



WHITECHEM POLYUREA JH 1080

1 - DESCRIPCIÓN

WHITECHEM POLYUREA JH 1080 es una autonivelante, 100% sólida, flexible, de dos componentes, relación volumétrica 1: 1, junta de poliurea de curado rápido y relleno de grietas. El producto ha sido formulado para un desarrollo rápido de resistencia y una durabilidad excepcional, lo que lo hace especialmente adecuado para rellenar grietas aleatorias y juntas de control para aplicaciones de pisos industriales, que reciben tráfico pesado de vehículos. Se recomienda para la reparación de grietas, donde el tiempo y la temperatura son consideraciones serias.

2- PROPIEDADES

- Tiempo de fraguado y servicio muy rápido que el sellador de PU.
- Relleno de juntas y reparación de grietas en poco tiempo.
- Contenido 100% sólido
- Libre de COV, inodoro
- Alta flexibilidad
- Excelente resistencia a las condiciones climáticas.
- Resistente a productos químicos y alta temperatura.

3.- APPLICATION AREAS

Reparación de grietas de concreto y relleno de juntas en las áreas.;

- Pistas de aeropuertos
- Techos y terrazas
- Estacionamientos y garajes
- Instalaciones industriales
- Pisos de almacén
- Instalaciones de fabricación
- Instalaciones de embotellado y enlatado
- Instalaciones de procesamiento de alimentos
- Instalación de almacenamiento en fríos

4.-PROCEDIMIENTO DE PREPARACIÓN Y APLICACIÓN DE SUPERFICIE

Preparación de la superficie: Retire todo el polvo, escombros, aceite y cualquier otra contaminación del área o junta a reparar / llenar. La superficie debe estar completamente seca antes de usar el sellador. La humedad y los sustratos con alta humedad provocarán un curado extenso del sellador en un período de tiempo muy corto. Esto puede causar un exceso de burbujas y espuma dentro del sellador. Si es necesario, use una imprimación adecuada para la preparación de la superficie. El concreto nuevo debe curarse al menos 28 días.

Cartucho establecido: Polyurea JH 1080 se aplica con cartuchos dobles y debe usarse en combinación con un mezclador estático especial con una pistola dispensadora manual o neumática (se ajusta demasiado rápido para permitir la mezcla manual). Ambos componentes del cartucho deben llevarse a una temperatura de procesamiento de aproximadamente 20 ° C, que debe mantenerse en un rango constante. Antes de usar, agite o esponje los cartuchos con mucho cuidado durante



aproximadamente 3 minutos, luego coloque el cartucho en posición vertical durante 5 minutos para permitir que las burbujas de aire suban a la parte superior del cartucho. Retire la tapa de plástico y el tapón de la parte superior del cartucho. Conecte la batidora, asegúrese de que esté asentada correctamente. Mientras prepara el cartucho para dispensar, manténgalo en posición vertical para evitar que el material se escape del cartucho. Inserte el cartucho en el dispensador. Sostenga el dispensador en un ángulo de 45 ° y aplique presión lentamente al dispensador, moviendo el producto hacia arriba a través de la boquilla hasta que llegue a la punta, luego dispense un golpe de material en un recipiente desechable hasta que ambos materiales fluyan uniformemente del cartucho.

Aplicación: Coloque la boquilla mezcladora directamente sobre el área de grietas, juntas o reparación. Dispense el material directamente desde la boquilla de mezcla estática en las juntas hasta que se llene todo el vacío con tirones suaves y completos del gatillo. El proceso de dispensación debe realizarse completa y rápidamente evitando roturas, ya que el material puede reaccionar inmediatamente en el mezclador estático y luego se bloquea la descarga. Mantenga un flujo constante de material para eliminar la superposición, ya que esto puede causar burbujas dentro del material. Las articulaciones deben estar ligeramente sobrellenadas y rasuradas para facilitar una apariencia suave. Deje reposar durante aproximadamente 45 minutos, luego use un raspador para afeitar el exceso de material desde la parte superior. Si tiene alguna dificultad para dispensar el producto, reemplace la batidora por una nueva. Nunca transfiera un mezclador usado a un cartucho nuevo. Permita que el material cure completamente antes de someter el área reparada a cualquier tipo de tráfico.

Limpiar: Limpie todas las herramientas y equipos inmediatamente con xileno, tolueno o MEK. Siga las recomendaciones de seguridad del fabricante al usar cualquier solvente. Los materiales curados solo se pueden eliminar mecánicamente.

Limitaciones:

- Para obtener mejores resultados, los materiales deben mantenerse entre 18 y 30 ° C (65 y 86 ° F).
- No continúe con la aplicación si la humedad relativa atmosférica es > 85%
- Tenga cuidado con la condensación; el sustrato debe estar al menos 3 ° C por encima del punto de rocío para reducir el riesgo de condensación.
- Antes de la aplicación, confirme el contenido de humedad del sustrato, la humedad relativa del aire y el punto de rocío.
- Solo para uso horizontal.
- No adelgazar Los solventes pueden prevenir la cura adecuada
- Este producto es aromático, por lo tanto, como con todos los aromáticos, durante un período de tiempo se producirá un cambio de color si se expone a los rayos UV. Esto no causará ningún efecto negativo en las propiedades físicas del producto.



5- EMBALAJE

Cartucho doble de 600 ml lado a lado: 300 ml (componente iso) y 300 ml (componente amina) 2x 20 l (kits de 10 galones) disponibles bajo pedido

6.- ALMACENAMIENTO Y VIDA ÚTIL

Almacene el producto en un lugar ventilado, lejos de la exposición directa a la luz solar. Mantenga los cartuchos entre 15 y 25 ° C por razones de calidad. La vida útil del empaque original sin abrir es de doce meses a partir de la fecha de fabricación.

7.- COLOR

El color estándar es el gris concreto. Colores personalizados disponibles a pedido .

8.- LA SEGURIDAD

Contiene isocianato MDI. Evitar respirar los vapores. Evitar el contacto con la piel y los ojos. Tome precauciones durante la aplicación. Use ropa protectora adecuada, guantes y protección para los ojos / la cara. Se recomienda una ventilación adecuada del área de trabajo. Consulte la SDS para más información.

9.-PROPIEDADES TECNICAS

Propiedades de los componentes

	UNIDAD	METODO	ISO COMPONENTE (A)	AMINE COMPONENTE (B)
Densidad (25 ° C)	gr/cm ³	ASTM D 1217	1,09-1,13	1,00-1,02
Viscosidad (25 ° C)	mPa.s	ASTM D 4878	900-1000	400-600
Vida útil	months	-----	12 meses	12 meses

Propiedades físicas

	METODO	DATOS
Estructura química		A: MDI Prepolymer B: Amine Resin
Contenido de VOC (%)	ASTM D1259	0
Contenido solido (%)	ASTM D2697	100
Tiempo de gel (min)	--	1-1,5
Tiempo libre de adherencia (min)	--	3-5



Tiempo de recubrimiento (hr)	--	0-12(sin pretratamiento)
Tiempo de curado posterior (h)	--	24
Densidad (gr/cm³)	ASTM D792	0,99-1,03
Resistencia a la tracción (MPa)	ASTM D638	≥ 9
Alargamiento a la rotura (%)	ASTM D638	≥200
Dureza (Shore A)	ASTM D2240	85-88
Fuerza de extracción (N / mm²)	ASTM D 4541	Hormigón: ≥2 Acero: ≥5



Cobertura teórica por galón									
Profundidad de la junta		Ancho de la junta		Ancho de la junta		Ancho de la junta		Ancho de la junta	
inch	mm	1/2 " (12,7 mm)		3/4 " (19 mm)		1 " (25,4 mm)		1 ½ " (38 mm)	
1/8"	3,17	308 ft	94 m	206 ft	63 m	154 ft	47	103 ft	31,5 m
1/4"	6,35	154 ft	47 m	103 ft	31,5 m	77 ft	23,5	51,5 ft	16 m
1/2"	12,7	77 ft	23,5 m	51,5 ft	16 m	38 ft	11,6	26 ft	8 m
1"	25,4	38 ft	11,8 m	26 ft	8 m	19 ft	5,8	13 ft	4 m

Cobertura teórica por cartucho de 600 ml.									
Profundidad de la junta		Ancho de la junta		Ancho de la junta		Ancho de la junta		Ancho de la junta	
inch	mm	1/2 " (12,7 mm)		3/4 " (19 mm)		1 " (25,4 mm)		1 ½ " (38 mm)	
1/8"	3,17	53 ft	16 m	36 ft	11 m	26,5 ft	8 m	18 ft	5,5 m
1/4"	6,35	26,5 ft	8 m	18 ft	5,5 m	13 ft	4 m	9 ft	2,7 m
1/2"	12,7	13 ft	4 m	9 ft	2,7 m	6,5 ft	2 m	4,5 ft	1,4 m
1"	25,4	6,5 ft	2 m	4,5 ft	1,4 m	3,3 ft	1 m	2,3 ft	0,7 m

10.- CÁLCULO DE COBERTURA CONJUNTA

Nota: El cuadro anterior es solo una guía teórica. Las coberturas y los rendimientos mostrados no incluyen provisiones por pérdida o desperdicio y variaciones en las condiciones de trabajo. Cada usuario debe establecer sus propios factores de pérdida de experiencia.



RENUNCIA

La información aquí presentada se proporciona de buena fe pero sin garantía. Se basa en nuestra experiencia, indica los resultados de nuestro trabajo de laboratorio y no necesariamente indica el rendimiento del producto final. No nos hacemos responsables de los resultados obtenidos con nuestros productos y de cualquier pérdida o accidente que pueda resultar de su uso. Nuestras sugerencias no lo liberan de la obligación de verificar su validez y probar nuestros productos tanto para su proceso como para la aplicación de uso final. Todos nuestros productos se venden de acuerdo con nuestras Condiciones Generales de Venta. No ofrecemos ninguna garantía, expresa o implícita, que incluye, entre otras, la comerciabilidad y la idoneidad para un propósito particular..