadas, superficies inestables y grietas deben repararse con el producto ExperRepair adecuado.

Preparación de Mezcla

- ExperProof AC 50 está listo para usar. No se requieren aditivos ni diluyentes.
- Debe agitarse antes y durante la aplicación.

Detalles de Aplicación

- ExperProof AC 50 se aplica sobre la superficie con brocha, brocha cilíndrica o máquina de pulverización airless (spray).
- Asegúrese de que la superficie esté completamente cubierta y se forme una capa no porosa.
- Aplicar al menos dos capas. La dirección de las capas de aplicación debe ser perpendicular entre sí.
- Las esquinas y los bordes deben sujetarse aplicando ExperBrace WT 10 después de la primera capa.

- Se recomienda utilizar malla selladora ExperBrace RM 12 entre capas contra la presión del agua o en el caso de cubiertas transitables, ya que aumenta las características portantes del sistema de impermeabilización.
- El tiempo de espera entre manos es de 6 horas.

Advertencias

- No aplicar en condiciones climáticas inferiores a +5°C, superiores a +35°C, en tiempo lluvioso y/o ventoso.
- No aplicar sobre superficies mojadas, con mucha humedad, congeladas o con riesgo de congelación en 24 horas.
- No agregue agua ni ninguna otra sustancia externamente.
- Después de la aplicación se debe proteger la superficie contra el agua, lluvia, rocío, nieve, granizo, etc. hasta su total secado.
- ExperProof AC 50 no se aplica contra presión de agua direccional negativa.
- ExperProof AC 50 no es adecuado para tanques de agua, piletas de nataciones e impermeabilización de cimientos bajo presión constante de agua..

Consumo

- 1,50-2,00 kg/m² (para 1 mm de espesor)

Limpieza de Equipos

- El equipo debe limpiarse con agua y jabón inmediatamente después de su uso. El material curado se puede limpiar con disolvente.

Almacenamiento y Vida útil

- Debe conservarse en su embalaje original cerrado, en un ambiente seco y protegido de las congelaciones, entre +10°C y +30°C. Los productos no deben sobrecargarse de manera que se dañe su embalaje.
- La vida útil en condiciones de almacenamiento adecuadas es de 12 meses a partir de la fecha de producción. Dado que los productos en paquetes abiertos se congelarán en poco tiempo; no deben almacenarse nuevamente y deben consumirse.

Precauciones de Seguridad

Durante su uso se debe utilizar ropa de trabajo, guantes protectores y mascarillas de acuerdo con las normas de Salud Ocupacional y Laboral. Se debe evitar el contacto con ojos, boca y piel y se debe lavar la zona de contacto con abundante agua. En situaciones más peligrosas o en caso de ingestión del producto se debe consultar inmediatamente a un médico especialista. No se deben introducir alimentos ni bebidas en las zonas de aplicación. Mantener fuera del alcance de los niños. Para obtener información detallada, se debe consultar la Ficha de datos de seguridad (SDS).

Responsabilidad del producto

Güven Madencilik İnş. San. y tic. A.Ş., sólo es responsable de la calidad de los productos de la marca EXPERAS. Todos los datos presentados son el resultado de estudios prácticos y científicos. El fabricante no se hace responsable excepto por el uso de los productos correctos en áreas y condiciones apropiadas.

Notas legales

La información y recomendaciones para el uso de los productos de la marca EXPERAS se proporcionan de buena fe con base en conocimientos técnicos y experiencia, siempre que se mantengan y manipulen en condiciones normales y de acuerdo con las recomendaciones. Al igual que los productos, los ámbitos de uso y las superficies pueden variar ampliamente. Es necesario asegurarse de que se apliquen los productos correctos de la marca EXPERAS en las superficies adecuadas y en las condiciones adecuadas. Además, se deben seguir estrictamente todas las informaciones e instrucciones relativas a factores comerciales y conformidad técnica. El fabricante no se hace responsable de los daños y problemas que puedan ocurrir si no se cumplen. El aplicador/usuario está obligado a realizar las comprobaciones pertinentes para garantizar estos datos. Las especificaciones de los productos de la marca EXPERAS podrán modificarse cuando sea necesario. Deben respetarse los derechos de propiedad de terceros. Una vez confirmado el pedido, son imprescindibles todas las condiciones técnicas existentes para la venta y el transporte.

ExperProof PU 20

Material impermeabilizante elástico, a base de poliuretano, monocomponente, a base de disolventes, resistente a los rayos UV

Descripción del Producto

Impermeabilizante elástico, a base de poliuretano, monocomponente, de baja viscosidad, a base de disolventes y resistente a los rayos UV.

Estándares de referencia

TS EN 1504-2

Ventajas

- Baja viscosidad.
- Estructura elástica. Tiene función de puenteo de grietas.
- Valor de elongación muy alto.
- Resistente a los rayos UV.
- Resistente a los choques térmicos.
- Fácil de aplicar.
- Alta fuerza de unión.
- Fácil de limpiar.
- Proporciona impermeabilización perfecta.

Áreas de aplicación

Se utiliza como material impermeabilizante:

- Aplicaciones de impermeabilización interior y exterior,
- En superficies horizontales y verticales.,
- Impermeabilización de cubiertas planas/inclinadas, terrazas, balcones y superficies transitables,
- Impermeabilización de canalones, desagües, aleros y fondos de chimeneas.,
- Aplicaciones de impermeabilización de hormigón y bajo solera,
- Impermeabilización de tanques de agua, depósitos de agua, depósitos, tuberías y conductos de agua (excepto agua potable/dulce),
- Aplicaciones de impermeabilización bajo cerámica de suelos húmedos como baños y cocinas,
- Aplicaciones de impermeabilización de zonas húmedas en la industria alimentaria, química y farmacéutica,
- Aplicaciones de impermeabilización de zonas de producción, almacenamiento y montaje,
- Impermeabilización y protección de puentes, túneles y estructuras similares de hormigón.

Opciones de color

- Colores estándar: Blanco, Gris

**Por favor consultar por otras solicitudes de color.*

** Pueden producirse diferencias de color debido al efecto de la luz solar directa.*

Opciones de embalaje

- 25 kg/cubo metálico
- 5 kg/cubo metálico

Especificaciones técnicas

Estructura química	Resina de Poliuretano
Densidad	1,35 kg/litro ($\pm 3\%$)
Viscosidad	2.500-3.500 mPa.s
Dureza Shore A	7 días: 70-80 (ASTM D2240-05)
Fuerza de Adherencia	7 días: $>2,5 \text{ N/mm}^2$ (Concrete) (ASTM D7234)
Contenido en Sólidos	$\sim 88\%$
Elongación durante la rotura	7 días: $> 1.000 \%$ (ASTM D638)
Seco al tacto	4 horas
Tiempo de curado	7 días

** Todos los valores técnicos se calculan a $+23^{\circ}\text{C}$ y 50% de humedad relativa. Los cambios de temperatura y humedad modifican los valores técnicos..*

Condición de la superficie y de la aplicación

- Si la superficie de aplicación es hormigón, la resistencia a la compresión de la superficie debe ser de al menos 25 N/mm^2 y la fuerza de adhesión (desprendimiento) debe ser de al menos $2,0 \text{ N/mm}^2$.
- El concreto del piso debe estar curado y el contenido de humedad del concreto no debe exceder el 4%.
- La temperatura del suelo no debe ser inferior a $+8^{\circ}\text{C}$ y al menos $+3^{\circ}\text{C}$ por encima del punto de condensación.
- La temperatura del aire debe estar entre $+10^{\circ}\text{C}$ y $+30^{\circ}\text{C}$ durante la aplicación.
- La humedad relativa no debe ser superior al 80% y la temperatura de la superficie debe estar entre $+8^{\circ}\text{C}$ y $+30^{\circ}\text{C}$.
- No aplicar sobre superficies mojadas, con mucha humedad o congeladas.

Preparación de la superficie

- La superficie de aplicación debe estar seca. Se debe limpiar de polvo, suciedad, pintura, aceite y sustancias similares que reduzcan la adherencia. Se deben rellenar los huecos de los ojalas. Las superficies empapadas de aceite se deben limpiar con productos de limpieza químicos y luego se debe limpiar la superficie una vez más con un chorro de agua. Los charcos que queden en la superficie deben eliminarse con aspiradoras.
- El polvo que se forma tras la limpieza mecánica se debe barrer con ayuda de aspiradores industriales.
- Si hay dudas sobre la superficie, se debe realizar una aplicación de prueba.
- La superficie preparada debe imprimarse con el material de imprimación ExperPrime PP 20 o ExperPrime EP 10 adecuado y prepararse para la aplicación de aislamiento.

Preparación de la mezcla

- Antes de mezclar, asegúrese de que la temperatura del material esté entre +10°C y +30°C.
- El material a la temperatura adecuada se prepara para su uso mezclando a baja velocidad con la ayuda de una batidora durante un breve tiempo..
- Se debe evitar mezclar durante demasiado tiempo y a alta velocidad para minimizar la entrada de aire..
- No agregue disolvente, diluyente, etc. al material durante la aplicación..

Detalles de la aplicación

- ExperProof PU 20 se aplica homogéneamente sobre la superficie con una brocha o cepillo giratorio. Asegúrese de que la superficie esté completamente cubierta y que se forme una capa no porosa.
- La segunda capa debe aplicarse entre 12 y 36 horas después de completar la aplicación de la primera capa. Dependiendo del estado de la superficie, la tercera capa se puede aplicar de la misma forma si es necesario.
- El tiempo de espera entre manos es mínimo de 10 horas y máximo de 48 horas a +23°C. Si han transcurrido más de 48 horas, se debe raspar la superficie con papel de lija.

Advertencias

- No aplicar en condiciones climáticas inferiores a +10°C, superiores a +30°C, en tiempo lluvioso y/o ventoso. Si es necesario, se debe optimizar la humedad ambiental y la temperatura del suelo con ayuda de calentadores y secadores.
- No aplicar en las áreas donde hay contacto con agua potable o dulce.
- En caso de necesidad de calentar el área de aplicación; No se deben utilizar calentadores de gas, petróleo, parafina o combustibles fósiles similares. Sólo se deben utilizar sistemas de calefacción eléctricos que soplen aire caliente.
- El producto cuyo paquete ha sido abierto formará rápidamente una película en la superficie por efecto de la humedad. Por lo tanto, el paquete abierto debe consumirse en 1-2 horas.
- Una vez finalizada la aplicación de impermeabilización, la superficie debe protegerse del contacto directo con el agua durante al menos 48 horas.
- Los sistemas poliméricos a base de epoxi y poliuretano deben ser aplicados por aplicadores especializados.

Consumo

- 1,50-2,00 kg/m² (al menos dos capas)

** A medida que aumenta la viscosidad en condiciones de baja temperatura, el consumo también puede aumentar.*

Limpieza de equipos

- El equipo debe limpiarse con solvente inmediatamente después de su uso. El material curado sólo se puede limpiar por medios mecánicos.

Almacenamiento y Vida útil

- Debe conservarse en su embalaje original cerrado, en un ambiente seco y protegido de las heladas, entre +10°C y +30°C. Los productos no deben sobrecargarse de manera que se dañe su embalaje.
- La vida útil en condiciones de almacenamiento adecuadas es de 9 meses a partir de la fecha de producción. Los paquetes abiertos deben consumirse el mismo día.

Precauciones de seguridad

Durante su uso se debe utilizar ropa de trabajo, guantes protectores y mascarillas de acuerdo con las normas de Salud Ocupacional y Laboral. El material no curado puede tener un efecto irritante. Por lo tanto, se debe evitar el contacto con ojos, boca y piel y se debe lavar la zona de contacto con abundante agua.

En situaciones más peligrosas o en caso de ingestión del producto se debe consultar inmediatamente a un médico especialista. No se deben introducir alimentos ni bebidas en las zonas de aplicación. Mantener fuera del alcance de los niños. Para obtener información detallada, se debe consultar la Ficha de datos de seguridad (SDS).

Responsabilidad del Producto

Güven Madencilik İnş. San. y tic. A.Ş., sólo es responsable de la calidad de los productos de la marca EXPERAS. Todos los datos presentados son el resultado de estudios prácticos y científicos. El fabricante no se hace responsable excepto por el uso de los productos correctos en áreas y condiciones apropiadas.

Notas legales

La información y recomendaciones para el uso de los productos de la marca EXPERAS se proporcionan de buena fe con base en conocimientos técnicos y experiencia, siempre que se mantengan y manipulen en condiciones normales y de acuerdo con las recomendaciones. Al igual que los productos, los ámbitos de uso y las superficies pueden variar ampliamente. Es necesario asegurarse de que se apliquen los productos correctos de la marca EXPERAS en las superficies adecuadas y en las condiciones adecuadas. Además, se deben seguir estrictamente todas las informaciones e instrucciones relativas a factores comerciales y conformidad técnica. El fabricante no se hace responsable de los daños y problemas que puedan ocurrir si no se cumplen. El aplicador/usuario está obligado a realizar las comprobaciones pertinentes para garantizar estos datos. Las especificaciones de los productos de la marca EXPERAS podrán modificarse cuando sea necesario. Deben respetarse los derechos de propiedad de terceros. Una vez confirmado el pedido, son imprescindibles todas las condiciones técnicas existentes para la venta y el transporte..

ExperProof PU 21

Material impermeabilizante elástico, monocomponente, a base de agua, resistente a los rayos UV

Descripción del Producto

Impermeabilizante elástico, monocomponente, a base de poliuretano, de baja viscosidad, al agua y con alta resistencia a los rayos UV.

Estándares de referencia

TS EN 1504-2

Ventajas

- Baja viscosidad.
- Estructura elástica. Tiene función de puenteo de grietas.
- Alto valor de elongación.
- Fácil de aplicar.
- Alta resistencia a los rayos UV.
- Resistente a los choques térmicos.
- Alta fuerza de unión.
- Sin disolventes.
- Inodoro.
- Higienico.
- Fácil de limpiar.
- • Proporciona impermeabilización perfecta.

Áreas de aplicación

Se utiliza como material impermeabilizante:

- Aplicaciones de impermeabilización interior y exterior,
- En superficies horizontales y verticales,
- Impermeabilización de cubiertas planas/inclinadas, terrazas, balcones y superficies transitables,
- Impermeabilización de canalones, desagües, aleros y fondos de chimeneas.,
- Aplicaciones de impermeabilización de hormigón y bajo solera,
- Aplicaciones bajo impermeabilización cerámica de zonas húmedas como baños y cocinas,
- Aplicaciones de impermeabilización de zonas húmedas en la industria alimentaria, química y farmacéutica,
- Aplicaciones de impermeabilización de zonas de producción, almacenamiento y montaje.

Opciones de color

- Colores estándar: Blanco, Gris

** Por favor consultar para otras solicitudes de color..*

** Pueden producirse diferencias de color debido al efecto de la luz solar directa.*

Opción de embalaje

- 20 kg/cubo metálico
- 4 kg/cubo metálico

Especificaciones técnicas

Estructura química	Resina de Poliuretano
Densidad	1,10 kg/litro ($\pm$ %3)
Viscosidad	2.000-4.000 mPa.s
Dureza Shore A	7 días: 60-70 (ASTM D2240-05)
Fuerza de Adherencia	7 días: >1 N/mm ² (Concreto) (ASTM D7234)
Contenido en Sólido	~ 50%
Elongación durante la rotura	7 días: > 1.000 % (ASTM D638)
Seco al tacto	2 horas
Tiempo de Curado	7 días

** Todos los valores técnicos se calculan a +23°C y 50% de humedad relativa. Los cambios de temperatura y humedad modifican los valores técnicos.*

Condiciones de superficie y aplicación

- Si la superficie de aplicación es hormigón, la resistencia a la compresión de la superficie debe ser de al menos 25 N/mm² y la resistencia (al arranque) debe ser de al menos 2,0 N/mm².
- El concreto del piso debe estar curado y el contenido de humedad del concreto no debe exceder el 6%.
- La temperatura del suelo no debe ser inferior a +8°C y al menos +3°C por encima del punto de condensación.
- La temperatura del aire debe estar entre +10°C y +30°C durante la aplicación.
- La humedad relativa no debe ser superior al 80% y la temperatura de la superficie debe estar entre +8°C y +30°C.
- No aplicar sobre superficies mojadas, con mucha humedad o congeladas.

Preparación de la superficie

- La superficie de aplicación debe estar seca. Se debe limpiar de polvo, suciedad, pintura, aceite y sustancias similares que reduzcan la adherencia. Se deben rellenar los huecos de los ojalos. Las superficies empapadas de aceite se deben limpiar con productos de limpieza químicos y luego se debe limpiar la superficie una vez más con un chorro de agua. Los charcos que queden en la superficie deben eliminarse con aspiradoras.
- El polvo que se forma tras la limpieza mecánica se debe barrer con ayuda de aspiradores industriales.
- Si existe alguna duda sobre la superficie se debe realizar una aplicación de prueba.
- La superficie preparada debe imprimarse con el material de imprimación ExperPrime EW 13, ExperPrime PP 20 o ExperPrime EP 10 adecuado y prepararse para la aplicación de aislamiento.

Preparación de la mezcla

- Antes de mezclar, asegúrese de que la temperatura del material esté entre +10°C y +30°C.
- El material a la temperatura adecuada se prepara para su uso mezclando a baja velocidad con la ayuda de una batidora durante un tiempo corto.
- Se debe evitar mezclar durante demasiado tiempo y a alta velocidad para minimizar la entrada de aire.
- No agregue disolvente, diluyente, etc. al material durante la aplicación.

Detalles de la aplicación

- ExperProof PU 21 se aplica homogéneamente sobre la superficie con una brocha o cepillo giratorio. Asegúrese de que la superficie esté completamente cubierta y que se forme una capa no porosa.
- La segunda capa debe aplicarse entre 12 y 36 horas después de completar la aplicación de la primera capa. Dependiendo del estado de la superficie, la tercera capa se puede aplicar de la misma forma si es necesario.
- El tiempo de espera entre manos es mínimo de 10 horas y máximo de 48 horas a +23°C. Si han transcurrido más de 48 horas, se debe raspar la superficie con papel de lija.

Advertencias

- No aplicar en condiciones climáticas inferiores a +10°C, superiores a +30°C en tiempo lluvioso y/o ventoso. Si es necesario, se debe optimizar la humedad ambiental y la temperatura del suelo con ayuda de calentadores y secadores.
- Los tiempos de curado de los productos a base de resina de poliuretano modificada varían según las condiciones ambientales. La duración de la reacción química varía y también el tiempo de trabajo. Por lo tanto, se debe prestar atención a estos detalles durante la aplicación. En condiciones de baja temperatura, la reacción química se ralentiza y el tiempo de trabajo entre capas aumenta.
- El producto cuyo paquete ha sido abierto formará rápidamente una película en la superficie por efecto de la humedad. Por lo tanto, el paquete abierto debe consumirse en 1-2 horas.
- Una vez completada la aplicación del aislamiento, la superficie debe protegerse del contacto directo con el agua durante al menos 48 horas.
- Los sistemas poliméricos a base de epoxi y poliuretano deben ser aplicados por aplicadores especializados.

Consumo

- 1,50-2,00 kg/m² (al menos dos capas)

** A medida que aumenta la viscosidad en condiciones de baja temperatura, el consumo también puede aumentar.*

Limpieza de Equipos

- El equipo debe limpiarse con solvente inmediatamente después de su uso. El material curado sólo se puede limpiar por medios mecánicos.

Almacenamiento y Vida útil

- Debe conservarse en su embalaje original cerrado, en un ambiente seco y protegido de las heladas, entre +10°C y +30°C. Los productos no deben sobrecargarse de manera que se dañe su embalaje..
- La vida útil en condiciones de almacenamiento adecuadas es de 9 meses a partir de la fecha de producción. Los paquetes abiertos deben consumirse el mismo día.

Precauciones de seguridad

Durante su uso se debe utilizar ropa de trabajo, guantes protectores y mascarillas de acuerdo con las normas de Salud Ocupacional y Laboral. El material no curado puede tener un efecto irritante. Por lo tanto, se debe evitar el contacto con ojos, boca y piel y lavar la zona de contacto con abundante agua.

En situaciones más peligrosas o en caso de ingestión del producto se debe consultar inmediatamente a un médico especialista. No se deben introducir alimentos ni bebidas en las zonas de aplicación. Mantener fuera del alcance de los niños. Para obtener información detallada, se debe consultar la Ficha de datos de seguridad (SDS).

Responsabilidad de Producto

Güven Madencilik İnş. San. y tic. A.Ş., sólo es responsable de la calidad de los productos de la marca EXPERAS. Todos los datos presentados son el resultado de estudios prácticos y científicos. El fabricante no se hace responsable excepto por el uso de los productos correctos en áreas y condiciones apropiadas..

Notas Legales

La información y recomendaciones para el uso de los productos de la marca EXPERAS se proporcionan de buena fe con base en conocimientos técnicos y experiencia, siempre que se mantengan y manipulen en condiciones normales y de acuerdo con las recomendaciones. Al igual que los productos, los ámbitos de uso y las superficies pueden variar ampliamente. Es necesario asegurarse de que se apliquen los productos correctos de la marca EXPERAS en las superficies adecuadas y en las condiciones adecuadas. Además, se deben seguir estrictamente todas las informaciones e instrucciones relativas a factores comerciales y conformidad técnica. El fabricante no se hace responsable de los daños y problemas que puedan ocurrir si no se cumplen. El aplicador/usuario está obligado a realizar las comprobaciones pertinentes para garantizar estos datos. Las especificaciones de los productos de la marca EXPERAS podrán modificarse cuando sea necesario. Deben respetarse los derechos de propiedad de terceros. Una vez confirmado el pedido, son imprescindibles todas las condiciones técnicas existentes para la venta y el transporte..

ExperProof PU 22

Material impermeabilizante a base de poliuretano, de dos componentes, sin disolventes, elástico y resistente a los rayos UV

Descripción del Producto

Material impermeabilizante a base de poliuretano, de dos componentes, de baja viscosidad, sin disolventes, elástico y resistente a los rayos UV.

Estándares de referencia

TS EN 1504-2

Ventajas

- Baja viscosidad.
- Estructura elástica.
- Fácil de aplicar.
- Alta resistencia a los rayos UV.
- Alta fuerza de unión.
- Resistente a los choques térmicos.
- Sin disolventes.
- Inodoro.
- Higiénico.
- Puede usarse en tanques de agua potable, piscinas y canales de agua..
- Fácil de limpiar.
- Proporciona impermeabilización perfecta.

Áreas de aplicación

Se utiliza como material impermeabilizante:

- Aplicaciones de impermeabilización interior y exterior,
- En superficies horizontales y verticales,
- Impermeabilización de tanques de agua, depósitos de agua, depósitos, tuberías y conductos de agua,
- Aplicaciones de impermeabilización bajo cerámica de suelos húmedos como baños y cocinas,
- Impermeabilización de piscinas y piscinas ornamentales,
- Aplicaciones de impermeabilización de fondos de zonas húmedas en la industria alimentaria, química y farmacéutica,
- Aplicaciones de impermeabilización de zonas de producción, almacenamiento y montaje.

Opciones de color

- Colores estándar: Blanco, Gris, Azul

** Por favor consultar para otras solicitudes de color..*

** Pueden producirse diferencias de color debido al efecto de la luz solar directa.*

Preparación de la mezcla

- Antes de mezclar, asegúrese de que la temperatura del material esté entre +10°C y +30°C..
- Se mezcla el componente A con una batidora de baja velocidad durante un tiempo razonable hasta que quede homogéneo..
- Luego agregar el componente B al componente A y mezclar con batidora a baja velocidad hasta obtener una mezcla homogénea (aproximadamente 3 minutos).
- Para evitar posibles errores de mezcla, la mezcla final se coloca en un recipiente limpio y adecuado y se mezcla por última vez a baja velocidad durante un corto tiempo y luego se prepara para su uso.
- Se debe evitar mezclar durante demasiado tiempo y a alta velocidad para minimizar la entrada de aire.
- No agregue disolvente, diluyente, etc. a la mezcla durante la aplicación..

Detalles de la aplicación

- ExperProof PU 22 se aplica homogéneamente sobre la superficie con llana, brocha o cepillo giratorio. Asegúrese de que la superficie esté completamente cubierta y que se forme una capa no porosa.
- Se puede aplicar en una o dos capas..
- El tiempo de espera entre manos es mínimo de 10 horas y máximo de 48 horas a +23°C. Si han transcurrido más de 48 horas, se debe raspar la superficie con papel de lija..
- A una temperatura media de +23°C, el producto debe consumirse antes del tiempo de mezclado (aproximadamente 20 minutos). ExperProof PU 22 no debe permanecer en el cubo durante mucho tiempo. Si el producto mezclado entra en contacto con el aire, se acortará la vida útil de la mezcla. No se debe utilizar el producto con vida útil completa.

Advertencias

- No aplicar en condiciones climáticas inferiores a +10°C, superiores a +30°C, en tiempo lluvioso y/o ventoso. Si es necesario, se debe optimizar la humedad ambiental y la temperatura del suelo con ayuda de calentadores y secadores.
- En caso de necesidad de calentar el área de aplicación; No se deben utilizar calentadores de gas, petróleo, parafina o combustibles fósiles similares. Sólo se deben utilizar sistemas de calefacción eléctricos que soplen aire caliente.
- Los tiempos de curado de los productos a base de resina de poliuretano varían según las condiciones ambientales. La duración de la reacción química varía y también el tiempo de trabajo. Por lo tanto, se debe prestar atención a estos detalles durante la aplicación. En condiciones de baja temperatura, la reacción química se ralentiza y el tiempo de trabajo entre capas aumenta.
- Una vez completada la aplicación del aislamiento, la superficie debe protegerse del contacto directo con el agua durante al menos 48 horas.
- Los sistemas poliméricos a base de epoxi y poliuretano deben ser aplicados por aplicadores especializados.

Consumo

- 1,25-1,50 kg/m²

Opciones de embalaje

- Componente A: 25,50 kg/cubo metálico - Componente B: 4,50 kg/cubo metálico | Set (A+B): 30 kg/set
- Componente A: 5,10 kg/cubo metálico - Componente B: 0,90 kg/cubo metálico | Set (A+B): 6 kg/set

Especificaciones técnicas

Estructura química	Componente A: Resina PU-Componente B: Endurecedor PU
Densidad de la mezcla	1,45 kg/litro ($\pm 3\%$)
Viscosidad	Mezcla: 2.000-3.000 mPa.s
Dureza Shore A	7 días: 80-90 (ASTM D2240-05)
Fuerza de Adherencia	7 días: $>2,5 \text{ N/mm}^2$ (Concreto) (ASTM D7234)
Contenido en Sólidos	$\sim 100\%$
Resistencia a la Compresión	28 días: $>10 \text{ N/mm}^2$ (ASTM D695-10)
Resistencia a la Abrasión	7 días: $<35 \text{ mg}$ (CS 10/1000/1000) (ASTM D4060-14)
Elongación de Ruptura	7 días: $> 150\%$ (ASTM D638)
Duración del uso después de mezclar	30-50 minutes
Tiempo de curado completo	7 días

** Todos los valores técnicos se calculan a $+23^{\circ}\text{C}$ y 50% de humedad relativa. Los cambios de temperatura y humedad modifican los valores técnicos.*

Condiciones de superficie y aplicación

- Si la superficie de aplicación es hormigón, la resistencia a la compresión de la superficie debe ser de al menos 25 N/mm^2 y la resistencia (al arranque) debe ser de al menos $2,0 \text{ N/mm}^2$.
- El concreto del piso debe estar curado y el contenido de humedad del concreto no debe exceder 4%.
- La temperatura del suelo no debe ser inferior a $+8^{\circ}\text{C}$ y al menos $+3^{\circ}\text{C}$ por encima del punto de condensación.
- La temperatura del aire debe estar entre $+10^{\circ}\text{C}$ y $+30^{\circ}\text{C}$ durante la aplicación.
- La humedad relativa no debe ser superior al 80% y la temperatura de la superficie debe estar entre $+8^{\circ}\text{C}$ y $+30^{\circ}\text{C}$.
- No aplicar sobre superficies mojadas, con mucha humedad o congeladas.

Preparación de la superficie

- La superficie de aplicación debe estar seca. Se debe limpiar de polvo, suciedad, pintura, aceite y sustancias similares que reduzcan la adherencia. Se deben rellenar los huecos de los ojales. Las superficies empapadas de aceite se deben limpiar con productos de limpieza químicos y luego se debe limpiar la superficie una vez más con un chorro de agua. Los charcos que queden en la superficie deben eliminarse con aspiradoras.
- La superficie limpia debe prepararse con un método de granallado mecánico adecuado, como esmerilado, chorro de arena o lijado, y debe obtenerse una superficie rugosa. El polvo que se forma tras la limpieza mecánica se debe barrer con ayuda de aspiradores industriales.
- Si hay dudas sobre la superficie, se debe realizar una aplicación de prueba.
- La superficie preparada debe imprimarse con el material de imprimación ExperPrime PP 20 o ExperPrime EP 10 adecuado y prepararse para la aplicación de aislamiento.

** A medida que aumenta la viscosidad en condiciones de baja temperatura, el consumo también puede aumentar.*

Limpieza de equipos

- El equipo debe limpiarse con solvente inmediatamente después de su uso. El material curado sólo se puede limpiar por medios mecánicos.

Almacenamiento y Vida útil

- Debe conservarse en su embalaje original cerrado, en un ambiente seco y protegido de las heladas, entre +10°C y +30°C. Los productos no deben sobrecargarse de manera que se dañe su embalaje.
- La vida útil en condiciones de almacenamiento adecuadas es de 9 meses a partir de la fecha de producción. Los productos en paquetes abiertos deben almacenarse en condiciones de almacenamiento adecuadas y consumirse en el plazo máximo de 1 día.

Precauciones de seguridad

Durante su uso se debe utilizar ropa de trabajo, guantes protectores y mascarillas de acuerdo con las normas de Salud Ocupacional y Laboral. El material no curado puede tener un efecto irritante. Por lo tanto, se debe evitar el contacto con ojos, boca y piel y lavar la zona de contacto con abundante agua.

En situaciones más peligrosas o en caso de ingestión del producto se debe consultar inmediatamente a un médico especialista. No se deben introducir alimentos ni bebidas en las zonas de aplicación.

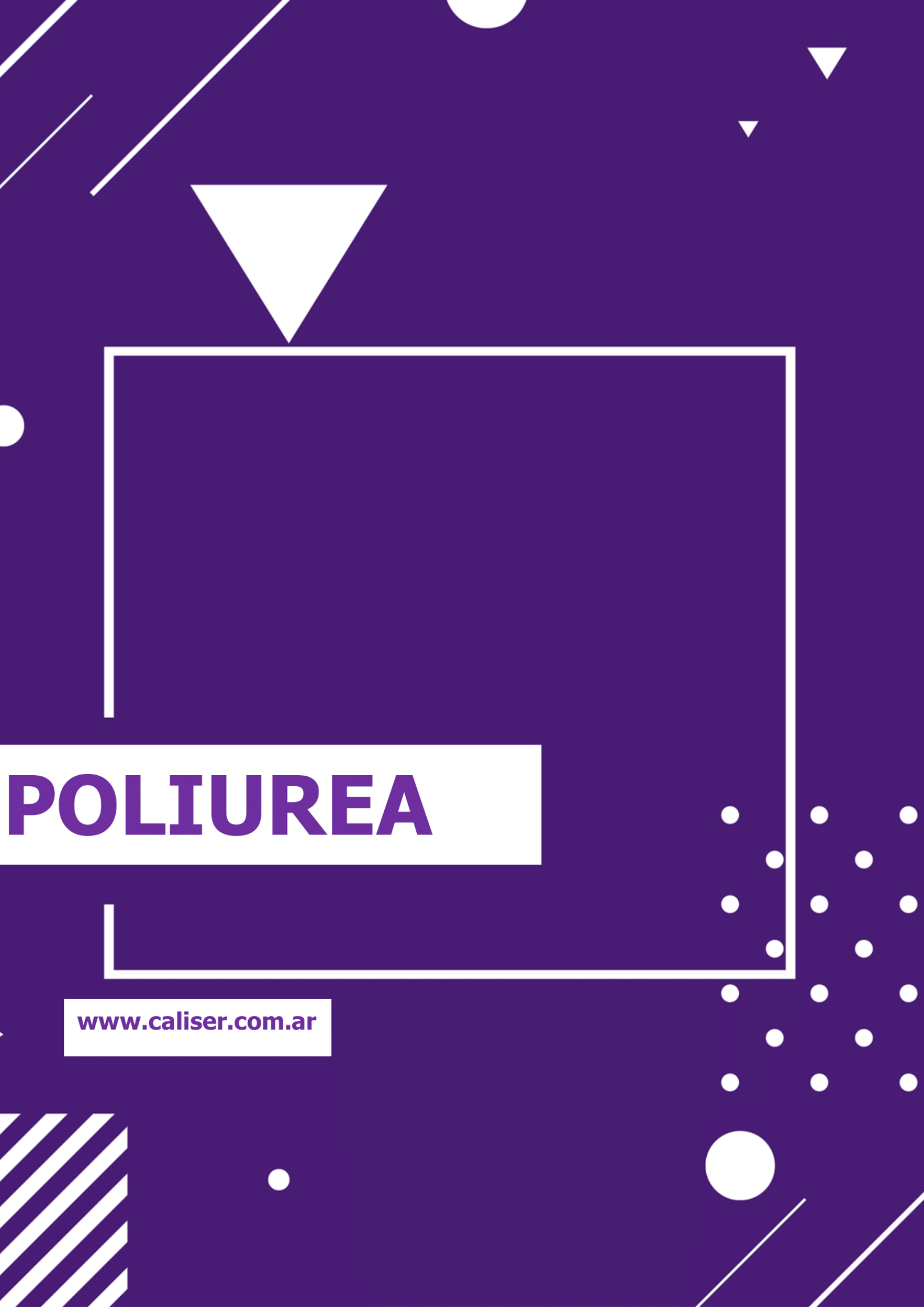
Mantener fuera del alcance de los niños. Para obtener información detallada, se debe consultar la Ficha de datos de seguridad (SDS).

Responsabilidad del producto

Güven Madencilik İnş. San. y tic. A.Ş., sólo es responsable de la calidad de los productos de la marca EXPERAS. Todos los datos presentados son el resultado de estudios prácticos y científicos. El fabricante no se hace responsable excepto por el uso de los productos correctos en áreas y condiciones apropiadas.

Notas legales

La información y recomendaciones para el uso de los productos de la marca EXPERAS se proporcionan de buena fe con base en conocimientos técnicos y experiencia, siempre que se mantengan y manipulen en condiciones normales y de acuerdo con las recomendaciones. Al igual que los productos, los ámbitos de uso y las superficies pueden variar ampliamente. Es necesario asegurarse de que se apliquen los productos correctos de la marca EXPERAS en las superficies adecuadas y en las condiciones adecuadas. Además, se deben seguir estrictamente todas las informaciones e instrucciones relativas a factores comerciales y conformidad técnica. El fabricante no se hace responsable de los daños y problemas que puedan ocurrir si no se cumplen. El aplicador/usuario está obligado a realizar las comprobaciones pertinentes para garantizar estos datos. Las especificaciones de los productos de la marca EXPERAS podrán modificarse cuando sea necesario. Deben respetarse los derechos de propiedad de terceros. Una vez confirmado el pedido, son imprescindibles todas las condiciones técnicas existentes para la venta y el transporte.

The background is a solid purple color. It features several white geometric elements: a large inverted triangle in the upper left, a large rectangle in the center, a horizontal bar containing the text 'POLIUREA', and a smaller horizontal bar below it. The bottom left corner has a square with diagonal stripes. The bottom right corner is decorated with a grid of small white dots. Various white lines, circles, and triangles are scattered throughout the composition.

POLIUREA

www.caliser.com.ar



kimpur

K I M T E K S P O L I Ü R E T A N



PP 001-IZOKIM PP 001

DESCRIPCIÓN

- Dos componentes del sistema de poliurea pura.
- PP 001 es un spray de poliurea pura aplicado para formar una capa impermeabilizante sobre sustratos como el hormigón, la espuma de poliuretano y el acero que también se puede recubrir con este producto.
- Mejor rendimiento a baja temperatura y mayor resistencia química y a la abrasión en comparación con el recubrimiento de poliuretano.

COMPONENTES

ITEM	COMPONENTES	DESCRIPCION
A	PP 001	Mezcla de poliol
B	IZOKIM PP 001	Diisocianato de difenil metano

PROPIEDADES FÍSICAS Y QUÍMICAS DE LOS COMPONENTES

	UNIDAD STANDART		A	B
Densidad	gr/cm ³ (25°C)	ASTM D 891-09	1,00	1,11
Viscosidad	mPa.s (25°C)	ASTM D 4878-15	510 ±100	1000 ±100
NCO Contenido	%	ASTM D2572	-	15,3

CARACTERÍSTICAS DE REACCIÓN

RELACIÓN DE MEZCLA DE LOS COMPONENTES			%
A	KIMCOAT PP 001		100
B	IZOKIM PP 001		111

	UNIDAD	VALOR	ESTANDAR
Tiempo de crema	Seg.	3±1	KIMTEKS INTERNO MÉTODO
Tiempo libre de adherencia	Seg.	18 ±2	KIMTEKS INTERNO MÉTODO
Densidad de subida libre	gr/cm ³	1±0,05	KIMTEKS INTERNO MÉTODO

Los datos se refieren a pruebas de laboratorio realizadas con los componentes a 23 ° C, con agitador mecánico a 1500 rpm mezclado a mano.

Los valores informados varían según las condiciones de procesamiento.

ALMACENAMIENTO Y USO SEGURO

Los componentes de poliuretano son sensibles a la humedad. Por lo tanto, deben ser almacenados en todo momento en recipientes sellados, cerrados a temperaturas recomendadas



Se debe obtener información más detallada sobre el almacenamiento, la manipulación y el uso seguro de la hoja de datos de seguridad del material.

Temperatura de almacenamiento °C	15-25	15-25
Duración de almacenamiento meses	6	6

CONDICIONES DE PROCESAMIENTO

- Ambos componentes A y B deben reacondicionarse a 25 ° C.
- Se puede aplicar en una proporción de mezcla 1: 1 en dos componentes, calentadas y máquinas de spray de alta presión,
- Ambos componentes A y B deben rociarse a 65 ° C y una presión mínima de 2000 psi.
- Siempre se debe mantener una presión y temperatura suficientes.
- Antes de usar la mezcla de polioliol, debe tener forma homogénea y bien mezclado mezclándola con una batidora durante 15 minutos.

PROPIEDADES FÍSICAS

	UNIDAD	A	B
Temperatura de aplicación	°C	>65	>65
Presión de aplicación	psi.	>2000	>2000
Tiempo de reaplicación	hrs.	0 - 6	0 - 6
Dureza	ShD	45+5	ASTM D 2240

Los valores medidos se obtuvieron de la muestra preparada en el laboratorio

CONSIDERACIONES DE SEGURIDAD

Primero, por favor contacto y pedir actualizada ficha de datos de seguridad del material (MSDS), que incluye información acerca de las propias necesidades de manejo, seguridad y desecho de los productos.

La MSDS debe revisarse antes de manipular y usar el material.

Durante la producción, se deben usar gafas protectoras, guantes y zapatos de seguridad. Se debe evitar el contacto químico con la piel. En caso de contacto con la piel, el área afectada debe lavarse con una gran cantidad de agua.

INFORMACIÓN DEL CONTACTO

Para obtener más información sobre los sistemas de poliuretano en caso de necesidad, póngase en contacto con **Oficina central**: Emniyet Evleri Mah. Sapphire Plaza No:1/4 Kağıthane/İstanbul
Tel: + 90 (212) 809 15 50



ALMACENAMIENTO Y USO SEGURO

Los componentes de poliuretano son sensibles a la humedad. Por lo tanto, deben ser almacenados en todo momento en recipientes sellados, cerrados a temperaturas recomendadas

Se debe obtener información más detallada sobre el almacenamiento, la manipulación y el uso seguro de la hoja de datos de seguridad del material.

Temperatura de almacenamiento	°C	15-25	15-25
Duración de almacenamiento	meses	6	6

CONDICIONES DE PROCESAMIENTO

- Ambos componentes A y B deben recondicionarse a 25 ° C.
- Se puede aplicar en una proporción de mezcla 1: 1 en dos componentes, calentadas y máquinas de spray de alta presión,
- Ambos componentes A y B deben rociarse a 65 ° C y una presión mínima de 2000 psi.
- Siempre se debe mantener una presión y temperatura suficientes.
- Antes de usar la mezcla de polioliol, debe tener forma homogénea y bien mezclado mezclándola con una batidora durante 15 minutos.

PROPIEDADES FÍSICAS

	UNIDAD	A	B
Temperatura de aplicación	°C	>65	>65
Presión de aplicación	psi.	>2000	>2000
Tiempo de replicación	hrs.	0 - 6	0 - 6
Dureza	ShD	45+5	ASTM D 2240

Los valores medidos se obtuvieron de la muestra preparada en el laboratorio

CONSIDERACIONES DE SEGURIDAD

Primero, por favor contacto y pedir actualizada ficha de datos de seguridad del material (MSDS), que incluye información acerca de las propias necesidades de manejo, seguridad y desecho de los productos.

La MSDS debe revisarse antes de manipular y usar el material.

Durante la producción, se deben usar gafas protectoras, guantes y zapatos de seguridad. Se debe evitar el contacto químico con la piel. En caso de contacto con la piel, el área afectada debe lavarse con una gran cantidad de agua.

INFORMACIÓN DEL CONTACTO

Para obtener más información sobre los sistemas de poliuretano en caso de necesidad, póngase en contacto con oficina central; Emniyet Evleri Mah. Sapphire Plaza No:1/4 Kağıthane/İstanbul Tel: + 90 (212) 809 15 50



HP 001-IZOKIM HP 001

DESCRIPCION

- Dos componentes del sistema de poliurea híbrida.
- HP 001 es un spray de poliurea hibrida aplicado para formar una capa impermeabilizante sobre sustratos como el hormigón, la espuma de poliuretano y el acero que también se puede recubrir con este producto
- Mejor rendimiento a baja temperatura y mayor resistencia química y a la abrasión en comparación con el recubrimiento de poliuretano.

COMPONENTES

ITEM	COMPONENTES	DESCRIPCION
A	HP 001	Mezcla de poliol
B	IZOKIM PP 001	Diisocianato de difenil metano

PROPIEDADES FÍSICAS Y QUÍMICAS DE LOS COMPONENTES

	UNIDAD STANDART		A	B
Densidad	gr/cm3 (25°C)	ASTM D 891-09	1,00	1,11
Viscosidad	mPa.s (25°C)	ASTM D 4878-15	1510 ±100	1000 ±100
NCO Contenido	%	ASTM D2572	-	15,3

CARACTERÍSTICAS DE REACCIÓN

RELACIÓN DE MEZCLA DE LOS COMPONENTES		%
A	HP 001	100
B	IZOKIM PP 001	111

	UNIDAD	VALOR	ESTANDAR
Tiempo de crema	Seg.	3±1	KIMTEKS INTERNO MÉTODO
Tiempo libre de adherencia	Seg.	15 ±2	KIMTEKS INTERNO MÉTODO
Densidad de subida libre	gr/cm3	1±0,05	KIMTEKS INTERNO MÉTODO

Los datos se refieren a pruebas de laboratorio realizadas con los componentes a 23°C, con agitador mecánico a 1500 rpm mezclado a mano.

Los valores informados varían según las condiciones de procesamiento.



POLIUREA 1044

1 – DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

POLIUREA 1044 es un sistema poliurea pura de dos componentes, curado muy rápido y aromática. Prepolímero de isocianato es 100% sólido aromático y revestimiento por pulverización flexible formado por reacción de la resina terminado en amina. Como protección y recubrimiento se puede aplicar en los pisos como hormigón, metal, madera, cerámica y espuma de poliuretano. Debido a la gelificación y tiene un tiempo de curado muy rápido significa la oportunidad de trabajar, incluso en temperaturas tan bajas como -20 ° C. En cualquier espesor se puede crear una fuerza película. No se afecta por la humedad y la temperatura.

2 – CARACTERISTICAS

- Reactividad rápida y rápido regreso al tiempo de servicio de la superficie tratada.
- 100% contenido en sólidos, libre de VOC, ningún olor.
- Sin catalizador.
- Excelente estabilidad térmica.
- Resistente al agua.
- Excelente adherencia sobre hormigón, metal, madera, cerámica, geotextil etc.
- Excelente flexibilidad.
- Excelente resistencia química
- Muy buena resistencia a la tracción y resistencia estructural.
- Excelente resistencia al impacto y a la abrasión
- Resistente al cloro y agua de mar UV
- Capacidad para participar en el espesor de recubrimiento deseado
- Puede ser de color de acuerdo a la demanda del cliente.

3– ÁREAS DE APLICACIÓN

- Aislamiento común para el agua, tanques de agua, piscinas, estanques, tuberías de agua, membranas de impermeabilizantes, revestimientos de aguas residuales y alcantarilla.
- Suelo, revestimiento de suelos industriales, hospitales, fábricas, estacionamientos, garajes, transporte, cajas de camiones, suelos con alto tráfico.
- Estructura – caminos, puentes, vías férreas, trenes de alta velocidad, muelles, túneles, aeropuertos, cubierta de la nave, puertos de buques, acueductos, líneas de carretera.
- Las aplicaciones que requieren alta resistencia de petróleo y gas de la industria, refinerías, industria petroquímica, minería, sector energético, planta de tratamiento de aguas residuales, el recubrimiento del tanque, tanques de almacenamiento secundario, suelos resistentes a ácido / base.
- Industria del entretenimiento, Parques acuáticos, acuarios, parques infantiles, diseños.

4 – PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE Y APLICACIÓN

- En general, el rendimiento es proporcional a la adsorción de recubrimiento y la preparación del sustrato apropiado. La principal razón para el fracaso en el revestimiento de la superficie se hace de manera suficiente y adecuada en la preparación de superficies. En el aplicado de la superficie debe estar liberado de polvos, suciedad, grasa, corrosión y otros contaminantes. Si el revestimiento de la superficie se hizo previamente, por lo que podría afectar a la adherencia del recubrimiento debe ser considerado para que la superficie de absorción. Se recomienda recubrimiento superficial más efectivo se pueden hacer para usar una imprimación adecuada.
- El prepolímero de isocianato y el componente amina pueden ser aplicadas por equipos de pulverización de acuerdo a la superficie deseada. Puede trabajar en aplicaciones de alta temperatura y presión, se utilizan máquinas especiales capaces de poliurea en la relación volumétrica de material. Revestimientos de poliurea deben ser lo suficientemente estable como la presión y la temperatura durante la aplicación para lograr un mejor rendimiento.

5- EMBALAJE

200 kg - bidón (Amina)

225 kg - bidón (Isocianato)

6- CADUCIDAD Y CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO

9 meses, en su envase original y sin abrir, el componente isocianato de la poliurea es sensible a la humedad. Mantenga los componentes de poliurea en recipientes cerrados. Almacenar los componentes de la poliurea entre 20-30°C.

7- SEGURIDAD

Contiene isocianato MDI. Evite respirar los vapores. Evite el contacto con la piel y los ojos. Tome precauciones durante la aplicación. Use ropa protectora adecuada, guantes y protección para los ojos / la cara. Se recomienda la ventilación adecuada del área de trabajo. Consultar la hoja de seguridad del producto antes de su aplicación.

8- ADVERTENCIAS

Los sistemas de revestimiento de poliurea aromáticos son resistentes a los rayos UV, pero no son de color estable. Por lo tanto, estos sistemas pueden mostrar un cambio de color cuando se expone a la luz solar. Por lo tanto, se recomienda utilizar en aplicaciones al aire libre capa de acabado alifático. El cambio de color, no se cambia las propiedades físicas del material.



9- CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

PROPIEDADES DE LOS COMPONENTES

	Método	MDI Prepolímero (A)	Amina Resina (B)
Densidad(gr/cm ³) 25°C	ASTM D 1217	1,11±0,03	1,02±0,02
Viscosidad (cps) 25°C	ASTM D 4878	700-800	300-600
Caducidad	----	9 meses	9 meses

PROPIEDADES DEL PROCESO

	Unidad	Valor
Mix ratio	Volumen	A=100 B=100
	Peso	A= 112 B= 100
Temperatura de aplicación	°C	Iso: 70-80 Amina: 70-80
Presión del proceso	Bar	Iso: 120-200 Amina: 120-200

PROPIEDADES FÍSICAS

	Método	Datos
Estructura química		Componente Iso: isocianato (MDI) Prepolímero
		Amina Componente: Amina Resina
Contenido VOC (%)	ASTM D-1259	0%
Contenidos sólidos (%)	ASTM D-2697	100%
Tiempo de gel (sg)	--	5-10
Tiempo secado al tacto (sg)	--	15-25
Tiempo recubrimiento (hr)		0-6
Densidad (gr/cm ³)	ASTM D-792	0,99-1,03
Resistencia a tracción (MPa)	ASTM D638	18-20
Modulo (MPa)	ASTM D638	%100 elongación ≥10 %300 elongación ≥15
Elongación (%)	ASTM D638	≥400
Dureza (Shore D)	ASTM D2240	40-45
Dureza (Shore A)	ASTM D2240	85-90
Resistencia al desgarro (N/mm)	ASTM D 624	50-55
Resistencia a la abrasión de Taber (mg)	ASTM D4060	<78, 1000 ciclos)
Fuerza de adhesión (N/mm ²)	ASTM D 4541	Hormigón: ≥2 Acero : ≥6
Clase de reacción al fuego	EN ISO 11925-2	E
Permeabilidad al vapor de agua (g*mm/m ² *24 Hora)	ISO 15106-3	17

POLIUREA 1045

1 – DESCRIPCIÓN

Poliurea 1045 es un sistema de curado rápido, poliurea aromático puro de dos componentes. Prepolímero de isocianato 100% de sólido aromático y revestimiento por pulverización flexible formado por reacción de la resina terminado en amina. Como protección y recubrimiento se puede aplicar en los pisos como tales hormigones, metal, madera, cerámica y espuma de poliuretano. Debido a la gelificación y tiene un tiempo de curado muy rápido significa la oportunidad de trabajar, incluso en temperaturas tan bajas como -20 ° C. En cualquier espesor se puede crear una fuerza película. No se afecta por la humedad y la temperatura por eso se puede aplicar cualquier temperatura.

2 – CARACTERÍSTICAS

- 100% contenido en sólidos, libre de VOC, ningún olor.
- Sin catalizador.
- Reactividad rápida y rápido regreso al tiempo de servicio de la superficie tratada.
- Excelente estabilidad térmica
- Resistente al agua
- Excelente adherencia sobre hormigón, metal, madera, cerámica, geotextil etc.
- Excelente flexibilidad
- No es sensible a la temperatura ni a la humedad
- Excelente resistencia química
- Excelente resistencia al impacto y a la abrasión
- Resistente al cloro y agua de mar UV
- Capacidad para participar en el espesor de recubrimiento deseado
- Puede ser de color de acuerdo a la demanda del cliente.

3 – APLICACIONES

- Aislamiento común para el agua, tanques de agua, piscinas, estanques, tuberías de agua, alcantarilla, revestimientos de aguas residuales, techos.
- Suelo, revestimiento de suelos industriales, hospitales, fábricas, estacionamientos, garajes, transporte, cajas de camiones.
- Estructura – caminos, puentes, vías férreas, trenes de alta velocidad, muelles, túneles, aeropuertos, cubierta de la nave, puertos de buques, acueductos, líneas de carretera.
- Las aplicaciones que requieren alta resistencia de petróleo y gas de la industria, refinerías, industria petroquímica, minería, sector energético, planta de tratamiento de aguas residuales, el recubrimiento del tanque, tanques de almacenamiento secundario, suelos resistentes a ácido / base.
- Industria del entretenimiento, Parques acuáticos, acuarios, parques infantiles, diseños decorativos.

4 – PREPARACIÓN DE SUPERFICIES Y APLICACIÓN

- En general, el rendimiento es proporcional a la adsorción de recubrimiento y la preparación del sustrato apropiado. La principal razón para el fracaso en el revestimiento de la superficie se hace de manera suficiente y adecuada en la preparación de superficies. En el aplicado de la superficie debe estar liberado de polvos, suciedad, grasa, corrosión y otros contaminantes. Si el revestimiento de la superficie se hizo previamente, por lo que podría afectar a la adherencia del recubrimiento debe ser considerado para que la superficie de absorción. Se recomienda recubrimiento superficial más efectivo se pueden hacer para usar una imprimación adecuada.
- La superficie de aplicación, deberá tener una resistencia a tracción de la superficie de mínimo; 1,5 N / mm² y la humedad residual del hormigón debe ser máximo del 6%.
- El prepolímero de isocianato y el componente amina pueden ser aplicadas por equipos de pulverización de acuerdo a la superficie deseada. Puede trabajar en aplicaciones de alta temperatura y presión, se utilizan máquinas especiales capaces de poliurea en la relación volumétrica de material. Revestimientos de poliurea deben ser lo suficientemente estable como la presión y la temperatura durante la aplicación para lograr un mejor rendimiento.
- El componente Amina debe agitarse usando un mezclador eléctrico.

5 – EMBALAJE

Producto	Volumen	Embalaje
POLIUREA 1045	200 kg Amina 225 kg Isocianato	Tambor

6 – ALMACENAJE Y CADUCIDAD

9 meses, en su envase original y sin abrir, bajo condiciones normales de almacenamiento de 15-30°C. El componente isocianato de la poliurea es sensible a la humedad. Mantenga los componentes de poliurea en recipientes cerrados.

7 – SEGURIDAD

Contiene isocianato MDI. Evite respirar los vapores. Evite el contacto con la piel y los ojos. Tome precauciones durante la aplicación. Use ropa protectora adecuada, guantes y protección para los ojos / la cara. Se recomienda la ventilación adecuada del área de trabajo. Consultar la hoja de seguridad del producto antes de su aplicación.

8 – ADVERTENCIAS

Los sistemas de revestimiento de poliurea aromáticos son resistentes a los rayos UV, pero no son de color estable. Por lo tanto, estos sistemas pueden mostrar un cambio de color cuando se expone a la luz solar. Por lo tanto, se recomienda utilizar en aplicaciones al aire libre capa de acabado alifático.

9 - PROPIEDADES TÉCNICAS

PROPIEDADES DE LOS COMPONENTES

	Método	MDI Prepolímero (A)	Amina Resina (B)
Densidad(gr/cm ³) 25°C	ASTM D 1217	1,11±0,03	1,02±0,02
Viscosidad (cps) 25°C	ASTM D 4878	700-800	300-600
Caducidad	----	9 meses	9 meses

PROPIEDADES DEL PROCESO

	Unidad	Valor
Proporción de mezcla	Volumen	A=100 B=100
	Peso	A= 112 B= 100
Temperatura de aplicación	°C	Iso: 70-80 Amina: 70-80
Presión del proceso	Bar	Iso: 120-200 Amina: 120-200

PROPIEDADES FÍSICAS

	Método	Datos
Estructura química		Componente Iso: isocianato prepolímero
		Amina Componente: Amina Resina
Contenido VOC (%)	ASTM D-1259	0%
Contenidos sólidos (%)	ASTM D-2697	100%
Tiempo de gel (sg)	--	5-10
Tiempo secado al tacto (sg)	--	15-25
Tiempo recubrimiento (hr)		0-6
Densidad (gr/cm ³)	ASTM D-792	0,99-1,03
Resistencia a tracción (MPa)	ASTM D638	15-17
Modulo (MPa)	ASTM D638	%100 elongación ≥10
Dureza (Shore D)	ASTM D2240	40±5
Dureza (Shore A)	ASTM D2240	85±5
Elongación (%)	ASTM D638	≥400
Resistencia al desgarro (N/mm)	ASTM D 624	≥25
Resistencia a la abrasión de Taber (mg)	ASTM D4060	<125, 1000 ciclos)
Fuerza de adhesión (N/mm ²)	ASTM D 4541	Hormigón: ≥1,5 Acero : ≥6

HB 1010 POLIUREA SISTEMA HÍBRIDO

1 – DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

HB 1010 es muy curado rápido sistema de poliurea aromático puro de dos componentes. Prepolímero de isocianato de 100% de sólidos aromático y revestimiento por pulverización flexible formado por reacción de la resina terminado en amina. Como una alternativa a los sistemas de poliurea puros pueden aplicarse para la protección y recubrimiento en varios sustratos. El producto seco rápidamente y se pone fuerte y resistente. Un material de revestimiento que no daña el medio ambiente. No contiene componentes volátiles. El material se aplica por la máquina de pulverización de alta presión.

2 – CARACTERÍSTICAS

- Poliurea pura económica y alternativa
- 100% contenido en sólidos, libre de VOC.
- Sin catalizador.
- Reactividad rápida y rápido regreso al tiempo de servicio de la superficie tratada.
- Sin olor, libre de solventes
- Excelente estabilidad térmica
- Resistente al agua
- Excelente adherencia sobre hormigón, metal, madera, cerámica, geotextiles etc.
- Excelente flexibilidad
- No es sensible a la temperatura ni a la humedad
- Excelente resistencia química
- Excelente resistencia al impacto y a la abrasión
- Muy buena resistencia a la tracción y resistencia estructural
- Resistente al cloro y agua de mar UV
- Capacidad para participar en el espesor de recubrimiento deseado
- Puede ser de color de acuerdo a la demanda del cliente.

3– ÁREAS DE APLICACIÓN

- Aislamiento común para el agua, tanques de agua, piscinas, estanques, tuberías de agua, alcantarilla, revestimientos de aguas residuales, techos.
- Suelo, revestimiento de suelos industriales, hospitales, fábricas, estacionamientos, garajes, transporte, cajas de camiones.
- Estructura – caminos, puentes, vías férreas, trenes de alta velocidad, muelles, túneles, aeropuertos, cubierta de la nave, puertos de buques, acueductos, líneas de carretera.
- Industria del entretenimiento, Parques acuáticos, acuarios, parques infantiles, diseños decorativos. Las refinerías y la industria petroquímica.

4 – PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE Y APLICACIÓN

- En general, el rendimiento es proporcional a la adsorción de recubrimiento y la preparación del sustrato apropiado. La principal razón para el fracaso en el revestimiento de la superficie se hace de manera suficiente y adecuada en la preparación de superficies. En el aplicado de la superficie debe estar liberado de polvos, suciedad, grasa, corrosión y otros contaminantes. Si el revestimiento de la superficie se hizo previamente, por lo que podría afectar a la adherencia del recubrimiento debe ser considerado para que la superficie de absorción. Se recomienda recubrimiento superficial más efectivo se pueden hacer para usar una imprimación adecuada.
- La superficie de aplicación, deberá tener una resistencia a tracción de la superficie de mínimo; $1,5 \text{ N} / \text{mm}^2$ y la humedad residual del hormigón debe ser máximo del 6%.
- El prepolímero de isocianato y el componente amina pueden ser aplicadas por equipos de pulverización de acuerdo a la superficie deseada. Puede trabajar en aplicaciones de alta temperatura y presión, se utilizan máquinas especiales capaces de poliurea en la relación volumétrica de material. Revestimientos de poliurea deben ser lo suficientemente estable como la presión y la temperatura durante la aplicación para lograr un mejor rendimiento.
- El componente Amina debe agitarse usando un mezclador eléctrico.

5- EMBALAJE

200 kg - bidón (Amina)

225 kg - bidón (Componentes de Isocianato)

6- CADUCIDAD Y CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO

9 meses, en su envase original y sin abrir, el componente isocianato de la poliurea es sensible a la humedad. Mantenga los componentes de poliurea en recipientes cerrados. Almacenar los componentes de la poliurea entre 20-30°C.

7- SEGURIDAD

Contiene isocianato MDI. Evite respirar los vapores. Evite el contacto con la piel y los ojos. Tome precauciones durante la aplicación. Use ropa protectora adecuada, guantes y protección para los ojos / la cara. Se recomienda la ventilación adecuada del área de trabajo. Consultar la hoja de seguridad del producto antes de su aplicación.

8- CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Propiedades de componente

	Método	Componentes de Isocianato	Amina Resina
Densidad(gr/cm ³) 25°C	ASTM D 1217	1,11±0,03	1,02±0,02
Viscosidad (cps) 25°C	ASTM D 4878	700-800	300-600
Caducidad	----	9 meses	9 meses

Propiedades del proceso

	Unidad	Valor
Proporción de mezcla	Volumen	A=100 B=100
	Peso	A= 112 B= 100
Temperatura de aplicación	°C	Iso : 70-80 Amina : 70-80
Presión del proceso	Bar	Iso : 120-200 Amina: 150-200

Propiedades físicas

	Método	Datos
Estructura química		Componente Iso: isocianato prepolímero
		Amina Componente: Resina Amina
Contenido VOC (%)	ASTM D-1259	0%
Contenido sólidos (%)	ASTM D-2697	100%
Tiempo de gel (sg)	--	5-10
Tiempo secado al tacto (sg)	--	25-45
Tiempo recubrimiento (hr)		0-12
Densidad (gr/cm ³)	ASTM D-792	1,00-1,05
Resistencia a tracción (MPa)	ASTM D638	>13
Modulo (MPa)	ASTM D638	%100 elongación ≥5
Elongación (%)	ASTM D638	≥450
Dureza (Shore D)	ASTM D2240	35±5
Dureza (Shore A)	ASTM D2240	85±5
Resistencia al desgarro (N/mm)	ASTM D 624	≥15
Resistencia a la abrasión de taber(mg)	ASTM D 4060	<150 1000 ciclos
Fuerza de adhesión (N/mm ²)	ASTM D 4541	Hormigón: ≥1,5 Acero: ≥6

9- ADVERTENCIAS

Los sistemas de revestimiento de poliurea aromáticos son resistentes a los rayos UV, pero no son de color estable. Por lo tanto, estos sistemas pueden mostrar un cambio de color cuando se expone a la luz solar. Por lo tanto, se recomienda utilizar en aplicaciones al aire libre capa de acabado alifático.

PA 1005 POLIUREA POLIASPÁRTICO

1 – DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Poliurea PA 1005; con dos componentes, resistente a la luz UV, estabilidad del color 100%, estructura poliaspártico sistema de poliurea pura. Excelente resistencia a los rayos UV y estabilidad del color lo que permite que el suelo deseado. Es un sistema de nueva generación poliurea alifática para recubrimientos del suelo. La aplicación y el rendimiento es diferente del sistema de pulverización de poliurea. Este sistema se puede aplicar como la capa superior sobre los recubrimientos existentes, tales como se puede usar directamente como un recubrimiento delgado. Además, se puede aplicar para mejorar la resistencia a la corrosión en las estructuras industriales. Tiene una alta resistencia a los impactos y al rayado. Después de que el producto está completamente seco, se crea una capa de brillante y lisa. Se puede aplicar al suelo con un rodillo, cepillo o un sistema de sin aire.

2 – CARACTERÍSTICAS

- Excelente estabilidad de color y resistencia a los rayos UV.
- Utilizar con seguridad en el exterior.
- Largas horas de trabajo y tiempo de gelificación.
- El tiempo de servicio rápido (2-4 horas de acuerdo al tráfico peatonal)
- Propagarse fácilmente.
- Libre de VOC, ningún olor.
- Alta resistencia al impacto, corrosión y abrasión.
- Alta resistencia a la hidrólisis.
- Excelente estabilidad de la temperatura.
- Resistente al agua.
- Amplia gama de colores.

3– ÁREAS DE APLICACIÓN

- Que exige resistencia a los rayos UV y la estabilidad del color en el revestimiento del piso superior.
- Se exige alta resistencia del color y brillantez en las aplicaciones de piscinas y terrazas.
- Se exige alta resistencia del UV y brillantez en las muebles o revestimientos exteriores.
- Los parques acuáticos, parques de atracciones, parques infantiles y aplicaciones decorativas.
- Plantas de energía eólica.

4 – PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE Y APLICACIÓN

- Revestimiento poliaspártico tiene una adherencia excelente en los hormigones y metales que sean limpio y seco. En la aplicación de superficie debe evitarse de sucios, huecos y rotos etc. Si el revestimiento existente en primera capa principalmente se aplica poliuretano o imprimación a base de epoxi. Después de curado de superficie se aplica aplicación de poliurea poliaspártica.
- Antes de mezcla la resina de amina para evitar el colapso de partes del pigmento debe agitarse bien para asegurar la uniformidad de la homogeneidad del color. De acuerdo con la relación de mezcla masa especificada en el envase, se mezclan con en el mezclador. Se debe tener cuidado para evitar las burbujas de aire durante la mezcla. Aplicación de agitación debe estar entre 1-1,5 minutos hasta lograr una forma de homogeneidad. Después de agitar la mezcla durante 2-3 minutos. Se debe dejar a descansar hasta que la etapa de implementación.
- Para obtener el espesor de revestimiento adecuado, aplicarse de este a oeste, de norte a sur con una brocha o rodillo. Si era necesario después de la primera capa debe ser aplicada después de aplicar la primera capa en la segunda capa dentro de las 4 horas.
- Como alternativo se puede aplicar en las superficies con la pistola de pulverización sin aire.
- Debe esperar para el tráfico peatonal a 2 horas y para regreso del servicio 24 horas. El tiempo de secado se ve afectada por la temperatura y la humedad, por eso el tiempo de curado se prolonga en las temperaturas frías. Tiempo de trabajo neto debe ser determinado por las pruebas en el campo.
- Inmediatamente después de aplicar todos los materiales debe limpiarse con acetona MEK y MIBK.

5- EMBALAJE

Un conjunto de 10 kg

(componente de amina): 6 kg

(componente de isocianato): 4 kg

6- CADUCIDAD Y CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO

Nueve meses, en su envase original y sin abrir, el componente isocianato de la poliurea es sensible a la humedad. Mantenga los componentes de poliurea en recipientes cerrados. Almacenar los componentes de la poliurea entre 20-30°C.

7- SEGURIDAD

Contiene isocianato MDI. Evite respirar los vapores. Evite el contacto con la piel y los ojos. Tome precauciones durante la aplicación. Use ropa protectora adecuada, guantes y protección para los ojos / la cara. Se recomienda la ventilación adecuada del área de trabajo. Consultar la hoja de seguridad del producto antes de su aplicación.

8- CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Propiedades de componente

	Método	HDI Prepolímero (A)	Amina Resina (B)
Densidad(gr/cm ³) 25°C	ASTM D 1217	1,15±1,17	1,07±1,1
Viscosidad (cps) 25°C	ASTM D 4878	720-750	1000-1100
Caducidad	----	9 meses	9 meses

Propiedades físicas

	Método	Datos
Estructura química		A : (HDI) Prepolimero
		B: Amina Resina
Relación de mezcla (en peso)		40:60 A:B
Consumo de materiales (g / m ²)		250-500
Espesor recomendado (µm)		100-250 (por cada capa)
Contenido VOC (%)	ASTM D-1259	0%
Contenidos sólidos (%)	ASTM D-2697	100%
Tiempo de gel (sg)	--	30-35
Tiempo secado al tacto (sg)	--	50-65
Trafico Peatonal (hr)	--	0-12
Curado Completo (hr)	--	24
Resistencia a tracción (MPa)	ASTM D638	>30
Elongación (%)	ASTM D638	4-6
Dureza (Shore D)	ASTM D2240	55±5
Abrasión (mg)	EN ISO 5470-1	<15 (H22, 1000 ciclos)

AL 1070 POLIUREA ALIFÁTICO

1 – DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Poliurea AL 1070 es 100% sólido, de curado rápido, de 2 componentes, resistentes a la luz UV. Un sistema de poliurea puro estructura alifática. Los pisos restantes expuestos a la luz solar, proporcionar una alta estabilidad del color y para evitar descoloramiento de la superficie, es diseñado para recubrimiento especial. Se puede aplicar directamente al suelo y en los sistemas de epoxi, poliuretano y poliurea se pueden utilizar como capa superior. Cuando está completamente curada se forma un material de revestimiento resistente a la abrasión y alta resistencia a la tracción. Se puede aplicar como protección y recubrimiento en los pisos como hormigón, metal, madera, cerámica y espuma de poliuretano. Se puede crear una fuerza película en cualquier espesor. Este material debe ser aplicado con máquinas de pulverización de alta presión, multicomponente y calefacción.

2 – CARACTERÍSTICAS

- Excelente resistencia a los rayos UV.
- 100% estabilidad del color.
- Curado rápido y el servicio de tiempo.
- 100% contenido en sólidos, libre de VOC, ningún olor.
- Buena resistencia a la tracción y resistencia estructural.
- Alta resistencia al desgaste.
- Alta resistencia a la hidrólisis.
- Excelente estabilidad de la temperatura.
- Resistente al agua.
- Excelente adherencia sobre superficies de hormigón, metal, madera, cerámica.
- No es sensible a la temperatura ni a la humedad.
- Para hacer que el espesor de revestimiento deseado.
- Amplia gama de colores.

3– ÁREAS DE APLICACIÓN

- La estabilidad del color deseado en los revestimientos exteriores.
- Piscinas y parques acuáticos.
- Techos, garajes y aparcamientos.
- Aeropuertos, astilleros y puertos deportivos.
- Instalaciones de energía eólica.
- Parques de atracciones y parques infantiles.
- Diseño decorativo.
- Industria del mueble.



8- CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Propiedades de componente

	Método	MDI Prepolímero (A)	Amina Resina (B)
Densidad(gr/cm ³) 25°C	ASTM D 1217	1,11±0,03	1,02±0,02
Viscosidad (cps) 25°C	ASTM D 4878	800-1000	600-1000
Caducidad	----	9 meses	9 meses

Propiedades del proceso

	Unidad	Valor
Relación de mezcla	Volumen	A=100 B=100
	Peso	A= 112 B= 100
Temperatura de aplicación	°C	A: 70-80 B: 70-80
Presión del proceso	Bar	A: 150-200 B: 150-200

Propiedades físicas

	Método	Datos
Estructura química		A: (MDI) Prepolimero
		B: Amina Resina
Contenido VOC (%)	ASTM D-1259	0%
Contenido sólidos (%)	ASTM D-2697	100%
Tiempo de gel (seg)	--	25-30
Tiempo secado al tacto (seg)	--	45-60
Tiempo recubrimiento (hs)		0-12
Densidad (gr/cm ³)	ASTM D-792	1,05-1,08
Resistencia a tracción (MPa)	ASTM D638	>18
Elongación (%)	ASTM D638	≥150
Dureza (Shore D)	ASTM D2240	40-45
Abrasión Taber (mg)	EN ISO 5470-1	<33 (H22, 1000 ciclos)
La fuerza de adherencia (N/mm ²)	ASTM D 4541	Hormigón: ≥2,5 Acero : ≥6



4 – PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE Y APLICACIÓN

- En general, el rendimiento es proporcional a la adsorción de recubrimiento y la preparación del sustrato apropiado. La principal razón para el fracaso en el revestimiento de la superficie se hace de manera suficiente y adecuada en la preparación de superficies. En el aplicado de la superficie debe estar liberado de polvos, suciedad, grasa, corrosión y otros contaminantes. Si el revestimiento de la superficie se hizo previamente, por lo que podría afectar a la adherencia del recubrimiento debe ser considerado para que la superficie de absorción. Se recomienda recubrimiento superficial más efectivo se pueden hacer para usar una imprimación adecuada.
- La superficie de aplicación, deberá tener una resistencia a tracción de la superficie de mínimo; $1,5 \text{ N} / \text{mm}^2$ y la humedad residual del hormigón debe ser máximo del 6%.
- El prepolímero de isocianato y el componente amina pueden ser aplicadas por equipos de pulverización de acuerdo a la superficie deseada. Puede trabajar en aplicaciones de alta temperatura y presión, se utilizan máquinas especiales capaces de poliurea en la relación volumétrica de material. Revestimientos de poliurea deben ser lo suficientemente estable como la presión y la temperatura durante la aplicación para lograr un mejor rendimiento.
- El componente Amina debe agitarse usando un mezclador eléctrico.

5- EMBALAJE

200 kg - bidón (Amina)

225 kg - bidón (Isocianato)

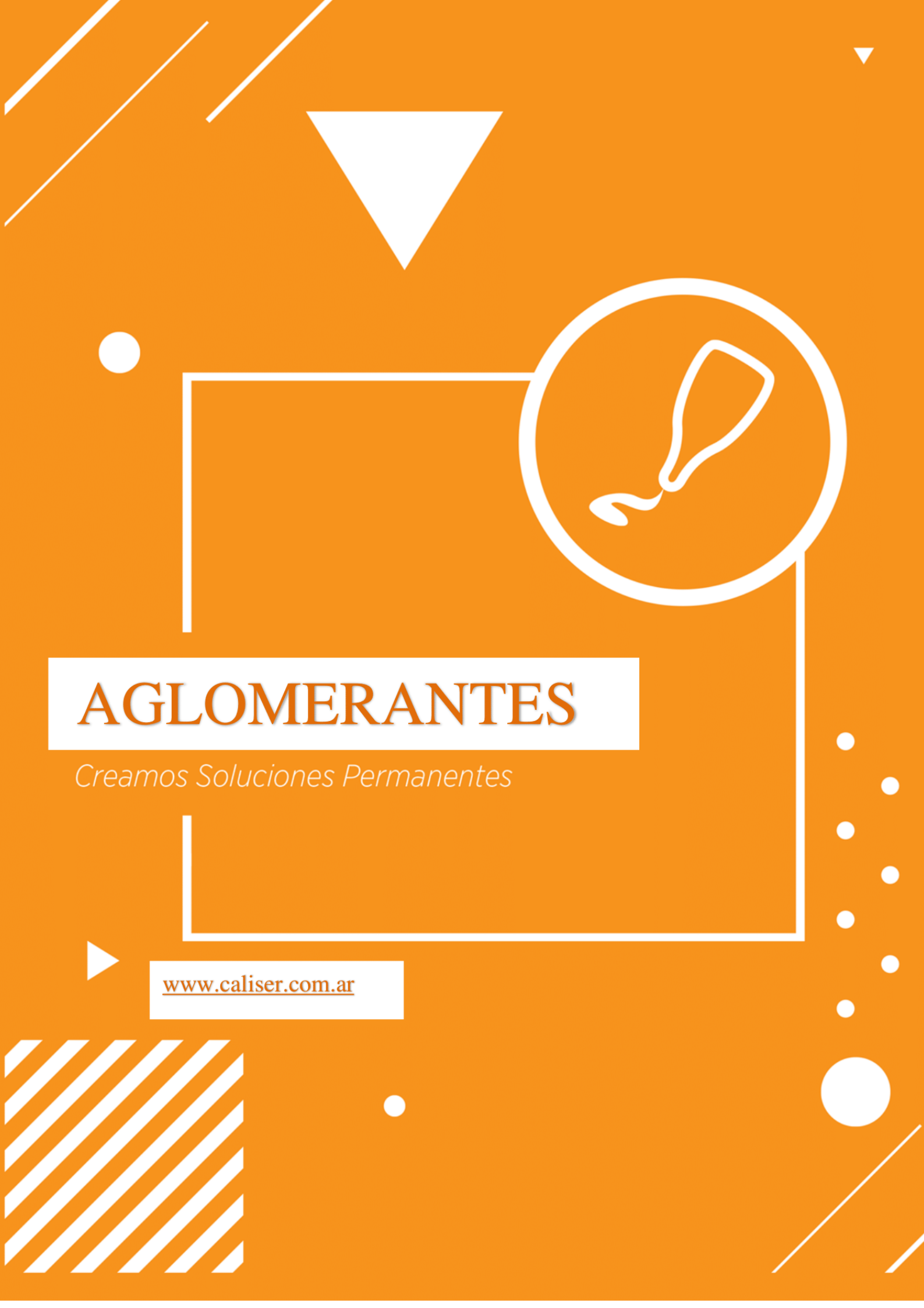
6- CADUCIDAD Y CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO

9 meses, en su envase original y sin abrir, el componente isocianato de la poliurea es sensible a la humedad. Mantenga los componentes de poliurea en recipientes cerrados. Almacenar los componentes de la poliurea entre 20-30°C.

7- SEGURIDAD

Contiene isocianato MDI. Evite respirar los vapores. Evite el contacto con la piel y los ojos. Tome precauciones durante la aplicación. Use ropa protectora adecuada, guantes y protección para los ojos / la cara. Se recomienda la ventilación adecuada del área de trabajo. Consultar la hoja de seguridad del producto antes de su aplicación.





AGLOMERANTES

Creamos Soluciones Permanentes

www.caliser.com.ar

PU BINDER 503

1- DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

PU BINDER 503 Sistema de superficie anterior, producido como una alternativa a los materiales de revestimiento de superficie convencionales como asfalto, hormigón, hormigón de compresión, adoquín, superficies tradicionales, vista natural, moderno, sistema de revestimiento de superficie.



PU BINDER 503 Guijarros de origen natural en diferentes colores y tamaños, mezclándolos con resina polimérica aglutinante de guijarros PU ST 303 transparente, de alta calidad, especialmente formulada para superficies permeables y alifática resistente a los rayos UV, puede crear superficies naturales y de alta resistencia sobre asfalto u hormigón.

PU BINDER 503 Proporciona una vista permeable a los guijarros compatible con proyectos de arquitectos, arquitectos paisajistas y diseñadores de otros elementos, con flexibilidad de diseño e infinitas opciones de color.

WHITECHEM PU BINDER 503 sistema de estructura superior de guijarros permeables al aire libre que, al tiempo que permite la evacuación inmediata del agua base, evita la acumulación de agua en superficie y facilita el acceso a las zonas de cultivo o terrenos de aguas residuales.

El sistema proporciona todos los requisitos para crear un sistema de drenaje sostenible

y minimiza el riesgo de inundaciones en áreas diseñadas mediante la transferencia de agua en aplicaciones de diseño urbano.

2- ÁREAS DE APLICACIÓN

PU ST 303 y

PU BINDER 503 es

compatible para superficies interiores y exteriores;

- Zonas de Estacionamiento
- Escuelas
- Senderos para Caminar
- Entornos arbóreos
- Carriles para bicicletas
- Diseño de jardín
- Planos de paisaje
- Ambientes de Piscina
- Carreteras
- Rampa para Minusválidos
- Parques públicos
- Techo
- Terrazas y Balcón
- Edificios de Oficinas
- Patios

PU ST 303 y

WHITECHEM WHITECHEM PU BINDER 503 es

adecuado como hormigón, asfalto y superficies típicas.

3- CARACTERÍSTICAS Y BENEFICIOS

- Superficies Extremadamente Atractivas
- Es resistente a la intemperie como 50+100° C
- Máxima Potencia de Carga
- Compatible con todo tipo de piedras agregadas.
- Creación de una superficie permeable
- Respetuoso con el medio ambiente y no representa una amenaza para la salud humana.

Rev.002 22.10.19

- Extremadamente duradero, la resistencia a roturas y explosiones es alta
- No restringe el crecimiento del césped
- Sin disolventes e inodoro
- Compatible para interior y exterior
- Los rayos ultravioleta no cambian de color.
- La humedad atmosférica cura la resina.

4- APPLICATION

Aplicación principal:

El suelo de asfalto o de hormigón con pendientes fijas se limpia primero de todo tipo de polvo, suciedad y humedad.

A continuación, mediante rodillos, se aplica sobre el suelo una capa de imprimación resistente a la radiación ultravioleta (consumo m² / 0,200 kg).

Es esta capa la que proporciona una fuerte unión entre el piso base y el material de revestimiento del piso.

Aplicación de resina aglutinante:

Después de que se seque la capa primaria, se moldea la primera etapa de aplicación, que consiste en gránulos de guijarros de 2-4 o 4-7 mm de espesor. En primer lugar, se mezclan guijarros de 2-4 o 4-7 mm de espesor con un 5 % de aglutinante para piedra (PU ST 303 o PU ST 503).

Instrucción de revestimiento de pisos:

Para obtener 1 cm de espesor a partir de gránulos de 2-4 o 4-7 mm de espesor, se deben utilizar 17 kg de gránulos de guijarros + 5% WHITECHEM PU ST 303 o PU ST 503. Luego, la mezcla se deposita en el suelo comprimiéndola con máquinas de vertido de asfalto con máquinas de acabado.

El tiempo de secado de la capa granular formada del piso de piedra de 1 cm de espesor es de aproximadamente 8-12 horas. Durante este período, nunca se debe entrar en el suelo.

Así se prepara nuestro pavimento de piedra natural con un espesor total de 1cm.

El finalizador mencionado anteriormente tiene un ancho de 3 a 5 m y se aplica a mano en áreas más pequeñas que este tamaño o en áreas donde no es posible que ingrese el finalizador.

NOTE:

El espesor de 1 cm es el valor mínimo (para aplicaciones sanas y permanentes, se recomienda aplicar pavimentos de piedra de espesor 1,5 cm.)

5- PACKAGES

Lata de metal de 15 kg

6- VIDA ÚTIL

9 meses

Antes de usar este producto, recomendamos la compra del acelerador del fabricante.

Bases	PU ST 303	PU BINDER 503
Color	Ámbar oscuro	Transparente
Apariencia	® C	200
Contenido sólido por peso	%100	%100
Densidad (gr/cm ³)	1,1-1,2 g/cm ³	1,0-1,1 g/cm ³
Viscosidad (cps)	4000-5000 cps	1300-1500 cps
Tiempo abierto (hr)	4 horas	4 horas
Tiempo de tráfico ligero de peatones (hr)	12-24 horas	12 horas
Tiempo de curado completo (día)	7 días	7 días

AGLOMERANTE PU RB 102 BINDER (VERTER EN LUGAR)

1 – DESCRIPCIÓN

PU RB 102 es un monocomponente, la mejor estabilidad UV, aglutinante de poliuretano que cura por reacción con la humedad atmosférica. Es 100% de sólidos, baja viscosidad y produce una membrana elástica con excelente adhesión a gránulos de caucho reciclado. Esta es nuestra lenta velocidad de curado de aglutinante que se utiliza principalmente en aplicaciones vierta en lugar donde la humedad es de % 50-% 80 y las temperaturas es de 20-35 ° C.

2 – CARACTERÍSTICAS

- El sistema de vierta es vinculante para gránulos de caucho.
- Excelente adhesión de gránulos caucho.
- Resistente a la luz UV
- Excelente flexibilidad.
- Resistente al agua.
- Curado con la humedad.
- Sin disolventes.

3 – APLICACIONES

- Parques.
- Parques infantiles.
- Pista deportiva y parques de paseo.
- Zonas de juegos escolares.
- Vibraciones de sonido.

4 – INSTRUCCIONES

- PU RB 204 está listo para su uso tal como se suministra y debe ser mezclada con gránulos de caucho secos son de la siguiente manera:
PU RB 102: 15- 20% en peso
Gránulos de goma: 80-85% en peso
- Mezclar ligante MDI en gránulos de goma hasta que la mezcla completamente humectada. El período de mezcla en el mezclador después de haber añadido el aglutinante a los gránulos de goma debe ser de 3-5 minutos, dependiendo de la cantidad que se está mezclada. La mezcla debe ser preparado y se mezcla en un mezclador mecánico limpio y seco hasta que se obtiene una mezcla homogénea.
- Preparación de la superficie: Antes de la aplicación de la superficie a recubrir deben estar limpias, secas y libres de aceite, grasa y suciedad. Curado completo es de 24-48 horas después de la aplicación. No lo aplique sobre sustratos húmedos. Para lograr una adherencia incluso a través de toda el área de la planta debe ser tratada con una imprimación antes de la instalación.

5 – EMBALAJE

Producto	Volumen	Embalaje
PU RB 102	220 kg	Barril

6 – ALMACENAJE Y CADUCIDAD

6 meses, el material debe almacenarse en su envase original, sin abrir. Proteger RB 204 de la humedad. Almacenar en temperaturas entre 15° – 30° C. Si la temperatura es mayor, aumentará su viscosidad. Alta temperatura, aumenta la viscosidad y hace que la vida útil para disminuir.

7 – SEGURIDAD

Corrosivo, irrita los ojos, la piel y los pulmones. Peligroso si se ingiere. Puede agravar el asma, bronquitis, alergias en la piel y eccemas. Utilizar guantes con resistencia química y gafas protectoras. Mantener el envase herméticamente cerrado cuando no se use. Consultar la hoja de seguridad del producto antes de su aplicación.

8 - PROPIEDADES TÉCNICAS

Base	: Poliuretano
Apariencia	: Ámbar
Sólidos en peso	: 100%
Viscosidad a 25°C	: 3500-4000 MPa.s
Densidad (25°C) (gr/cm ³)	: 1,1-1,14
Tiempo abierto (hr)	: 1-1,5 horas (23°C – 50% humedad)
Contenido NCO	: 10-11,5

AGLOMERANTE PU RB 205 ESTÁNDAR BINDER (PRENSA)

1 – DESCRIPCIÓN

PU RB 205 es monocomponente, aglutinante de poliuretano que cura por reacción con la humedad atmosférica. Es 100% de sólidos, baja viscosidad y produce una membrana elástica con excelente adhesión a gránulos de caucho reciclado. Esta es nuestra rápida ligante velocidad de curado que se utiliza principalmente en aplicaciones en sistemas de prensa.

2 – CARACTERÍSTICAS

- Monocomponente
- Excelente adhesión al caucho
- Flexible
- Duradero
- Sin disolventes

3 – APLICACIONES

- Parques infantiles
- Guarderías y colegios
- Pistas de atletismo y paseos
- Instalaciones deportivas
- Áreas exteriores de recreo
- Pisos y losetas de caucho
- Aislante acústico

4 – INSTRUCCIONES

- PU RB 205 está listo para su uso tal como se suministra y debe ser mezclada con gránulos de caucho secos de la siguiente manera:
PU RB 205: 5- 6% en peso Gránulos de goma: 94-95% en peso
- Mezclar ligante MDI en gránulos de goma hasta que la mezcla completamente humectada. El período de mezcla en el mezclador después de haber añadido el aglutinante a los gránulos de goma debe ser de 3-5 minutos, dependiendo de la cantidad que se está mezclada. La mezcla debe ser preparado y se mezcla en un mezclador mecánico limpio y seco hasta que se obtiene una mezcla homogénea.
- Los moldes se calientan normalmente entre 110-150°C
- Presión de tiempo puede variar entre 7 o 15 minutos a una presión de 500 a 2000 PSI
- La temperatura del molde, la presión y pulse cambio de hora con el tipo de requerimientos de productos terminados.



5 – EMBALAJE

Producto	Volumen	Embalaje
PU RB 205	220 kg	Barril

6 – ALMACENAJE Y CADUCIDAD

6 meses, el material debe almacenarse en su envase original, sin abrir. Proteger RB 204 de la humedad. Almacenar en temperaturas entre 15° – 30° C. Si la temperatura es mayor, aumentará su viscosidad.

7 – SEGURIDAD

Corrosivo, irrita los ojos, la piel y los pulmones. Peligroso si se ingiere. Puede agravar el asma, bronquitis, alergias en la piel y eccemas. Utilizar guantes con resistencia química y gafas protectoras. Mantener el envase herméticamente cerrado cuando no se use. Consultar la hoja de seguridad del producto antes de su aplicación.

8 - PROPIEDADES TÉCNICAS

Base	: Poliuretano
Apariencia	: Amarillo / Ámbar
Sólidos en peso	: 100%
Viscosidad a 25°C	: 4000-5500 MPa.s
Densidad (25°C) (gr/cm3)	: 1,1-1,14
Tiempo de curado de superficie:	100-130 minutos (23°C – 50% humedad)
Contenido NCO	: 9,5-11,5



MAQUINAS

COMENKO

GUSMER GHX-2



MATERIALES DISPONIBLES Y ÁREAS DE APLICACIÓN

- Poliurea pura e híbrida
- Espuma de poliuretano
- Terrazas, piscinas, balcones, tanques, carrocerías de camiones, recipientes de contención y otras aplicaciones de impermeabilización



ENTREGA

STOCK - DISPONIBLE

GARANTIA

Período de garantía de Graco Inc de 3 años, sin incluir las piezas de desgaste.

MODELO

GUSMER GHX-2

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

GRACO REACTOR GUSMER 48 Mt. Set

UNIDAD

1



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

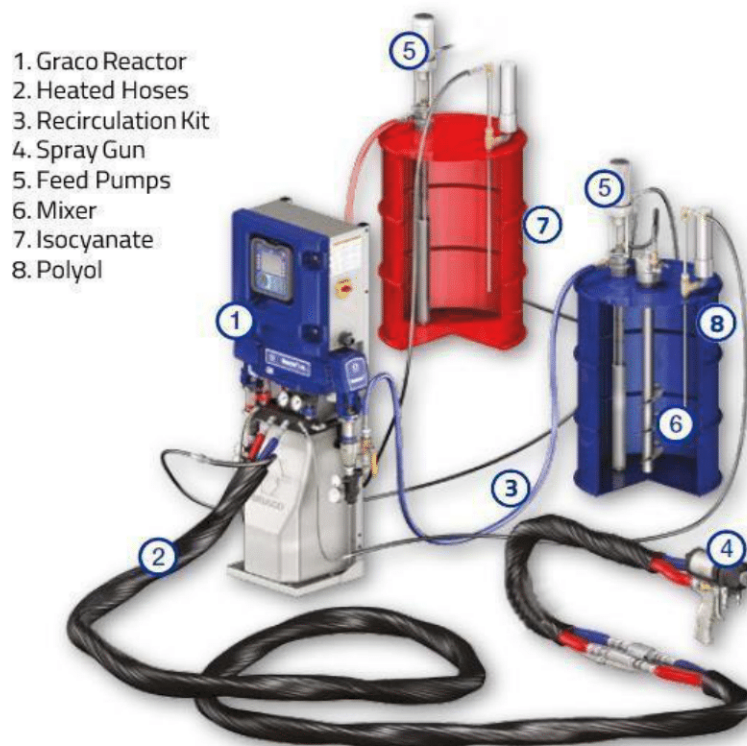
Potencia de trabajo de energía	: 400 Voltaje
Flujo de salida de material	: 4,8 Lt/min.
Longitud máxima de la manguera	: 94 Mt.
Característica del calentador	: Calentamiento hasta 88 grados (4000 Watt))
Presión máxima	: 240 Bar (3500 Psi)
Presión máxima de pulverización	: 240 Bar (3500 Psi) kadar
Peso de la máquina	: 252 Kg.
Calentadores	: 20,4 KW

ALCANCE DE LA ENTREGA

Gusmer GHX-2 Unidad	1 Unidad
Manguera calentada de alta presión de 15,2 metros	3 Unidades
Manguera flexible de alta presión de 3 metros	1 Unidad
Pistola Fusión AP	1 Unidad
Boquilla o camara AR4242	1 Unidad
Conjunto de bomba de transferencia T3 A y B Componente	1 SET -kit
Kit Deshumidificador ISO	1 Unidad
Aceite para máquinas TSL	1 Unidad
Aceite de mantenimiento de armas	1 Unidad
Grasa para limpieza de pistolas	1 Unidad
Tabanca Yıkama Kiti	1 Unidad
Taladro de limpieza de boquillas o camara	1 Unidad

COMENKO

GRACO REACTOR 2 E-XP2



MATERIALES DISPONIBLES Y ÁREAS DE APLICACIÓN

- Polírea pura e híbrida
- Espuma de poliuretano
- Terrazas, piscinas, balcones, cisternas, carrocerías de camiones, calderas de contención y otras aplicaciones de impermeabilización

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Potencia de trabajo de energía	: 400 Voltaje
Flujo de salida de material	: 7,6 Lt/mins.
Largo máximo de manguera	: 94 Mt.
Característica del calentador	: Hasta Calefacción a 88 grados (4000Watt)
Presión máxima	: 240 Bar (3500 Psi)
Presión máxima de pulverización	: Hasta 240 Bar (3500 Psi)
Bomba de alimentación	: Bomba de transferencia para lados T3 3:1 (Iso y Poly)
Peso de la máquina	: 159 Kg.

VENTAJAS DEL REACTOR 2

- Mejor control: gestione su negocio esté donde esté con los informes remotos de Graco InSite™
- Mejor documentación: le permite recopilar automáticamente datos de aplicación diarios y valores de rociado: verifique que el rociado se realice según las especificaciones
- Mejor gestión de flotas y tripulaciones
- Reduzca y pronostique mejor los costos
- Pie reducido: más espacio libre en su herramienta o vehículo de aplicación
- Diseño ergonómico: mantenimiento más fácil
- Circuitos de fusibles avanzados
- Mejor rendimiento de pulverización en comparación con los sistemas de reactores eléctricos convencionales
- Resolución de problemas más rápida y sencilla gracias a los códigos QR

ALCANCE DE LA ENTREGA

Unidad de élite Reactor 2 Exp-2	1 Unidad
Protector de alta corriente de tarjeta eléctrica	1 Unidad
Manguera calentada de alta presión de 15,2 metros	1 Unidad
Manguera flexible calentada de alta presión de 3 metros	1 Unidad
Pistola Fusión AP	1 Unidad
Boquilla (camara de mezcla)	1 ADET
Para los componentes A y B de T3	1 SET
Mangueras de conexión y suministro de la T3	1 Unid.
Aceite para máquinas TSL	1 Unid.
Aceite de mantenimiento de Pistola	1 Unida.



Grasa para limpieza de pistolas	1 Unidad
Kit de limpieza de pistola	1 Unidad
Taladro de limpieza de boquillas(Camara de mezcla)	1 Unidad

STOCK

Tenemos un plazo de 4-5 semanas para el sistema del producto.

GARANTIA

Período de garantía de Graco Inc de 3 años, sin incluir las piezas de desgaste.

MODELO	DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO	Unidad
E-XP2 18Mt. Juego de mangueras.	GRACO REACTOR 2 E-XP2	1

CÓDIGO DE PRODUCTO	DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO	UNIDAD
24K241	15,2 Mt. Manguera de alta presión	1



COMENKO

GRACO REACTOR 3 E-XP2



MATERIALES DISPONIBLES Y ÁREAS DE APLICACIÓN

Polirea pura e híbrida

Espuma de poliuretano

Terrazas, piscinas, balcones, tanques, carrocerías de camiones, recipientes de contención y otras aplicaciones de impermeabilización



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Potencia de trabajo de energía	: 400 Voltaje
Flujo de salida de materiales	: 7,6 Lt/min.
Longitud máxima de la manguera	: 97 Mt.
Característica del calentador	: Calienta hasta 88 grados (4000 Watt)
Presión máxima	: 240 Bar (3500 Psi)
Presión máxima de pulverización	: Hasta 240 Bar (3500 Psi)
Bomba de alimentación	: Bombas de transferencia T3 3:1 (Iso ve Poliol)
Peso de la máquina	: 159 Kg.

VENTAJAS DEL REACTOR 3

NUEVAS CARACTERÍSTICAS AVANZADAS DEL SOFTWARE

- **Catalizador:** Reactor Inteligencia de barriles a pistola. Comunicación y control del sistema Catalizador para aumentar el rendimiento, la velocidad y la eficiencia. (Requiere Elite Reactor emparejado con bombas Core E1)
- **Equilibrio automático de presión:** El Reactor ajusta automáticamente las temperaturas para optimizar las presiones de los fluidos y maximizar la eficiencia. (Solo series Pro y Elite)
- **Apagar de la bomba de alimentación:** Se apaga automáticamente cuando te quedas sin material. Evita que entre aire en el sistema que puede causar problemas fuera de rango. (Requiere bomba Core E1)
- **Adquisiciones inteligentes:** Supervisa y ajusta automáticamente las presiones de entrada de fluidos para estabilizar materiales de alta viscosidad (p. ej., fríos). (Requiere Elite Reactor emparejado con bombas Core E1)
- **Control inteligente:** Software que monitorea la presión de entrada y hace ajustes a la velocidad del motor del Reactor para evitar la entrega fuera de rango. Especialmente en el caso de la producción de alto volumen y pequeñas bombas de alimentación neumática. (Solo Serie Élite)
- **Modo de control de resistencia:** Supervisa y controla con precisión las temperaturas de las mangueras sin la molestia de los sensores de fluidos y los cables del detector de temperatura de resistencia..



- **Administración de energía:** Seleccione la potencia deseada del calentador para un menor consumo de energía. (Solo series Pro y Elite)
- **Actualizaciones de software celular:** Manténgase actualizado automáticamente con el software Reactor más reciente. (Requiere Reactor Connect) (Solo series Pro y Elite)
- **Temporizador de cuenta regresiva de ejecución lenta:** Ingrese un valor de conteo de ciclos y haga que la máquina arranque y se detenga después de ese valor para ayudar al sistema a rociar por completo.

ALCANCE DE LA ENTREGA

Unidad estándar Reactor 3 Exp-2	1 Unidad
Protector de alta corriente de tarjeta eléctrica	1 Unidad
Manguera calentada de alta presión de 15,2 metros	1 Unidad
Manguera flexible calentada de alta presión de 3 metros	1 Unidad
Pistola Fusión AP	1 Unidad
Camara de mezcla AR4242	1 Unidad
T3 Bomba de Transfer. Para componente A y B	1 SET
Manguera de conexion y suministro de T3 Bomba de Transf.	1 Unid
Kit de circulación	1 Unid.
Mezclador	1 Unid.
Aceite para máquinas TSL	1 Unid.
Aceite de mantenimiento de pistolas	1 Unid.
Grasa para limpieza de pistolas	1 Unid.
Kit de lavado de pistola	1 Unid.
Taladro de limpieza de boquillas(camara de mezcla)	1 Unid.



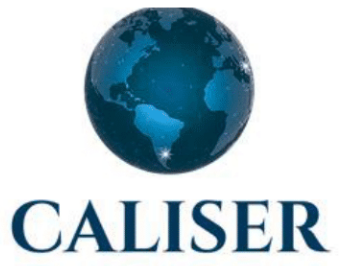
STOCK

El producto está disponible en stock.

GARANTIA

Período de garantía de Graco Inc de 3 años, sin incluir las piezas de desgaste.

MODELO	DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO	Unidad
E-XP2 -18Mt. Juego de mangueras. REACTOR 2 E-XP2 DE GRACO		1
	Manguera calentada de alta presión	1



COMENKO

İSTANBUL

GRACO C KING (70:1)





MATERIALES DISPONIBLES Y ÁREAS DE APLICACIÓN

- Productos base agua y disolvente
- fábricas de productos químicos
- Talleres de pintura en planta
- Marina
- Ferrocarril y fabricados de metal
- Refinerías y plataformas marinas
- Tanques de almacenamiento
- Estructuras de acero (Steel frame)
- Pinturas para estructuras de almacenamiento de agua y aguas residuales

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

motor de aire	: Motor neumático XL6500
Requisito de funciona. del motor neumático : Requiere flujo de aire continuo desde el compresor entre 5 y 7 bar.	
Potencia de salida por revolución	: 180cc
Presión máxima de trabajo	: 500 Bar (7250 Psi)
Por NXT Air Motor	: 70% menos de formación de hielo
Flujo de salida de material	: 11 l/min.
Peso	: 135 Kg.

ALCANCE DE LA ENTREGA

King	70:1 Unidad de máquina	1 Unidad
3 metros	Manguera de succión y filtro	1 Unidad
MANGUERA LÁTIGO 3/8 15 MT 1/8		1 Unidad
PISTOLA XTR720 AIRLES		1 Unidad
XHDXXX		1 Unidad
XHD001 SOPORTE DE BOQUILLA		1 Unidad
FILTRO DE PINTURA		1 Unidad



INSTALACION

Se enviará listo para usar.

ENTREGA

En Stock - disponible..

GARANTIA

2 años de garantía de Graco Inc, sin incluir las piezas de desgaste disponibles.

DESCRIPCION

UNID

GRACO C KING XL70

1